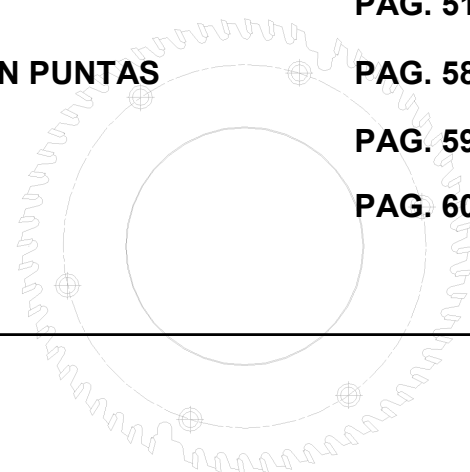
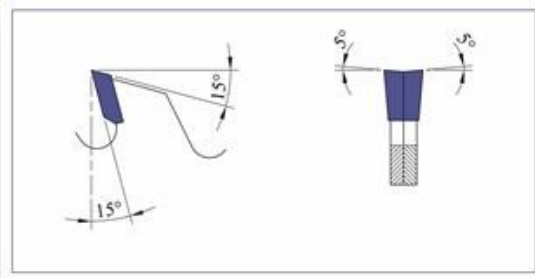


ÍNDICE

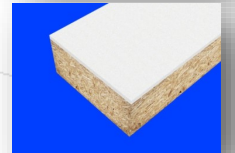
SIERRAS CIRCULARES

INCISORES	PAG. 1-2
SECCIONADORAS DE TABLERO HORIZONTALES	PAG. 3-10
SILENCIOSOS	PAG. 10-12
RANURADORES ESPECIALES	PAG. 13-15
KANEFUSA	PAG. 16
DISCOS CORTE TABLERO AFILADO BIPLANO TRAPECIO	PAG. 17
DISCOS CÓNCAVOS	PAG. 18
CORTE DE PRECISIÓN LONGITUDINA Y TRANSVERSAL	PAG. 19-20
CORTE USO GENERAL	PAG. 21-22
CORTE MOLDURAS BARNIZADAS	PAG. 23
CORTE METACRILATO	PAG. 24
CORTE CORIAN	PAG. 25
DISCOS ESPESOR DELGADO	PAG. 26-29
DISCOS SIERRAS MÚLTIPLES	PAG. 30-36
DISCOS CORTE LONGITUDINAL Y TRANSVERSAL	PAG. 37-40
DISCOS PARA CONJUNTOS DESMENUZADORES	PAG. 41-46
DISCOS CHAPEADORAS DE CANTOS	PAG. 47
DISCOS MÁQUINAS PORTÁTILES	PAG. 48-50
DISCOS PARA ALUMINIO Y PVC	PAG. 51-57
DISCOS PARA CORTE DE MADERAS CON PUNTAS	PAG. 58
DISCOS DE TANTUN	PAG. 59
DISCOS CORTE DE ACERO	PAG. 60





D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
80	20	2/1	2,8/3,4	10+10	Felder - Striebig	0059008002001034	B 21	
100	20	2/1	2,8/3,4	12+12	Schelling - Martin	0059010002001234	B 22	X
100	22	2/1	2,8/3,4	12+12	Altendorf - striebig	0059010002201234	B 22	X
120	20	2/1	2,8/3,6	12+12		0059012002001236	B 22	X
120	22	2/1	2,8/3,6	12+12		0059012002201236	B 22	X
120	50	2/1	2,8/3,6	12+12	felder 4/5,5/62	0059012005001236	B 24	
120	22	2,2/1	2,8/3,6	12+12	Martin 4/4,9/39+4/4,9/55	0059012005001236	B 24	
120	50	2,2/1	2,8/3,8	12+12	altendorf 4/6/62	0059012005001238	B 26	
125	20	2/1	2,8/3,6	12+12		0059012502001236	B 22	X
125	22	2/1	2,8/3,6	12+12		0059012502201236	B 22	X
125	20	2/1	4,0/4,4	12+12	Gabbiani	0059012502001240	B 30	



OPTIMO

APLICACIÓN

Para realizar el precorte por la parte inferior del tablero, trabajando a favor del avance

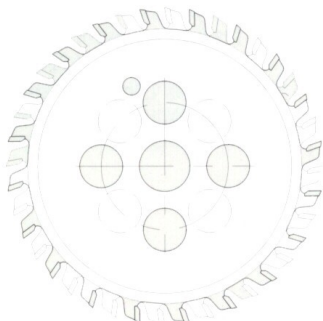
Profundidad máxima de la ranura: de 1.5 a 2.0 mm.

REPUESTOS

JUEGO DE ANILLOS SEPARADORES DECIMALES Ø 60 Ø 22 A 23

JUEGO DE ANILLOS SEPARADORES DECIMALES Ø 80 Ø 22 A 23

PASADOR FLEXIBLEA 3



INCISOR MAQUINA GABBIANI GRUPO POSTFORMING.

Características:

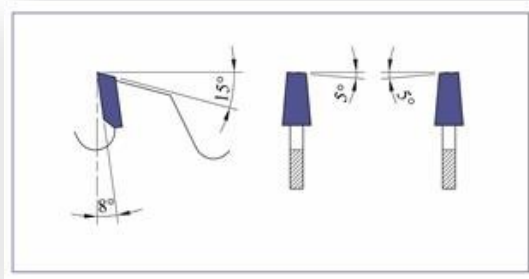
- 4+4 taladros de 17 mm - Distancia entre ejes: 50 mm. (para regulación)
- 1 taladro de 7 mm (para posicionamiento)

APLICACIÓN: REALIZAR INCISIONES EN EL RECUBRIMIENTO DEL TABLERO
PROFUNDIDAD MAXIMA DE LA INCISION 2.0 MM

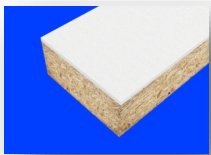
MAQUINA : SECCIONADORAS Y ESCUADRADORAS HORIZONTALES DE TABLERO

MATERIAL : TABLEROS AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO

METAL DURO: KCR06



PARA DISCO DE ESPESOR H 3.2



OPTIMO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
80	20	2,0	3,1/3,6	12		0058008002001231	B 7	X
80	22	2,0	3,1/3,6	12		0058008002201231	B 7	
100	20	2,0	3,1/3,6	24		0058010002002431	B 7	X
100	22	2,0	3,1/3,6	24		0058010002202431	B 7	X
110	20	2,0	3,1/3,6	20		0058011002002031	B 10	
110	22	2,0	3,1/3,6	20		0058011002202031	B 10	
120	20	2,0	3,1/3,6	24		0058012002002431	B 10	X
120	22	2,0	3,1/3,6	24		0058012002202431	B 10	X
125	20	2,0	3,1/3,6	24		0058012502002431	B 10	X
125	22	2,0	3,1/3,6	24		0058012502202431	B 10	X
140	20	2,0	3,2/4,2	24	04/07/1970	0058014002002432	B 12	
150	30	2,0	3,2/4,2	36	03/11/1970	0058015003003632	B 14	

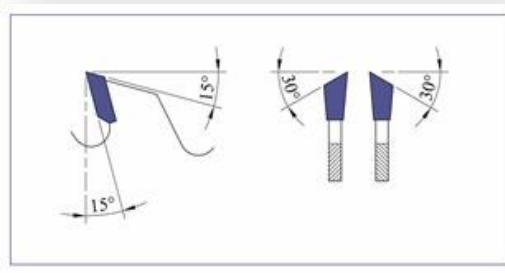
PARA DISCO DE ESPESOR H 4.4 a 4.8

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
125	20	2,8	4,4 / 5,6	24		0058012502002443	B 12	X
125	45	2,8	4,4 / 5,6	24	GIBEN -HOMAG	0058012504502443	B 12	X
150	30	3,2	4,4 / 5,6	36		0058015003003643	B 20	X
160	30	3,2	4,4 / 5,6	36		0058016003003643	B 23	X
160	45	3,2	4,4 / 5,6	36	GIBEN 3/11/70	0058016004503643	B 23	X
160	55	3,2	4,4 / 5,6	36 alt 15°	GABBIANI 3/7/66	0058116005503643	B 25	X
180	20	3,4	4,4 / 5,6	34 alt 15°	SCHELLING	0058118002003443	B 27	X
180	45	3,4	4,8 / 5,6	34 alt 15°	HOLZMA	0058118004503448	B 27	
180	50	3,4	4,4 / 5,6	34 alt 15°	GIBEN 3/13/80	0058118005003444	B 29	
200	20	3,5	4,6 / 5,2	36 alt 15°	SCHELLING	0058120002003643	B 29	X
200	45	3,5	4,6 / 5,8	36 alt 15°	HOLZMA	0058120004503643	B 31	
215	50	3,2	4,4 / 5,2	42 alt 10°	GIBEN 3/15/80	0058121505004243	B 32	
300	50	3,0	4,4 / 5,2	48 alt 10°	GIBEN 3/15/80	0058130005004843	C 10	
300	65	3,0	4,8 / 5,6	72 alt 10°	SELCO 2/9/110	0058130006507243	C 15	

PARA DISCO DE ESPESOR H 5.5 a 6.5 (Ø afilado alterno)

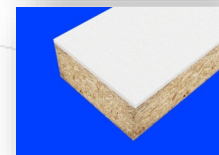
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
180	20	3,4	5,6 / 6,5	34 alt 15°		0058118002003454	B 32	
200	45	3,5	5,6 / 6,5	36 alt 15°		0058120004503654	B 34	
220	20	4,4	6,4 / 7,4	36 alt 15°	SCHELLING	0053022002003664	B 42	

APLICACIÓN: REALIZAR INCISIONES EN EL RECUBRIMIENTO DEL TABLERO
 PROFUNDIDAD MAXIMA DE LA INCISION 2.0 MM
MAQUINA : SECCIONADORAS Y ESCUADRADORAS HORIZONTALES DE TABLERO
MATERIAL TABLEROS AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO
METAL DURO: KCR06



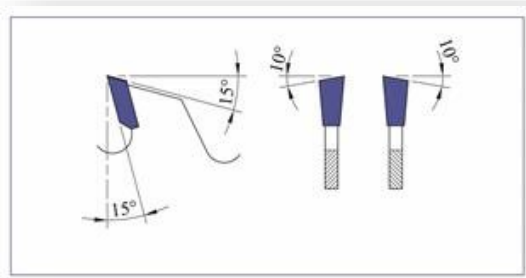
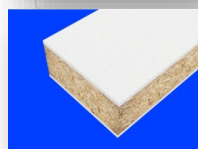
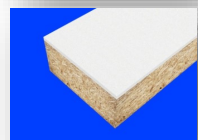
AFILADO ALTERNO INCISOR PARA POSTFORMING

D	d	E.b	E.p	&	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
220	30	2,2	3,4	10°	42		0053022003004234	B 22	
250	30	3,0	4,6	10°	48		0053025003004846	B 30	
300	30	3,0	4,6	10°	72	SCHELING 3/14/65	0053030003007246	B 50	
300	65	3,0	4,6	10°	72	SELCO 2/9/110	0053030006507246	B 50	
300	80	3,0	4,6	10°	72	GABBIANI 2/9/110	0053030008007246	B 50	
340	45	3,5	4,55	30°	108	HOLZMA 3/14/65	0053034004510845	C 26	
350	65	3,2	4,60	30°	72		0053035006507246	C 21	
350	65	3,2	4,50	30°	72	SELCO 2/9/110	0053035003507245	C 21	



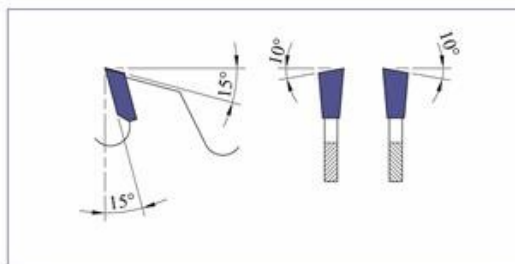
OPTIMO

APLICACIÓN: REALIZAR INCISIONES EN EL RECUBRIMIENTO DEL TABLERO
 PROFUNDIDAD MAXIMA DE LA INCISION 2.0 MM
 MAQUINA : SECCIONADORAS HORIZONTALES DE TABLERO
 MATERIAL AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO
 METAL DURO: KCR06


AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO A 15°

OPTIMO

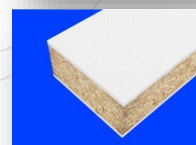
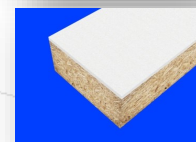
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
300	30	3,0	4,4	72	2/10/60	PANHANS	0053030003007244	B 35	
300	65	3,0	4,4	72	2/9/110	SELCO	0053030006507244	B 35	
300	75	3,0	4,4	72		HOMAG	0053030007507244	B 35	
300	80	3,0	4,4	72	2/14/110 +4/9/100	SCM	0053030008007244	B 35	
305	30	3,0	4,4	48	2/10/60	MAYER -SCM	0053030503004844	B 32	
305	30	3,0	4,4	60	2/10/60		0053030503006044	B 34	
305	30	3,0	4,4	72	2/10/60		0053030503007244	B 35	
350	30	3,0	4,4	54	2/10/60	SCHELLING - CASADEI	0053035003005444	B 34	
350	30	3,0	4,4	72		SCHELLING - CASADEI	0053035007507244	B 44	
350	50	3,0	4,4	72	4/13/80	GIBEN - HOMAG	0053035005007244	B 44	
350	60	3,0	4,4	72	2/14/100	HOLZMA	0053035006007244	B 44	
350	75	3,0	4,4	72		SCM - GIBEN	0053035007507244	B 44	
350	80	3,0	4,4	72	2/14/110	GABBIANI - SCM - SELCO	0053035008007244	B 44	
350	30	3,0	4,4	84		PANHANS - CASADEI	0053035003008444	B 48	
350	50	3,0	4,4	84	4/13/80	GIBEN - HOMAG	0053035005008444	B 50	
350	60	3,0	4,4	84	2/14/100	HOLZMA	0053035006008444	B 50	
350	75	3,0	4,4	84		SCM - GIBEN	0053035007508444	B 50	
350	80	3,0	4,4	84	2/14/110	GABBIANI - SCM - SELCO	0053035008008444	B 50	
355	30	3,0	4,4	54	2/10/60	PANHANS - CASADEI	0053035503005444	B 33	
355	75	3,0	4,4	54		SCM - GIBEN	0053035507505444	B 35	
355	80	3,0	4,4	54	2/9/130 +4/19/120	SELCO	0053035508005444	B 35	
355	30	3,0	4,4	72	2/10/60	PANHANS - CASADEI	0053035503007244	B 35	
355	75	3,0	4,4	72		SCM - GIBEN	0053035507507244	B 35	
355	80	3,0	4,4	72	2/9/130 +4/19/120	SELCO	0053035508007244	B 35	
380	60	3,5	4,8	72	2/14/100+2/14/125	HOLZMA	0053038006007248	C 1	
400	30	3,2	4,4	60	2/10/60	SCHELLING - PANHANS	0053040003006044	B 48	
400	60	3,2	4,4	60	2/11/85	HOLZMA - ANTHON	0053040006006044	B 50	
400	75	3,2	4,4	60	4/15/105	GIBEN - HOMAG	0053040007506044	B 50	
400	80	3,2	4,4	60	4/9/100+2/7/110 +2/14/110	GABBIANI- SELCO - STETON	0053040008006044	B 50	
400	30	3,2	4,4	72	2/10/60	SCHELLING - PANHANS	0053040003007244	C 3	
400	60	3,2	4,4	72	2/11/85	HOLZMA - ANTHON	0053040006007244	C 5	
400	75	3,2	4,4	72	4/15/105	GIBEN - HOMAG	0053040007507244	C 5	
400	80	3,2	4,4	72	4/9/100+2/7/110+ 2/14/110	GABBIANI- SELCO - STETON	0053040008007244	C 5	

APLICACIÓN: SECCIONAR TABLERO RECUBIERTO DE CHAPA DE MADERA
 MAQUINA : SECCIONADORAS HORIZONTALES DE TABLERO
 MATERIAL : AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO
 METAL DURO: KCR06



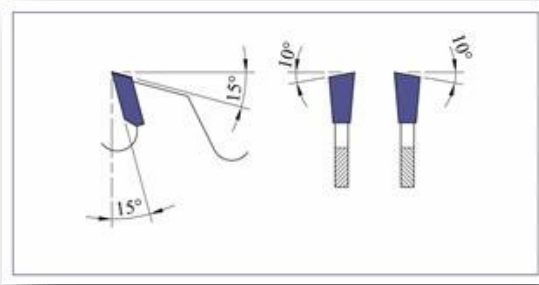
AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO A 15°

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
400	30	3,0	4,4	84	2/10/60	SCHELLING-PANHANS	0053040003008444	C 9	
400	60	3,0	4,4	84	2/11/85	HOLZMA - ANTHON	0053040006008444	C 13	
400	75	3,0	4,4	84	4/15/105	GIBEN - HOMAG	0053040007508444	C 13	
400	80	3,0	4,4	84	4/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	GABBIANI - STETON - SELCO	0053040008008444	C 13	
430	80	3,2	4,6	54		SELCO	0053043008005446	C 23	
430	30	3,2	4,6	72			0053043003007246	C 29	
430	75	3,2	4,6	72	4/15/105	GIBEN	0053043007507246	C 31	
430	80	3,2	4,6	72	2/9/130 + 4/19/120	SELCO - GABBIANI	0058043008007246	C 31	
430	30	3,2	4,6	96			0053043003009646	C 48	
430	75	3,2	4,6	96	4/15/105	GIBEN	0053043007509646	C 50	
430	80	3,2	4,6	96	2/9/130 + 4/19/120	SELCO - GABBIANI	0053043008009646	C 50	
450	30	3,0	4,6	66	2/10/60	PANHANS- SCM-MAYER	0053045003006646	C 19	
450	60	3,0	4,6	66	2/14/125	HOLZMA	0053045006006646	C 21	
450	80	3,0	4,6	66	2/9/130 + 4/19/120+ 2/14/110	SELCO - GABBIANI	0053045008006646	C 21	
450	30	3,0	4,6	72	2/10/60	PANHANS- SCM-MAYER	0053045003007246	C 30	
450	60	3,0	4,6	72	2/14/125	HOLZMA	0053045006007246	C 32	
450	80	3,0	4,6	72	2/9/130 + 4/19/120 + 2/14/110	SELCO - GABBIANI	0053045008007246	C 32	
480	30	3,2	4,6	72	2/10/60	SCHELLING	0053048003007246	C 37	
480	80	3,2	4,6	72	2/9/130 + 4/19/120	SELCO	0053048008007246	C 37	
500	30	3,5	5,5	60		SCHELLING	0053050003006055	C 35	
500	60	3,5	5,5	60	2/11/115	HOLZMA	0053050006006055	C 35	
500	75	3,5	5,5	60	4/15/105	GIBEN	0053050007506055	C 35	
500	80	3,5	5,5	60	4/9/100+2/14/110	GABBIANI	0053050008006055	C 35	
500	100	3,5	5,5	60		GIBEN	0053050010006055	C 35	
500	60	3,5	5,5	72	2/11/115	HOLZMA	0053050006007255	C 43	
500	80	3,5	5,5	72	4/9/100+2/14/110	GABBIANI	0053050008007255	C 43	
500	60	3,5	5,5	90	2/11/115	HOLZMA	0053050006009055	C 43	
530	30	3,8	5,8	60		SCHELLING	0053053003006058	C 49	
530	60	3,8	5,8	60	1/11/85	ANTHON	0053053006006058	C 49	
530	60	3,2	5,2	72	1/11/85	ANTHON	0053053006007252	D 3	



OPTIMO

APLICACIÓN: SECCIONAR TABLERO RECUBIERTO DE CHAPA DE MADERA
 MAQUINA : SECCIONADORAS HORIZONTALES DE TABLERO
 MATERIAL AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO
 METAL DURO: KCR06



AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO A 15°



D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
550	30	3,5	5,5	60			0053055003006055	C 52	
550	80	3,5	5,5	60			0053055008006055	C 52	X
550	100	3,5	5,5	60		GIBEN	0053055010006055	C 52	
550	80	4,5	6,5	60			0053055008006065	C 52	X
550	80	3,5	5,5	72			0053055008007255	D 10	
600	60	4,4	6,4	60	2/11/115 + 2/19/115	HOLZMA	0053060006006064	D 33	
600	60	4,4	6,4	72		HOLZMA	0053060006007264	D 44	
650	80	4,0	6,4	60			0053065008006064	E 26	
650	80	4,4	6,4	72			0053065008007264	E 28	
670	40	4,0	6,0	72		SCHELLING	0053067004007260	E 32	
670	60	4,0	6,0	72		HOLZMA	0053067006007260	E 32	
670	80	4,0	6,0	72		SCHELLING	0053067008007260	E 32	
670	60	4,2	6,2	42	2/19/120	HOLZMA	0053067006004262	E 20	
700	80	4,8	6,8	60	2/17/110	ANTHON	0053070008006068	E 35	
720	40	5,0	6,8	58	2/13/114+2/14/140	SCHELLING	0053072004005868	E 50	
730	60	4,2	6,2	72	2/19/120	HOLZMA	0053073006007262	E 47	

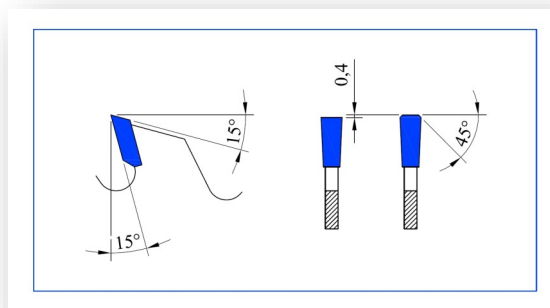


OPTIMO



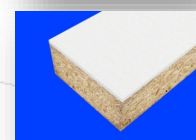
OPTIMO

APLICACIÓN: SECCIONAR TABLERO RECUBIERTO DE CHAPA DE MADERA
 MAQUINA : SECCIONADORAS HORIZONTALES DE TABLERO
 MATERIAL AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO
 METAL DURO: KCR06



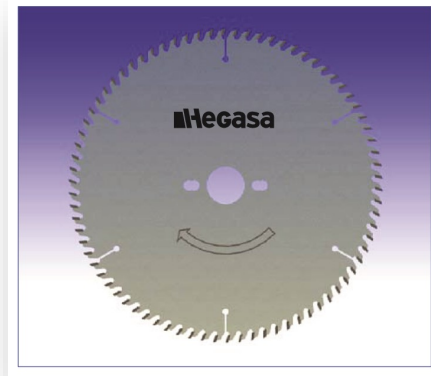
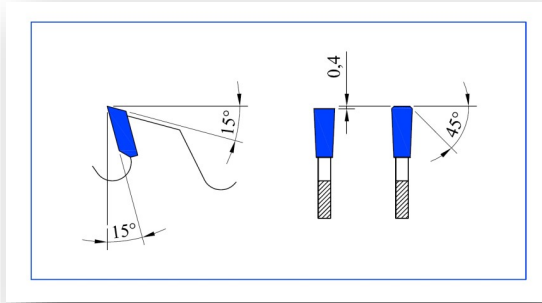
AFILADO DEL DIENTE: TRAPEZIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
250	30	3,0	4,4	48			0055025003004844	B 33	
250	30	3,0	4,4	60			0055025003006044	B 36	
300	30	3,0	4,4	60	2/10/60	PANHANS - CASADEI	0055030003007244	B 35	
300	65	3,0	4,4	60	2/9/110	SELCO	0055030006507244	B 35	
300	75	3,0	4,4	60		HOMAG	0055030007507244	B 35	
300	80	3,0	4,4	60	2/14/110+4/9/100	SCM	0055030008007244	B 35	
300	30	3,0	4,4	72	2/10/60	PANHANS - CASADEI	0055030003007244	B 37	X
300	65	3,0	4,4	72	2/9/110	SELCO	0055030006507244	B 37	
300	75	3,0	4,4	72		HOMAG	0055030007507244	B 37	
300	80	3,0	4,4	72	2/14/110+4/9/100	SCM	0055030008007244	B 37	
300	75	3,0	4,4	96		HOMAG	0055030007509644	B 52	
300	80	3,0	4,4	96			0055030008009644	B 52	
305	30	3,0	4,4	48		SCM - PANHANS	0055030503004844	B 34	
305	30	3,0	4,4	60		SCM - PANHANS	0055030503006044	B 36	
305	30	3,0	4,4	72		SCM - PANHANS	0055030503007244	B 37	
350	30	3,0	4,4	54	2/10/60	PANHANS - CASADEI	0055035003005444	B 36	
350	60	3,0	4,4	54	2/14/100	HOLZMA	0055035006007244	B 36	
350	30	3,0	4,4	72	2/10/60	PANHANS - CASADEI	0055035003007244	B 44	X
350	50	3,0	4,4	72	4/13/80	GIBEN	0055035005007244	B 46	
350	60	3,0	4,4	72	2/14/100	HOLZMA	0055035006007244	B 46	
350	65	3,0	4,4	72	2/9/110		0055035006507244	B 46	
350	75	3,0	4,4	72		GIBEN	0055035007507244	B 46	
350	80	3,0	4,4	72	2/14/110	GABIANI -SCM	0055035008007244	B 46	
350	30	3,0	4,4	84	2/10/60	PANHANS - CASADEI	0055035003008444	B 50	
350	50	3,0	4,4	84	4/13/80	GIBEN	0055035005008444	B 52	
350	60	3,0	4,4	84	2/14/100	HOLZMA	0055035006008444	B 52	
350	65	3,0	4,4	84	2/9/110		0055035006508444	B 52	
350	75	3,0	4,4	84		GIBEN	0055035007508444	B 52	
350	80	3,0	4,4	84	2/14/110	GABIANI -SCM	0055035008008444	B 52	
355	30	3,0	4,4	54	2/10/60	PANHANS - SCM	0055035503005444	B 35	
355	75	3,0	4,4	54		GIBEN	0055035507505444	B 37	
355	80	3,0	4,4	54	4/9/100+2/14/110	GABIANI	0055035508005444	B 37	
355	30	3,0	4,4	72	2/10/61	PANHANS - CASADEI	0055035503007244	B 45	X
355	75	3,0	4,4	72		GIBEN	0055035507507244	B 47	
355	80	3,0	4,4	72	4/9/100+2/14/110	GABIANI	0055035508007244	B47	

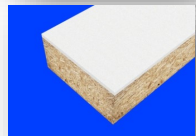


OPTIMO

APLICACIÓN: SECCIONAR TABLERO RECUBIERTO DE CHAPA DE MADERA
MAQUINA : SECCIONADORAS HORIZONTALES DE TABLERO
MATERIAL AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO
METAL DURO: KCR06



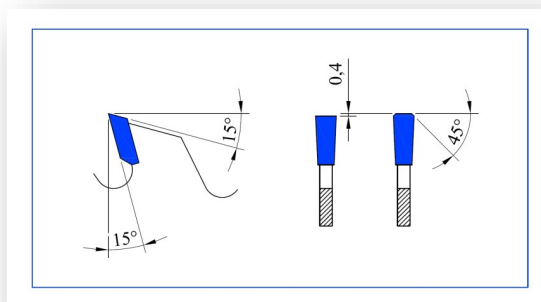
AFILADO DEL DIENTE: TRAPEZIO PLANO



OPTIMO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
380	60	3,5	4,6	72	2/14/100	HOLZMA	0055038006007246	C 3	
380	65	3,5	4,6	72	2/9/110	SELCO	0055038006507246	C 3	
380	75	3,5	4,6	72	2/14/100	HOLZMA	0055038007507246	C 3	
380	80	3,5	4,6	72	4/9/100+2/14/110	GABBIANI	0055038008007246	C 3	
400	30	3,2	4,4	60	2/10/60	PANHANS-SCHEER	0055040003006044	B 50	X
400	60	3,2	4,6	60	2/11/85	HOLZMA-ANTHON	0055040006006046	B 52	
400	75	3,2	4,4	60	4/15/105	GIBEN	0055040007506044	B 52	
400	80	3,2	4,4	60	4/9/100+2/14/110	GABBIANI	0055040008006044	B 52	
400	80	3,2	4,6	60	4/19/120+2/9/130	SELCO	0055040008007246	B 52	
400	30	3,2	4,4	72	2/10/60	PANHANS-SCHEER	0055040003007244	C 5	
400	60	3,2	4,4	72	2/11/85	HOLZMA-ANTHON	0055040006007244	C 7	
400	75	3,2	4,4	72	4/15/105	GIBEN	0053040007507244	C 7	
400	80	3,2	4,4	72	4/9/100+2/14/110	GABBIANI	0053040008007244	C 7	
400	80	3,2	4,6	72	4/19/120+2/9/130	SELCO	0053040008007246	C 7	
400	30	3,0	4,4	84	2/10/60	PANHANS-SCHEER	0055040003008444	C 11	
400	60	3,0	4,4	84	2/11/85	HOLZMA-ANTHON	0055040006008444	C 14	
400	75	3,0	4,4	84	4/15/105	GIBEN	0055040007508444	C 14	
400	80	3,0	4,4	84	4/9/100+2/14/110	GABBIANI	0055040008008444	C 14	
400	80	3,2	4,6	84	4/19/120+2/9/130	SELCO	0055040008008446	C 14	
430	80	3,2	4,6	54	2/9/130+4/19/120	SELCO	0055043008005446	C 25	
430	30	3,2	4,6	72	2/10/60		0055043003007246	C 31	
430	65	3,2	4,6	72	2/9/110	SELCO	0055043006507246	C 33	
430	75	3,2	4,6	72	4/15/105	GIBEN	0055043007507246	C 33	
430	80	3,2	4,6	72	2/9/130+4/19/120	SELCO-GABBIANI	0055043008007246	C 33	
430	30	3,2	4,6	96	2/10/60		0055043003009646	C 50	
430	65	3,2	4,6	96	2/9/110	SELCO	0055043006509646	C 52	
430	75	3,2	4,6	96	4/15/105	GIBEN	0055043007509646	C 52	
430	80	3,2	4,6	96	2/9/130+4/19/120	SELCO-GABBIANI	0055043008009646	C 52	
450	30	3,0	4,4	66	2/10/60	PANHANS-SCHELLING	0055045003006644	C 21	
450	60	3,0	4,4	66	2/14/125+2/19/120	HOLZMA	0055045006006644	C 23	
					2/9/130+4/19/120 +				
450	80	3,0	4,4	66	2/14/110	SELCO - GABBIANI	0055045008006644	C 23	
450	30	3,2	4,6	72	2/10/60	PANHANS-SCHELLING	0055045003007246	C 32	
450	60	3,2	4,6	72	2/14/125+2/19/120	HOLZMA	0055045006007246	C 34	
					2/9/130+2/19/120+				
450	80	3,2	4,6	72	2/14/110	SELCO - GABBIANI	0055045008007246	C 34	

APLICACIÓN: SECCIONAR TABLERO RECUBIERTO DE CHAPA DE MADERA
 MAQUINA : SECCIONADORAS HORIZONTALES DE TABLERO
 MATERIAL : AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO
 METAL DURO: KCR06



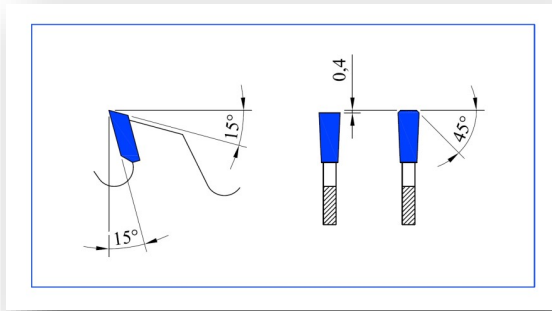
AFILADO DEL DIENTE: TRAPEZIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
480	30	3,2	4,6	72	02/10/1960	SCHELLING	0055048003007246	C 39	
480	80	3,2	4,6	72	2/9/130 + 4/19/120	SELCO	0055048008007246	C 39	
500	30	3,5	5,5	60		SCHELLING	0055050003006055	C 37	
500	60	3,5	5,5	60	2/11/115	HOLZMA - ANTHON	0055050006006055	C 37	
500	75	3,5	5,5	60	4/15/105	GIBEN	0055050007506055	C 37	
500	80	3,5	5,5	60	4/9/100 + 2/14/120	GABBIANI	0055050008006055	C 37	
500	100	3,5	5,5	60		GIBEN	0055050010006055	C 37	
500	60	3,5	5,5	72		HOLZMA - ANTHON	0055050006007255	C 45	
500	75	3,5	5,5	72	4/15/105	GIBEN	0055050007507255	C 45	
500	80	3,5	5,5	72		GABBIANI	0055050008007255	C 45	
500	60	3,5	5,5	90			0055050006009055	D 1	
500	75	3,5	5,5	90	4/15/105	GIBEN	0055050007509055	D 1	
500	80	3,5	5,5	90	4/9/100 + 2/14/12	GABBIANI	0055050008009055	D 1	
530	30	3,8	5,8	60		SCHELLING	0055053003006058	C 51	
530	60	3,8	5,8	60	1/11/85	ANTHON	0055053006006058	C 51	
530	60	3,2	5,5	72	1/11/85	ANTHON	0055053006007255	D 5	
550	30	3,5	5,5	60			0055055003006055	D 2	
550	40	3,5	5,5	60	2/13/122	SCHELLING	0055055004006055	D 2	
550	60	3,5	5,5	60			0055055006006055	D 2	
550	80	3,5	5,5	60	2/14/110	GABBIANI	0055055008006055	D 2	
550	100	3,5	5,5	60			0055055010006055	D 2	
550	80	4,5	6,5	72	2/14/110	GABBIANI	0055055008006065	D 12	
550	80	3,5	5,5	72	2/14/110	GABBIANI	0055055008007255	D 12	
600	60	4,0	6,0	60	2/11/115 + 2/19/120	HOLZMA Typ 33	0055060006006060	D 35	
600	60	4,0	6,0	72	2/11/115 + 2/19/120	HOLZMA Typ 33	0055060006007260	D 46	
650	80	4,0	6,4	60			0055065008006064	E 28	
650	80	4,4	6,4	72			0055065008007264	E 30	
670	40	4,0	6,0	72	2/17/140	SCHELLING	0055067004007260	E 34	X
670	60	4,0	6,0	72	2/19/120	HOLZMA	0055067006007260	E 34	X
670	80	4,0	6,0	72			0055067008007260	E 34	
670	60	4,2	6,2	42			0055067006004262	E 22	X
700	80	4,8	6,8	60	2/17/110	ANTHON	0055070008006068	E 37	
720	40	5,0	6,8	58	2/13/114 + 2/13/140	SCHELLING	0055072004005868	F 1	
730	60	4,2	6,2	72	2/19/120	HOLZMA	0055073006006272	E 48	X

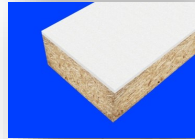


OPTIMO

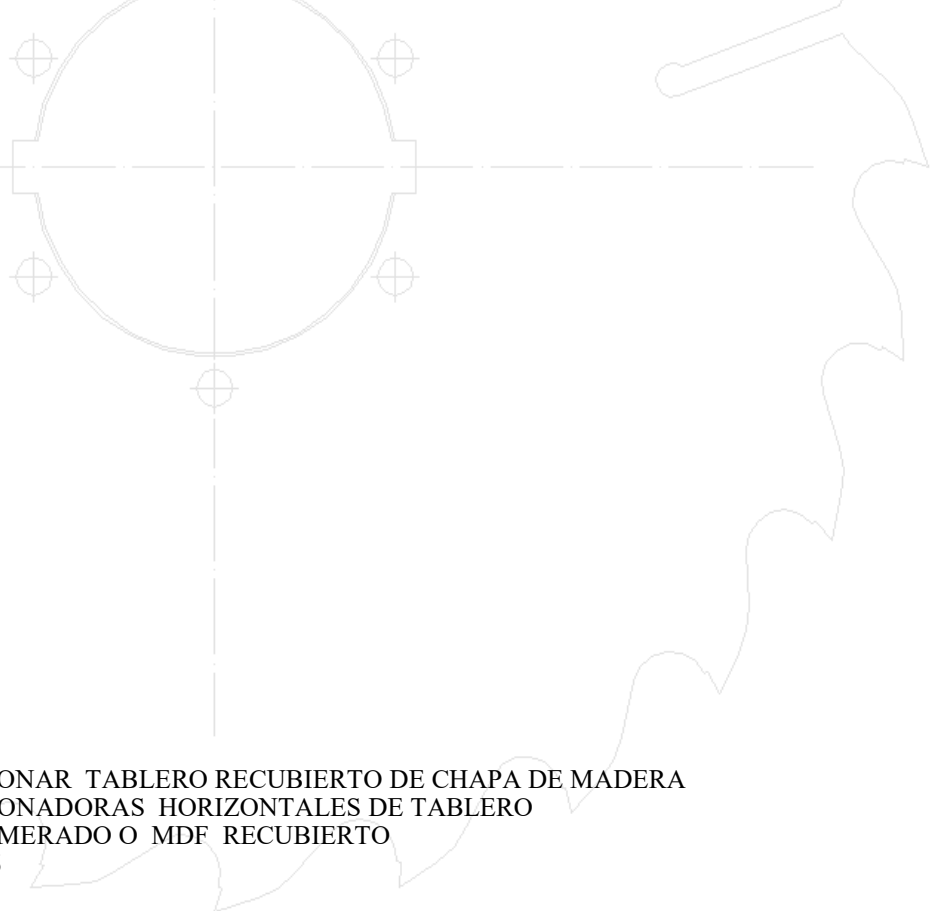
APLICACIÓN: SECCIONAR TABLERO RECUBIERTO DE CHAPA DE MADERA
MAQUINA : SECCIONADORAS HORIZONTALES DE TABLERO
MATERIAL : AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO
METAL DURO: KCR06



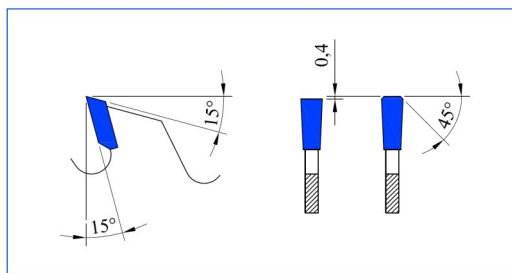
AFILADO DEL DIENTE: TRAPEZIO PLANO + PLACAS DE BARRER



D	d	E.b	E.p	Z		MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
500	100	3,5	5,5	60+3		GIBEN	0055150010006055	D 12	
530	30	3,8	5,8	60+3		SCHELLING	0055153003006058	D 25	
530	60	3,8	5,8	60+3	1/11/85	ANTHON	0055153006006058	D 25	
530	60	3,2	5,2	72+3	1/11/85	ANTHON	0055153006007252	D 32	
600	60	4,4	6,4	72+3	2/11/115 - 2/19/120	HOLZMA	0055160006007264	E 12	
650	80	4,0	6,4	60+3			0055165008006064	E 37	
650	80	4,4	6,4	72+3			0055165008007264	E 39	
670	40	4,0	6,0	72+3	2/17/140	SCHELLING	0055167004007260	E 42	
670	60	4,0	6,0	72+3	2/19/120	HOLZMA	0055167006007260	E 42	
670	80	4,0	6,0	72+3		SCHELLING	0055167008007260	E 42	
670	60	4,2	6,2	42+3		HOLZMA	0055167006004262	E 32	
700	80	4,8	6,8	60+3	2/17/110	ANTHON	0055170008006068	E 44	
730	60	4,2	6,2	72+3	2/19/120	HOLZMA	0055173006007262	F 2	

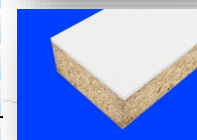


APLICACIÓN: SECCIONAR TABLERO RECUBIERTO DE CHAPA DE MADERA
 MAQUINA : SECCIONADORAS HORIZONTALES DE TABLERO
 MATERIAL AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO
 METAL DURO: KCR06



AFILADO DEL DIENTE: TRAPECIO PLANO CON CUERPO SILENCIOSO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
220	30	2,2	3,2	64	2/10/60		0055322003006432	B 15	X
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60		0055325003008032	B 24	X
300	30	2,2	3,2	96	2/10/60		0055330003009632	B 33	X
320	30	3,2	4,4	72	2/10/60	MAYER - FELDER	0055332003007244	B 47	X
320	50	3,2	4,4	72	3/13/95	GIBEN	0055332005007244	B 47	X
320	65	3,2	4,4	72	2/9/110	SELCO	0055332006507244	B 51	X
320	80	3,2	4,4	72			0055332008007244	B 51	X
350	30	3,0	4,4	72	2/10/60	PANHANS - CASADEI	0055335003007244	B 51	X
350	50	3,0	4,4	72	4/13/80	GIBEN	0055335005007244	B 51	
350	60	3,0	4,4	72	2/14/100	HOLZMA	0055335006007244	B 51	
350	65	3,0	4,4	72	2/9/110		0055335006507244	B 51	
350	75	3,0	4,4	72		GIBEN	0055335007507244	B 51	X
350	80	3,0	4,4	72	2/14/110	GABIANI -SCM	0055335008007244	B 51	X
350	30	3,0	4,4	84	2/10/60	PANHANS - CASADEI	0055335003008444	C 4	
350	50	3,0	4,4	84	4/13/80	GIBEN	0055335005008444	C 6	
350	60	3,0	4,4	84	2/14/100	HOLZMA	0055335006008444	C 6	
350	65	3,0	4,4	84	2/9/110		0055335006508444	C 6	
350	75	3,0	4,4	84		GIBEN	0055335007508444	C 6	
350	80	3,0	4,4	84	2/14/110	GABIANI -SCM	0055335008008444	C 6	
355	30	3,0	4,4	72	2/10/60	PANHANS - SCM	0055335503007244	B 52	X
355	75	3,0	4,4	72	4/15/105	GIBEN	0055335507507244	B 52	X
355	80	3,0	4,4	72	4/9/100+2/14/110	GABIANI-SCM-SELCO	0055335508007244	B 52	X
400	30	3,2	4,4	72	2/10/60	PANHANS-SCHEER	0055340003007244	C 10	X
400	60	3,2	4,4	72	2/11/85	HOLZMA-ANTHON	0055340006007244	C 10	
400	75	3,2	4,4	72	4/15/105	GIBEN	0055340007507244	C 10	X
400	80	3,2	4,4	72	4/9/100+2/14/110	GABIANI	0055340008007244	C 10	X
400	80	3,2	4,6	72	4/19/120+2/9/130	SELCO	0055340008007246	C 10	

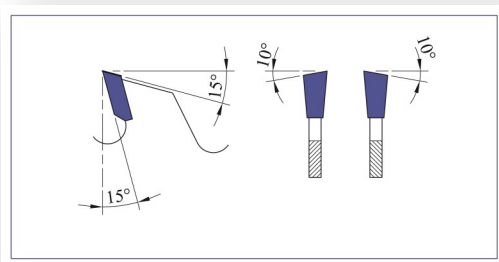
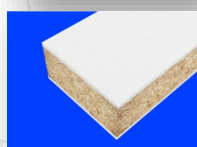
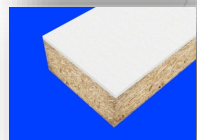


OPTIMO



OPTIMO

APLICACIÓN: SECCIONAR TABLERO RECUBIERTO DE CHAPA DE MADERA
 MAQUINA : SECCIONADORAS HORIZONTALES DE TABLERO
 MATERIAL AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO
 METAL DURO: KCR06
 CUERPO CON RANURAS PARA UNA DISMINUCION DEL RUIDO DE CORTE

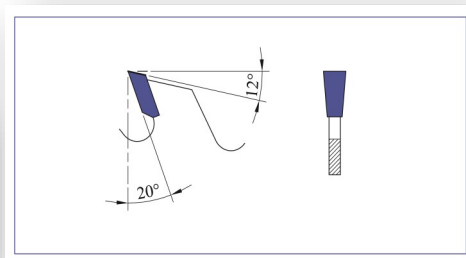
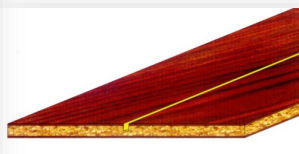

AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO CON CUERPO SILENCIOSO


D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
220	30	2,2	3,2	64	2/10/60		0053322003006432	B 14	
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60		0053325003008032	B 23	
300	30	2,2	3,2	96	2/10/60		0053330003009632	B 33	
320	30	3,2	4,4	72	2/10/60	MAYER - FELDER	0053332003007244	B 46	
320	50	3,2	4,4	72	3/13/95	GIBEN	0053332005007244	B 46	
320	65	3,2	4,4	72	2/9/110	SELCO	0053332006507244	B 50	
320	80	3,2	4,4	72			0053332008007244	B 50	
350	30	3,0	4,4	72	2/10/60	PANHANS - CASADEI	0053335003007244	B 50	
350	50	3,0	4,4	72	4/13/80	GIBEN	0053335005007244	B 50	
350	60	3,0	4,4	72	2/14/100	HOLZMA	0053335006007244	B 50	
350	65	3,0	4,4	72	2/9/110		0053335006507244	B 50	
350	75	3,0	4,4	72		GIBEN	0053335007507244	B 50	
350	80	3,0	4,4	72	2/14/110	GABIANI -SCM	0053335008007244	B 50	
350	30	3,0	4,4	84	2/10/60	PANHANS - CASADEI	0053335003008444	C 3	
350	50	3,0	4,4	84	4/13/80	GIBEN	0053335005008444	C 5	
350	60	3,0	4,4	84	2/14/100	HOLZMA	0053335006008444	C 5	
350	65	3,0	4,4	84	2/9/110		0053335006508444	C 5	
350	75	3,0	4,4	84		GIBEN	0053335007508444	C 5	
350	80	3,0	4,4	84	2/14/110	GABIANI -SCM	0053335008008444	C 5	
355	30	3,0	4,4	72	2/10/60	PANHANS - SCM	0053335503007244	B 52	
355	75	3,0	4,4	72	4/15/105	GIBEN	0053335507507244	B 52	
355	80	3,0	4,4	72	4/9/100+2/14/110	GABIANI-SCM-SELCO	0053335508007244	B 52	
400	30	3,2	4,4	72	2/10/60	PANHANS-SCHEER	0053340003007244	C 9	
400	60	3,2	4,4	72	2/11/85	HOLZMA-ANTHON	0053340006007244	C 9	
400	75	3,2	4,4	72	4/15/105	GIBEN	0053340007507244	C 9	
400	80	3,2	4,4	72	4/9/100+2/14/110	GABIANI	0053340008007244	C 9	
400	80	3,2	4,6	72	4/19/120+2/9/130	SELCO	0053340008007246	C 9	


OPTIMO

OPTIMO

APLICACIÓN: SECCIONAR TABLERO RECUBIERTO DE CHAPA DE MADERA
 MAQUINA : SECCIONADORAS HORIZONTALES DE TABLERO
 MATERIAL AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO
 METAL DURO: KCR06
 CUERPO CON RANURAS PARA UNA DISMINUCION DEL RUIDO DE CORTE



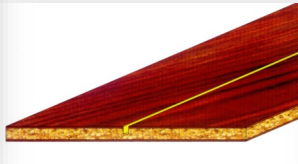
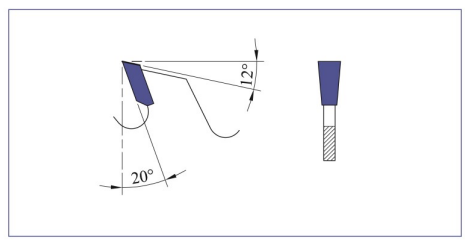
AFILADO DEL DIENTE PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
80	20	2,0	2,8 a 5,0	12	0051008002001228	B 11	
90	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051009002002428	B 11	
100	22	3,0	3,8 a 5,8	12	0051010002201238	B 8	
100	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051010002002428	B 10	
110	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051011002002428	B 13	
120	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051012002002428	B 13	
125	30	0,8	1,6 a 2,2	12	0051012503001216	B 8	
125	30	1,0	1,8 a 2,5	12	0051012503001218	B 8	
125	30	1,2	2,0 a 2,6	12	0051012503001220	B 8	
125	30	1,5	2,4 a 3,8	12	0051012503001224	B 8	
125	30	2,5	3,4 a 5,0	12	0051012503001234	B 9	
125	30	3,0	3,8 a 5,5	12	0051012503001238	B 10	
125	30	4,0	4,8 a 6,0	12	0051012503001248	B 13	
125	30	5,0	5,8 a 7,0	12	0051012503001258	B 15	
125	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051012502002428	B 9	
125	20	2,8	3,6 a 6,0	24	0051012502002436	B 9	
125	22	2,8	3,6 a 6,0	24	0051012502202436	B 9	
125	22	3,5	4,4 a 7,0	24	0051012502202444	B 12	
140	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051014002002428	B 9	
150	20	1,6	2,4 a 3,8	12	0051015002001224	B 12	
150	30	3,0	3,8 a 6,0	12	0051015003001238	B 13	
150	30	4,0	4,8 a 6,5	12	0051015003001248	B 15	
150	30	6,0	6,8 a 8,5	12	0051015003001268	B 18	
150	30	8,0	7,8 a 11	12	0051015003001278	B 23	
150	30	1,5	2,3 a 3,5	18	0051015003001823	B 13	
150	30	2,0	2,8 a 5,0	18	0051015003001828	B 13	
150	30	3,0	3,8 a 6,0	18	0051015003001838	B 15	
150	30	1,0	1,6 a 2,6	24	0051015003002416	B 20	
150	30	2,0	2,8 a 5,0	24	0051015003002428	B 11	
150	30	2,0	2,8 a 5,0	30	0051015003003028	B 12	
150	30	2,0	2,8 a 5,0	36	0051015003003628	B 14	
150	30	3,2	4,0 a 7,0	36	0051015003003640	B 18	
160	20	1,6	2,4 a 3,8	12	0051016002001228	B 18	
160	20	1,6	2,4 a 3,8	24	0051016002002428	B 20	
160	30	1,0	1,6 a 2,6	30	0051016003003016	B 23	
160	30	2,2	3,0 a 5,0	36	0051015003003630	B 14	
160	30	3,2	4,0 a 7,0	36	0051016003003640	B 18	
170	30	1,0	1,6 a 2,6	30	0051017003003016	B 25	



OPTIMO

Se pueden fabricar discos en cualquier espesor que se encuentre entre el mínimo y el máximo indicado en la tabla. Los ejes disponibles son los indicados en la tabla. En caso de que sea necesario agrandarlos, ver la tarifa de servicios.
Fabricación bajo pedido



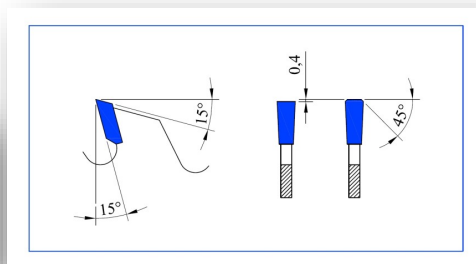
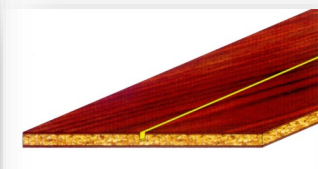
AFILADO DEL DIENTE: PLANO



D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
180	30	1,8	2,6 a 4,0	12	0051018003001226	B 11	
180	30	3,0	3,8 a 6,0	12	0051018003001238	B 13	
180	30	5,0	5,8 a 7,0	12	0051018003001258	B 16	
180	30	6,0	6,8 a 8,0	12	0051018003001268	B 18	
180	30	8,0	8,8 a 11,0	12	0051018003001288	B 23	
180	20	1,8	2,6 a 4,0	24	0051018002002426	B 12	
180	30	1,0	1,6 a 2,6	30	0051018003003028	B 25	
180	30	2,0	2,8 a 5,0	30	0051018003003028	B 12	
180	30	2,0	2,8 a 5,0	36	0051018003003628	B 14	
180	20	3,4	4,2 a 7,0	34	0051018002003442	B 15	
180	30	6,0	7,0 a 11	30	0051018003003060	C 32	
190	30	1,6	2,6 a 4,0	12	0051019003001226	B 23	
190	20	1,0	1,6 a 2,6	32	0051019003003216	B 26	
190	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051019002002428	B 14	
200	30	1,6	2,4 a 3,5	34	0051020003003424	B 14	
200	30	2,0	2,8 a 5,0	34	0051020003003428	B 15	
200	30	1,0	1,6 a 2,6	36	0051020003003616	B 26	
200	20	3,5	4,3 a 7,0	36	0051020002003443	B 20	
220	30	2,0	2,8 a 5,0	34	0051022003003428	B 18	
210	30	1,8	2,8 a 5,0	24	0051021003002428	B 15	
220	20	4,4	5,2 a 8,0	34	0051022002003452	B 40	
225	30	1,0	1,6 a 2,6	40	0051022503004016	B 30	
230	30	2,0	2,8 a 5,0	24	0051023003002428	B 16	
240	30	2,0	2,8 a 5,0	24	0051024003002428	B 18	
250	30	2,2	3,0 a 5,0	30	0051025003003030	B 18	
250	30	1,6	2,4 a 3,4	40	0051025003004024	B 19	
250	30	1,8	2,6 a 4,0	40	0051025003004026	B 19	
250	30	2,2	3,0 a 5,0	40	0051025003004030	B 19	
250	30	2,8	3,6 a 6,0	48	0051025003004836	B 24	
250	30	2,2	3,0 a 5,0	60	0051025003006030	B 27	
250	30	3,0	3,8 a 6,0	60	0051025003006038	B 29	
260	30	2,2	3,0 a 6,0	48	0051026003004830	B 26	
300	30	2,2	3,0 a 5,0	36	0051030003003630	B 21	
300	30	1,6	2,4 a 3,4	48	0051030003002824	B 22	
300	30	2,2	3,0 a 5,0	48	0051030003004830	B 22	
300	30	2,8	3,6 a 6,0	48	0051030003004836	B 22	
300	30	2,2	3,0 a 5,0	60	0051030003006030	B 24	

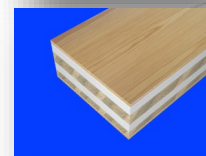
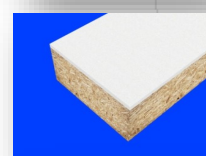
Se pueden fabricar discos en cualquier espesor que se encuentre entre el mínimo y el máximo indicado en la tabla. Los ejes disponibles son los indicados en la tabla. En caso de que sea necesario agrandarlos, Ver la tarifa de servicios. Es posible fabricarlos con afilado en trapecio plano con un incremento de 6 €.

Fabricación bajo pedido



AFILADO DEL DIENTE: TRAPECIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
90	30	2,0	2,8 a 5,0	40	0055009003004028	B 35	
120	20	1,4	2,2 a 3,4	40	0055012002004022	B 34	
125	20	2,0	2,8 a 5,5	36	0055012502003628	B 22	
150	30	2,0	2,8 a 5,5	48	0055015003004828	B 25	
160	20	1,6	2,4 a 4,5	48	0055016002004824	B 27	
160	30	2,0	2,8 a 5,5	48	0055016003004828	B 26	
180	30	2,0	2,8 a 5,5	42	0055018003004228	B 29	
180	30	1,4	2,2 a 3,0	56	0055018003005622	B 30	
180	30	2,0	2,8 a 5,5	58	0055018003005828	B 32	
190	20	2,0	2,8 a 5,0	48	0055016002004828	B 32	
200	30	2,2	3,0 a 5,5	42	0055020003004230	B 30	
200	30	3,0	3,8 a 6,0	60	0055020003006038	B 33	
200	30	2,2	3,0 a 5,5	64	0055020003006430	B 33	
210	30	2,0	2,8 a 5,0	48	0055021003004828	B 34	
220	30	2,2	3,0 a 5,5	42	0055022003004230	B 30	
220	30	2,2	3,0 a 5,5	64	0055022003006430	B 30	
240	30	1,8	2,6 a 4,6	42	0055024003004226	B 27	
250	30	2,2	3,0 a 5,5	60	0055025003006030	B 36	
250	30	3,0	3,8 a 6,0	60	0055025003006038	B 38	
250	30	2,2	3,0 a 5,5	80	0055025003008032	B 43	
300	30	2,2	3,0 a 5,5	72	0055030003007230	B 40	
300	30	3,0	3,8 a 6,0	72	0055030003007238	B 43	
300	30	2,2	3,0 a 5,5	96	0055030003009630	B 52	

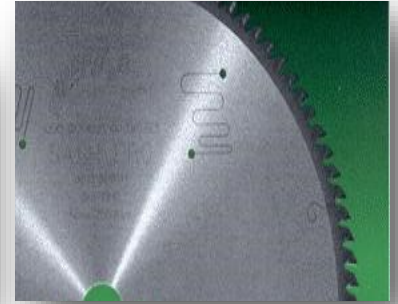
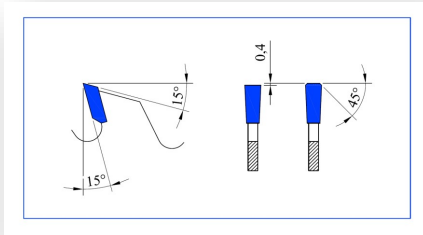


OPTIMO

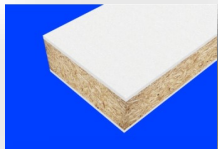
Se pueden fabricar discos en cualquier espesor que se encuentre entre el mínimo y el máximo indicado en la tabla.

Los ejes disponibles son los indicados en la tabla. En caso de que sea necesario agrandarlos, ver la tarifa de servicios.

Fabricación bajo pedido



DIENTE TRAPEZIO PLANO CORTE DE AGLOMERADO Y MDF RECUBIERTO



OPTIMO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60	0059725003008032	B 32	X
300	30	2,2	3,2	96	2/7/42+2/10/60	0059730003009632	B 32	X
303	30	2,2	3,2	100	2/10/60	0059730303010032	C 25	X
300	30	3,0	4,4	72	2/10/60	0059730003007244	C 32	X
350	30	3,2	4,4	72	2/10/60	0059735003007244	C 37	X
350	75	3,2	4,4	72	2/10/120	0059735007507244	C 42	X
350	80	3,2	4,4	72	2/14/110+4/9/100	0059735008007244	C 39	X
380	60	3,5	4,8	72	2/14/100	0059738006007248	D 6	X
400	30	3,2	4,4	72	2/10/60	0059740003007244	D 6	X
400	75	3,2	4,4	72	4/15/105	0059740007507244	D 6	X
400	80	3,2	4,4	72	2/14/110+4/9/110	0059740008007244	D 6	X
420	60	3,5	4,8	72		0059742006007248	D 6	X
450	30	3,2	4,4	72	2/10/60	0059745003007244	D 32	X
450	60	3,5	4,8	72	2/14/125	00597450060072480	D 28	X
480	80	3,5	4,8	72	2/9/130	0059748008007248	D 42	X
480	30	3,2	4,4	80		0059748003008044	D50	X

INCISORES CÓNICOS

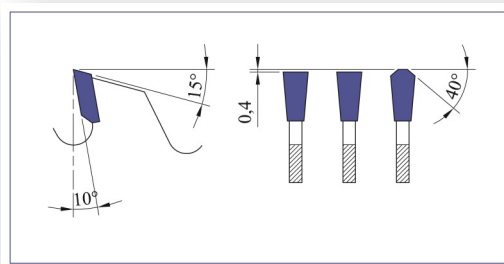


OPTIMO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
125	45	3,4	4,4/5,6	24	HOMAG	0059712504502444	B 47	X
150	30	3,2	4,4/5,6	24	SCM	0059715003002444	B 52	X
150	45	3,2	4,4/5,6	24	SCM	0059715004502844	B 52	X
180	30	3,0	4,4/5,6	34		0059718003003444	C 3	X
180	45	3,5	4,8/5,8	36	HOLZMA	0059718004503448	C 4	X
200	20	3,2	4,4/5,6	36		0059720002003644	C 7	X
200	20	3,5	4,8/5,8	36	SCHELLING	0059720002003648	C 11	X
200	45	3,2	4,4/5,6	36	SELCO 2/8,5/110	0059720004503644	C 11	X
200	65	3,2	4,4/5,6	34		0059720006503444	C 11	X
215	50	3,2	4,4/5,6	42	GIBEN 3/15/80	0059721505004244	C 11	X

DISCOS PARA TRABAJOS VARIOS

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
250	70	1,4	2,0	24+3	desdoblar madera	0059725007002420	C14	X
305	30	2,8	3,8	100	corde tablero recubierta de chapa	0059730503010038	C 29	X
300	25,5	1,8	2,2	60	corde de ácer	0059730002506022	B 35	
355	25,4	1,8	2,2	90	corde de ácer	0059735502509022	C 6	X
450	30	3,0	3,8	144	DINTER - GRECON	0059745003014438	F15	X



AFILADO DEL DIENTE: TRAPECIO - BIPLANO

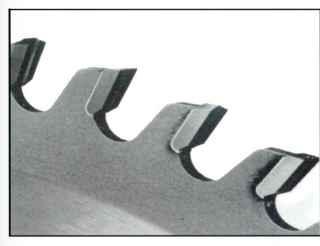
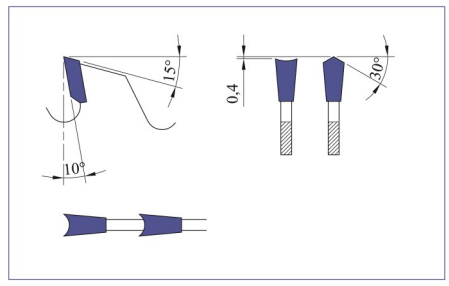
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
220	30	2,2	3,2	64	2/10/60		0055522003006432	B 17	
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60		0055525003008032	B 25	
300	30	2,2	3,2	96	2/10/60		0055530003009632	B 35	
320	30	3,2	4,4	72	2/10/60	MAYER - FELDER	0055532003007244	B 48	
320	50	3,2	4,4	72	3/13/95	GIBEN	0055532005007244	B 48	
320	65	3,2	4,4	72	2/9/110	SELCO	0055532006507244	B 48	
320	80	3,2	4,4	72			0055532008007244	B 48	
350	30	3,0	4,4	72	2/10/60	PANHANS - CASADEI	0055535003007244	B 52	
350	50	3,0	4,4	72	4/13/80	GIBEN	0055535005007244	B 52	
350	60	3,0	4,4	72	2/14/100	HOLZMA	0055535006007244	B 52	
350	65	3,0	4,4	72	2/9/110		0055535006507244	B 52	
350	75	3,0	4,4	72		GIBEN	0055535007507244	B 52	
350	80	3,0	4,4	72	2/14/110	GABIANI -SCM	0055535008007244	B 52	
355	30	3,0	4,4	72	2/10/60	PANHANS - SCM	0055535503007244	C 1	
355	75	3,0	4,4	72	4/15/105	GIBEN	0055535507507244	C 1	
355	80	3,0	4,4	72	4/9/100+2/14/110	GABIANI-SCM-SELCO	0055535508007244	C 1	
400	30	3,2	4,4	72	2/10/60	PANHANS-SCHEER	0055540003007244	C 11	
400	60	3,2	4,4	72	2/11/85	HOLZMA-ANTHON	0055540006007244	C 11	
400	75	3,2	4,4	72	4/15/105	GIBEN	0055540007507244	C 11	
400	80	3,2	4,4	72	4/9/100+2/14/110	GABIANI	0055540008007244	C 11	
400	80	3,2	4,6	72	4/19/120+2/9/130	SELCO	0055540008007246	C 11	



OPTIMO

APLICACIÓN: SECCIONAR TABLERO RECUBIERTO DE CHAPA DE MADERA
 MAQUINA : SECCIONADORAS HORIZONTALES DE TABLERO
 MATERIAL AGLOMERADO O MDF RECUBIERTO
 METAL DURO: KCR06
 CUERPO CON RANURAS PARA UNA DISMINUCION DEL RUIDO DE CORTE

GEOMETRÍA DE CORTE ESPECIAL CON LA CUAL SE CONSIGUE UNA MAYOR DURACION DE LA HERRAMIENTA CON UN CORTE OPTIMO



DIENTE CÓNCAVO - AFILADO EN DIÁMETRO : PUNTA DIAMANTE PLANO

PRODUCTO HEGASA



D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
220	30	2,2	3,2	40 POSITIVO	2/7/42+2/10/60	0056022003004032	B 17	X
220	30	2,2	3,2	40 NEGATIVO	2/7/42+2/10/60	0056022003004032	B 17	
250	30	2,2	3,2	48	2/7/42+2/10/60	0056025003004832	B 22	X
305	30	2,2	3,2	60	02/10/1960	0056030003006032	B 33	X
350	30	2,5	3,5	72	2/7/42+2/10/60	0056035003007235	B 42	X



OPTIMO

PRODUCTO KANEFUSA



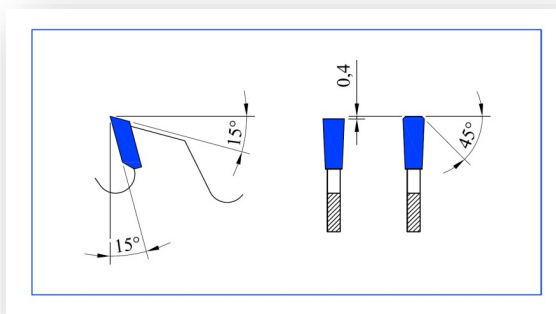
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
220	30	2,2	3,2	42	2/7/42+2/10/60	0059722003004232	B 48	X
250	30	2,2	3,2	48	2/7/42+2/10/60	0059725003004832	B 40	X
303	30	2,2	3,2	60	2/7/42+2/10/60	0059730303006032	B 42	X



OPTIMO

¡ IMPORTANTE !

Para obtener un buen rendimiento en este tipo de discos, es necesario realizar siempre el afilado por el interior y en el diámetro.



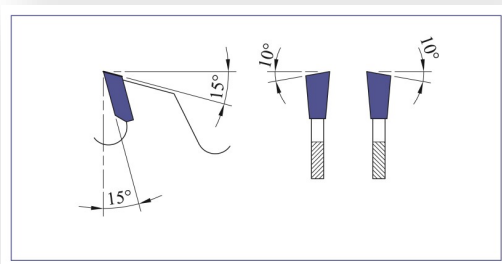
AFILADO DEL DIENTE: TRAPECIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	30	2,2	3,2	48		0055015003004832	B 6	
160	30	2,2	3,2	48		0055016003004832	B 9	
180	30	2,2	3,2	58		0055018003005832	B 10	
180	70	1,4	2,2	48	3/9/86	0055018007004822	B 14	
180	70	1,4	2,2	56	3/9/86	0055018007005622	B 16	
200	30	2,2	3,2	42	2/10/60	0055020003004232	B 12	
200	20	2,2	3,2	64		0055020002006432	B 14	X
220	30	2,2	3,2	42	2/7/42	0055022003004232	B 13	
220	30	2,2	3,2	64	2/7/42	0055022003006432	B 15	X
250	30	2,2	3,2	60	2/10/60	0055025003006032	B 17	
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60	0055025003008032	B 25	X
250	35	2,2	3,2	80	2/10/60	0055025003508032	B 26	X
250	30	2,2	3,2	100		0055025003010032	B 32	
275	30	2,2	3,2	60		0055027503006032	B 17	
275	20	2,2	3,2	72		0055027502007232	B 24	X
300	30	2,2	3,2	60	2/10/60	0055030003006032	B 18	X
300	30	2,2	3,2	72	2/10/60	0055030003007232	B 25	X
300	35	2,2	3,2	72		0055030003507232	B 26	X
300	30	2,2	3,2	96	2/10/60	0055030003009632	B 32	X
300	35	2,2	3,2	96		0055030003509632	B 32	X
300	30	2,2	3,2	120		0055030003012032	B 37	
305	30	2,2	3,2	72	2/10/60	0055030503007232	B 26	
315	30	2,2	3,2	72	2/10/60	0055031503007232	B 27	
335	30	2,5	3,5	60		0055033503006035	B 38	
335	30	2,5	3,5	72		0055033503007235	B 41	
350	30	2,5	3,5	72	2/10/60	0055035003007235	B 27	
350	35	2,5	3,5	72		0055035003507235	B 28	
350	60	2,5	3,5	72		0055035006007235	B 28	
350	30	2,5	3,5	84	2/10/60	0055035003008435	B 40	
350	35	2,5	3,5	84		0055035003508435	B 41	
350	30	2,5	3,5	108	2/10/60	0055035003010835	B 46	X
350	35	2,5	3,5	108	2/10/60	0055035003510835	B 46	
400	30	2,8	3,8	84	2/10/60	0055040003012038	B 49	
400	30	2,8	3,8	120	2/10/60	0055040003012038	C 5	

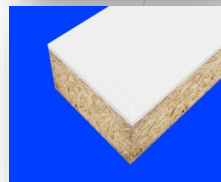


OPTIMO

Excelente en el corte de tablero recubierto de melamina y en todo tipo de trabajos que requiera un acabado óptimo.
Para trabajar en: escuadradoras, ingletadoras y máquinas radiales.



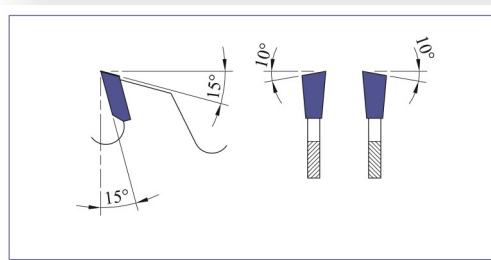
AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO



D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	30	2,2	3,2	48		0053015003004832	B 4	X
160	30	2,2	3,2	48		0053016003004832	B 7	
180	30	2,2	3,2	58		0053018003005832	B 8	X
180	70	1,4	2,2	48	3/9/86	0053018007004822	B 12	X
180	70	1,4	2,2	56	3/9/86	0053018007005622	B 14	
200	30	2,2	3,2	42		0053020003004232	B 10	X
200	20	2,2	3,2	64		0053020002006432	B 12	X
220	30	2,2	3,2	42	2/7/42	0053022003004232	B 11	
220	30	2,2	3,2	64	2/7/42	0053022003006432	B 13	X
250	30	2,2	3,2	60	2/10/60	0053025003006032	B 15	X
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60	0053025003008032	B 23	X
250	35	2,2	3,2	80		0053025003508032	B 24	
250	30	2,2	3,2	100	2/10/60	0053025003010032	B 30	
275	30	2,2	3,2	60		0055027503006032	B 15	
275	20	2,2	3,2	72		0053027502007232	B 22	X
300	30	2,2	3,2	60	2/10/60	0053030003006032	B 16	X
300	30	2,2	3,2	72	2/10/60	0053030003007232	B 23	X
300	35	2,2	3,2	72		0053030003507232	B 24	X
300	30	2,2	3,2	96	2/10/60	0053030003009632	B 30	X
300	35	2,2	3,2	96		0053030003009632	B 30	X
300	30	2,2	3,2	120		0053030003012032	B 35	
305	30	2,2	3,2	72	2/10/60	0053030503007232	B 24	X
315	30	2,2	3,2	72	2/10/60	0053031503007232	B 25	X
335	30	2,5	3,5	60		0053033503006035	B 36	
335	30	2,5	3,5	72		0053033503007235	B 39	
350	30	2,5	3,5	72	2/10/60	0053035003007235	B 25	X
350	35	2,5	3,5	72		0053035003507235	B 26	X
350	60	2,5	3,5	72		0053035006007235	B 26	
350	30	2,5	3,5	84	2/10/60	0053035003008435	B 38	X
350	35	2,5	3,5	84		0053035003508435	B 39	
350	30	2,5	3,5	108	2/10/60	0053035003010835	B 44	X
350	35	2,5	3,5	108		0053035003510835	B 44	
400	30	2,8	3,8	84	2/10/60	0053040003008438	B 47	X
400	30	2,8	3,8	120	2/10/60	0053040003012038	C 3	X

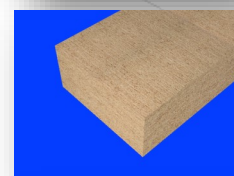
OPTIMO

Excelente para el corte de tablero recubierto de chapa, junquillos, molduras (barnizadas y sin barnizar), y para todo tipo de trabajos que requieran un acabado óptimo.
Para trabajar en: escuadradoras, ingletadoras y máquinas radiales



AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
140	30	2,0	3,0	24		0053014003002430	A 48	X
150	30	2,0	3,0	18		0053015003001830	A 47	X
150	30	2,0	3,0	24		0053015003002430	A 48	X
180	20	1,8	2,8	12		0053018002002428	A 46	X
180	20	1,8	2,8	24		0053018002002428	A 52	X
190	30	2,0	3,0	24		0053019003002430	B 2	X
200	30	2,0	3,0	18		0053020003001830	B 1	X
200	30	2,0	3,0	24		0053020003002430	B 1	X
250	30	2,2	3,2	18	2/7/42+2/10/60	0053025003001832	B 3	X
250	30	2,2	3,2	20		0053025003002032	B 4	X
250	30	2,2	3,2	24	2/7/42+2/10/60	0053025003002432	B 4	X
250	30	2,2	3,2	30	2/7/42+2/10/60	0053025003003032	B 5	X
275	30	2,2	3,2	20		0053027503002032	B 6	
300	30	2,2	3,2	14	2/10/60	0053030003002432	B10	X
300	30	2,2	3,2	24	2/10/60	0053030003002432	B 13	X
300	35	2,2	3,2	24		0053030003502432	B 15	X
300	30	2,2	3,2	36	2/10/60	0053030003003632	B 18	X
300	35	2,2	3,2	36		0053030003503632	B 19	X
350	30	2,5	3,5	16	2/10/60	0053035003001635	B 13	X
350	30	2,5	3,5	24	2/10/60	0053035003002435	B 14	X
350	35	2,5	3,5	24		0053035003502435	B 15	X
350	30	2,5	3,5	36	2/10/60	0053035003003635	B 19	X
350	35	2,5	3,5	36		0053035003503635	B 21	X
400	30	2,5	3,5	18	2/10/60	0053040003001835	B 23	X
400	30	2,5	3,5	28	2/10/60	0053040003002835	B 25	X
450	30	2,5	3,5	32	2/10/60	0053045003003235	C 3	X
500	30	2,8	3,8	36	2/10/60	0053050003003638	C 17	X

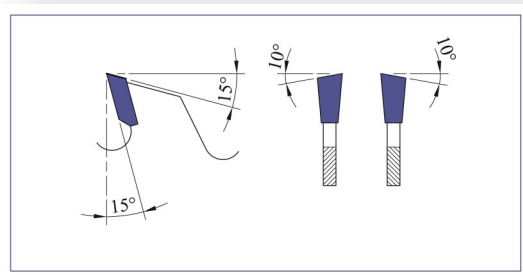


OPTIMO



OPTIMO

Excelente para corte longitudinal de maderas, contrachapados y aglomerado sin recubrir.
Para trabajar en la mayoría de las máquinas: universales, escuadradoras, tupí, ingletadoras, radiales y radiales pendulares, etc.
Recomendable para corte en obra.



AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO

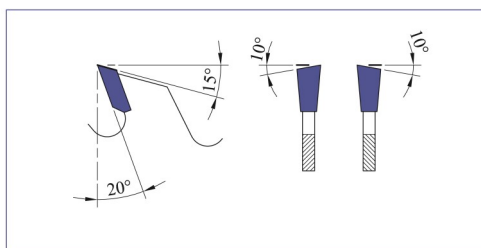
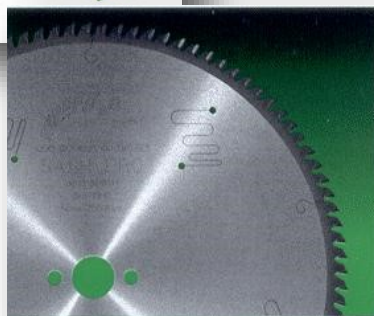


OPTIMO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	30	2,0	3,0	30	2/10/60	0053015003003030	B 1	X
150	30	2,0	3,0	36	2/10/60	0053015003003630	B 2	X
160	30	2,0	3,0	36	2/10/60	0053016003003630	B 2	
180	30	2,0	3,0	30	2/10/60	0053018003003030	B 2	X
180	30	2,0	3,0	36	2/10/60	0053018003003630	B 4	X
180	30	2,0	3,0	42	2/10/60	0053018003004230	B 4	X
200	30	2,0	3,0	34	2/10/60	0053020003003430	B 4	X
220	30	2,0	3,0	34	COMBI 1	0053022003003430	B 7	X
250	30	1,8	2,8	40		0053025003004028	B 9	
250	20	2,2	3,2	40		0053025002004032	B 9	X
250	30	2,2	3,2	40	COMBI 1	0053025003004032	B 9	X
250	30	2,2	3,2	48	COMBI 1	0053025003004832	B 10	X
300	20	2,2	3,2	48		0053030002004832	B 19	X
300	30	2,2	3,2	48	COMBI 1	0053030003004832	B 19	X
300	35	2,2	3,2	48		0053030003504832	B 19	X
305	30	2,2	3,2	48	COMBI 1	0053030503004832	B 21	X
315	30	2,2	3,2	48	COMBI 1	0053031503004832	B 21	X
320	30	2,2	3,2	48	2/10/60	0053032003004832	B 23	
350	30	2,5	3,5	54	2/10/60	0053035003005435	B 30	X
350	35	2,5	3,5	54		0053035003505435	B 31	X
400	30	2,5	3,5	48	2/10/60	0053040003004835	B 33	X
400	30	2,5	3,5	60	2/10/60	0053040003006035	B 45	X
450	30	2,5	3,5	54	2/10/60	0053045003005435	C 16	X
500	30	2,8	3,8	60	2/10/60	0053050003006038	C 32	
500	30	2,8	3,8	72	2/10/60	0053050003007238	C 38	
600	30	4,0	5,2	90	2/10/60	0053060003009052	D 43	

Excelente para corte longitudinal y transversal de maderas, contrachapados y aglomerado sin recubrir. Para trabajar en la mayoría de las máquinas: universales, escuadradoras, tupí, ingletadoras, radiales y radiales pendulares, etc. Recomendable para corte en obra.

KANEFUS A

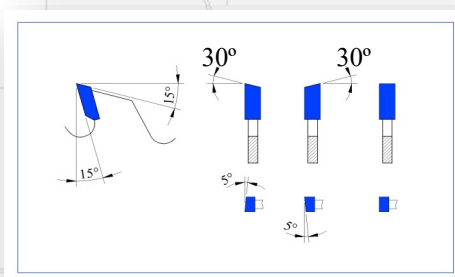


AFILADO DIENTE: ALTERNO 20°

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
200	30	2,2	3,0	60		0059720003006030	B 44	X
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60	0059725003008032	B 47	X
300	30	2,4	3,2	100	2/10/60	0059730003010032	C 9	X
350	30	2,2	3,2	108	2/10/60	0059735003010832	C 30	X
400	30	3,0	3,5	120		0059740003012035	C 45	X



OPTIMO



AFILADO DIENTE: ALTERNO EN PECHO 5° + ALTERNO DIAMETRO 30°

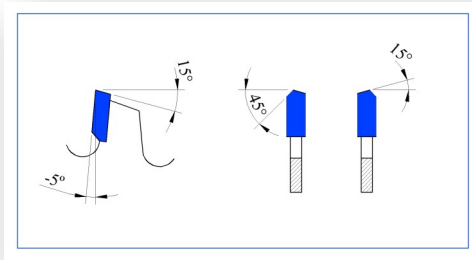
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
200	30	2,0	2,6	80		0053520003008026	B 20	
250	30	2,2	2,8	100	2/10/60	0053525003010028	B 25	
300	30	2,2	2,8	120	2/10/60	0053530003012028	B 30	
350	30	2,5	3,1	108	2/10/60	0053535003010831	B 35	
400	30	2,5	3,1	120	2/10/60	0053540003012031	B43	



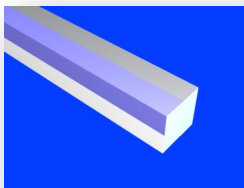
OPTIMO

Ideal para el corte de molduras y junquillos (tanto barnizados como sin barnizar), molduras para cuadros, molduras de MDF recubiertas, etc

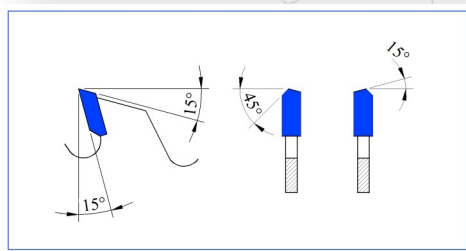
Para trabajar en máquinas ingletadoras de un cabezal o de doble cabezal.



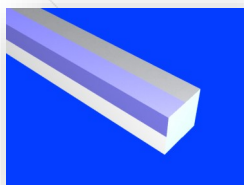
AFILADO ALTERNO CON ARISTAS BISELADAS A 45° ANGULO NEGATIVO



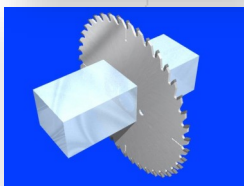
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
200	30	2,0	2,8	80		0053420003008028	B 25	
250	30	2,6	3,4	100	2/10/60	0053425003010034	B 30	
300	30	2,6	3,4	96	2/10/60	0053430003009634	B 35	
350	30	2,6	3,4	108	2/10/60	0053435003010834	B 40	



AFILADO ALTERNO CON ARISTAS BISELADAS A 45° ANGULO POSITIVO



D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
200	30	2,0	2,8	64		0053220003006428	B 20	
250	30	2,6	3,4	80	2/10/60	0053225003008034	B 28	
300	30	2,6	3,4	96	2/10/60	0053230003009634	B 33	
350	30	2,6	3,4	108	2/10/60	0053235003010834	B 37	

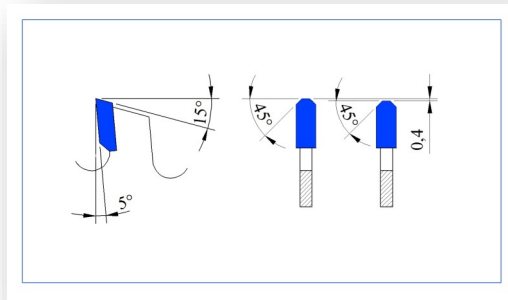


OPTIMO

Ideal para el corte de metacrilato - plástico con espesor fino -plexiglás - suelos laminados

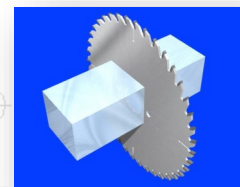
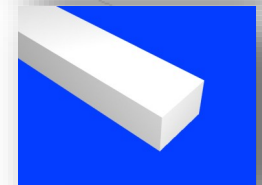
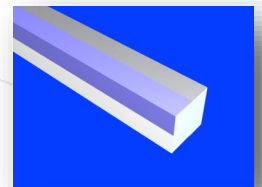
Para trabajar en máquinas: escuadradoras ,ingletadoras maquinas de mesa o radiales

Calidad del metal duro KCR06

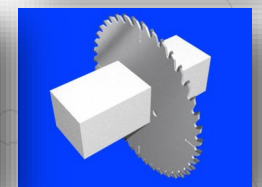


AFILADO TRAPECIO PLANO CON ARISTAS BISELADAS

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
200	30	2,0	2,8	64		0055620003006428	B 30	
250	30	2,6	3,4	80	2/10/60	0055625003008034	B 35	
300	30	2,6	3,4	96	2/10/60	0055630003009634	B 40	
350	30	2,6	3,4	108	2/10/60	0055635003010834	B 45	



ACEPTABLE

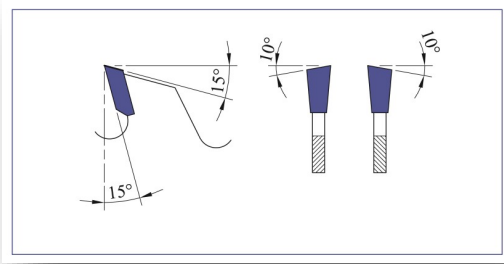


OPTIMO

Ideal para el corte de Corian , Wilsonart , Gibraltar , Varicor y plásticos macizos

Para trabajar en máquinas: escuadradoras ,ingletadoras maquinas de mesa o radiales

Calidad del metal duro KCR06



AFILADO: DIENTE ALTERNO



D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
150	30	1,0	1,8	24	0053015003002418	B 8	
150	30	1,5	2,3	18	0053015003001823	B 8	
150	30	1,6	2,4	24	0053015003002424	B 9	
160	30	1,0	1,8	30	0053016003003018	B 9	
170	30	1,0	1,8	30	0053017003003018	B 9	
180	30	1,0	1,8	30	0053018003003018	B 9	
180	20	1,8	2,6	12	0053018002001226	B 7	
180	20	1,8	2,6	24	0053018002002426	B 4	
180	30	1,6	2,4	30	0053018003003024	B 6	
190	30	1,0	1,8	32	0053019003003218	B 8	
200	30	1,0	1,8	36	0053020003003618	B 9	
200	30	1,6	2,4	34	0053020003003424	B 8	
225	30	1,6	2,4	40	0053022503004018	B 8	
250	30	1,6	2,4	20	0053025003002024	B 8	
250	70	1,6	2,4	24	0053025007002424	B 8	



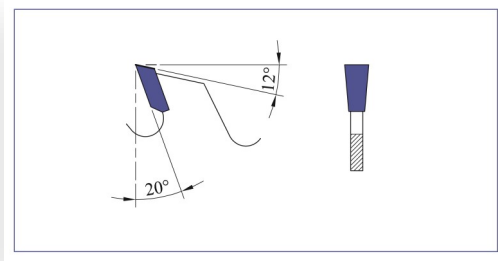
OPTIMO

ACEPTABLE

Discos especiales con un espesor muy delgado. Recomendable en trabajos específicos de aserrado de madera para desdoblar molduras, frisos, junquillos y realizar ranuras.

Discos con eje de Ø 30 con la posibilidad de ampliación en función del eje de la máquina. Para el cálculo del precio del agrandado y chaveteros ver tarifa de servicios

Especialmente diseñado para trabajar en moldureros y tupís, a lo largo de la veta de la madera



AFILADO: DIENTE PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
150	30	1,0	1,8	24	0051015003002418	B 8	
150	30	1,5	2,3	18	0051015003001823	B 8	
150	30	1,6	2,4	24	0051015003002424	B 9	
160	30	1,0	1,8	30	0051016003003018	B 9	
170	30	1,0	1,8	30	0051017003003018	B 9	
180	30	1,0	1,8	30	0051018003003018	B 9	
180	20	1,8	2,6	12	0051018002001226	B 7	
180	20	1,8	2,6	24	0051018002002426	B 4	
180	30	1,6	2,4	30	0051018003003024	B 6	
190	30	1,0	1,8	32	0051019003003218	B 8	
200	30	1,0	1,8	36	0051020003003618	B 9	
200	30	1,6	2,4	34	0051020003003424	B 8	
225	30	1,6	2,4	40	0051022503004018	B 8	
250	30	1,6	2,4	20	0051025003002024	B 8	
250	70	1,6	2,4	24	0051025007002424	B 8	



OPTIMO

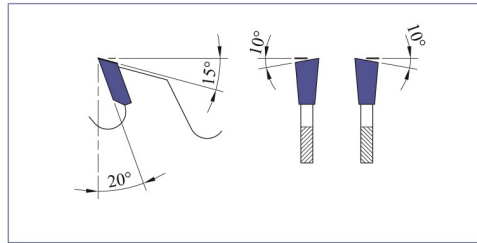


ACEPTABLE

Discos especiales con un espesor muy delgado. Recomendable en trabajos específicos de aserrado de madera para desdoblar molduras, frisos, junquillos y realizar ranuras.

Discos con eje de Ø 30 con la posibilidad de ampliación en función del eje de la máquina. Para el cálculo del precio del agrandado y chaveteros ver tarifa de servicios

Especialmente diseñado para trabajar en moldureros y tupís, a lo largo de la veta de la madera



AFILADO: DIENTE ALTERNO



D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
180	70	1,4	2,2	48	3/9/86	0053017007004822	B 6	X
180	30	1,4	2,2	56		0053018003005622	B 8	
180	70	1,4	2,2	56	3/9/86	0053018007005622	B 10	
180	40	1,6	2,4	56		0053018004005624	B 8	
250	30	1,6	2,4	40		0053025003004024	B 7	
250	70	1,6	2,4	40	DKN 20 x 6	0053025007004024	B 10	
250	30	1,8	2,6	40		0053025003004026	B 7	X
250	70	1,8	2,6	40	DKN 20 x 6	0053025007004026	B 10	
250	30	1,6	2,4	80		0053025003008024	B 27	X
300	30	1,6	2,4	48		0053030003004824	B 11	
300	30	1,6	2,4	96		0053030003009624	B 32	
300	30	1,6	2,4	108		0053035003010824	B 38	



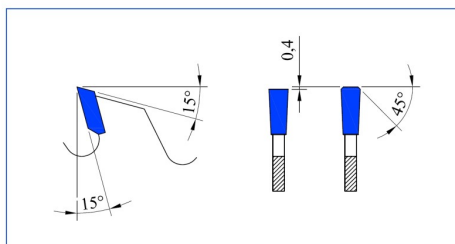
OPTIMO

ACEPTABLE

Discos especiales con un espesor muy delgado. Recomendable en trabajos específicos de aserrado de madera para desdoblar molduras, frisos, junquillos y realizar ranuras.

Discos con eje de Ø 30 con la posibilidad de ampliación en función del eje de la máquina. Para el cálculo del precio del agrandado y chaveteros ver tarifa de servicios

Especialmente diseñado para trabajar en moldureros y tupís, a lo largo y a través de la veta de la madera



AFILADO: DIENTE TRAPECIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
180	70	1,4	2,2	48	3/9/86	0055017007004822	B 8	
180	30	1,4	2,2	56		0055018003005622	B 10	
180	70	1,4	2,2	56	3/9/86	0055018007005622	B 12	
180	40	1,6	2,4	56		0055018004005624	B 10	
250	30	1,6	2,4	40		0055025003004024	B 9	
250	70	1,6	2,4	40	DKN 20 x 6	0055025007004024	B 12	
250	30	1,8	2,6	40		0055025003004026	B 9	
250	70	1,8	2,6	40	DKN 20 x 6	0055025007004026	B 12	
250	30	1,6	2,4	80		0055025003008024	B 29	
300	30	1,6	2,4	48		0055030003004824	B 13	
300	30	1,6	2,4	96		0055030003009624	B 34	
300	30	1,6	2,4	108		0055035003010824	B 40	



OPTIMO

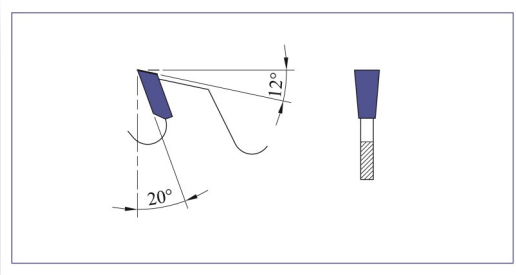


OPTIMO

Discos especiales con un espesor muy delgado. Recomendable en trabajos específicos de aserrado de madera para desdoblar molduras, frisos, junquillos y realizar ranuras.

Discos con eje de Ø 30 con la posibilidad de ampliación en función del eje de la máquina. Para el cálculo del precio del agrandado y chaveteros ver tarifa de servicios

Especialmente diseñado para trabajar en moldureros y tupís, a lo largo y a través de la veta de la madera



AFILADO DIENTE PLANO



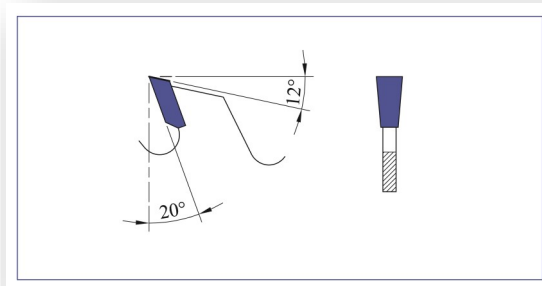
D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
200	30	2,0	3,0	18	a determinar	0051020003001830	B 8	
200	30	2,0	3,0	24	a determinar	0051020003002430	B 8	
200	40	2,0	3,0	18		0051020004001830	B 8	
200	40	2,0	3,0	24		0051020004002430	B 8	
200	70	2,0	3,0	18	21 x 6	0051020007001830	B 8	
200	70	2,0	3,0	24	21 x 6	0051020007002430	B 8	
250	80	1,8	2,8	18	21 x 6	0051025008001828	B 9	
250	30	2,0	3,0	18	a determinar	0051025003001830	B 9	
250	60	2,0	3,0	18	21 x 6	0051025006001830	B 9	
250	70	2,0	3,2	18	21 x 6	0051025007001830	B 9	
250	80	2,0	3,2	18	12,5 x 5	0051025008001830	B 9	
250	80	2,2	3,2	18	12,5 x 5	0051025008001832	B 9	
250	30	3,0	4,0	18	a determinar	0051025003001840	B 12	
250	30	2,2	3,2	20	a determinar	0051025003002032	B 11	
250	60	2,2	3,2	20	21 x 6	0051025006002032	B 11	
250	70	2,2	3,2	20	21 x 6	0051025007002032	B 11	
250	80	2,2	3,2	20	12,5 x 5	0051025008002032	B 11	
300	60	2,2	3,2	14	21 x 6	0051030006001432	B 14	
300	70	2,2	3,2	14	21 x 6	0051030007001432	B 14	
300	80	2,2	3,2	14	12,5 x 5	0051030008001432	B 14	
300	60	2,2	3,2	20	21 x 6	0051030006002032	B 16	
300	70	2,2	3,2	20	21 x 6	0051030007002032	B 16	
300	80	2,2	3,2	20	12,5 x 5	0051030008002032	B 16	



OPTIMO

Discos para corte de madera blanda ,semidura y dura a lo largo de la veta de la madera

Existe la posibilidad de fabricar estos mismos discos con otras medidas de eje y con otros espesores de placa. CONSULTAR



AFILADO DIENTE PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
150	75	2,0	3,0	24	18 x 10	0051015007502430	B 7	
180	80	1,0	2,0	30		0051018008003020	B 6	
180	70	1,4	2,2	48	3/9/86	0051018007004822	B 7	
180	75	1,6	2,6	30	18 x 10	0051018007503026	B 6	
180	30	1,4	2,4	56	a determinar	0051018003005624	B 8	
180	70	1,4	2,4	56	3/9/86	0051018007005624	B 10	
180	40	1,6	2,6	56		0051018004005624	B 15	
250	70	2,2	3,2	40	20 x 10	0051025007004032	B 12	
250	75	2,2	3,2	40	20 x 10	0051025007504032	B 12	
275	75	2,2	3,2	46	20 x 10	0051027507504632	B 16	
300	60	2,2	3,2	36	21 x 6	0051030006003632	B 14	
300	70	2,2	3,2	36	21 x 6	0051030007003632	B 14	
300	80	2,2	3,2	36	13 x 5	0051030008003632	B 14	
300	60	2,2	3,2	48	21 x 6	0051030006004832	B 20	
300	70	2,2	3,2	48	12,5 x 5	0051030007004832	B 20	
300	80	2,2	3,2	48	12,5 x 5	0051030008004832	B 20	

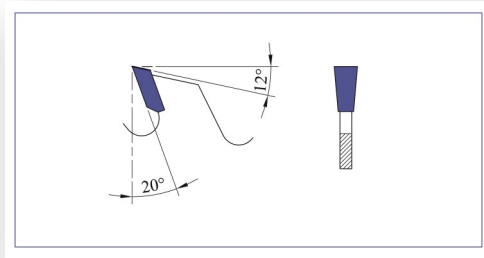


OPTIMO

Discos para corte de aglomerado desnudo , MDF

Existe la posibilidad de fabricar estos mismos discos con otras medidas de eje y con otros espesores de placa. CONSULTAR

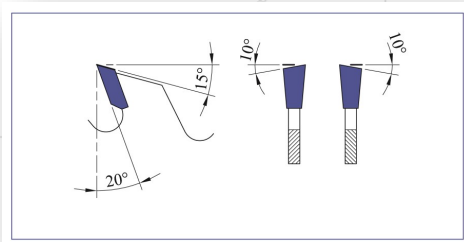
Posibilidad de fabricar también con afilado trapecio plano



AFILADO CON DIENTE PLANO



D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
200	70	1,8	2,8	18+2	21 x 6	0052020007001828	B 4	
250	80	1,0	2,0	20+2	21 x 6	0052025008002020	B 15	X
250	70	1,6	2,6	24+3	21 x 6	0052025007002426	B 11	
250	70	1,6	2,6	20+2+2	21 x 6	0052025007002026	B 14	X
250	70	1,8	2,8	18+2	21 x 6	0052025007001828	B 11	
250	80	1,6	2,5	24+2	18 X 6	0052025008001825	B 11	
250	80	2,0	3,0	18+2	21 x 6	0052025008001832	B 11	
280	80	1,8	2,8	20+4	12 x 6	0052028008002028	B 17	X
300	70	1,8	2,8	20+2+2	21 x 6	0052030007002028	B 16	X
300	90	1,8	2,8	20+2+2	21 x 6	0052030009002028	B 16	



AFILADO CON DIENTE ALTERNO



D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
200	70	1,8	2,8	18+2	21 x 6	0053120007001828	B 5	
250	80	1,0	2,0	20+2	21 x 6	0053125008002020	B 16	X
250	70	1,6	2,6	24+3	21 x 6	0053125007002426	B 12	
250	70	1,6	2,6	20+2+2	21 x 6	0053125007002026	B 15	X
250	70	1,8	2,8	18+2	21 x 6	0053125007001828	B 12	
250	80	1,6	2,5	24+2	18 X 6	0053125008001825	B 12	
250	80	2,0	3,0	18+2	21 x 6	0053125008001832	B 12	
280	80	1,8	2,8	20+4	12 X 5	0053128008002028	B18	X
300	70	1,8	2,8	20+2+2	21 x 6	0053130007002028	B 17	X
300	90	1,8	2,8	20+2+2	21 x 6	0053130009002028	B 17	

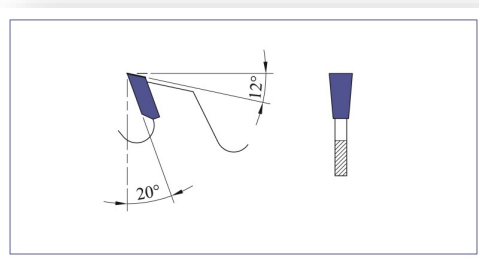
X DISCOS BAJO PEDIDO

Discos para corte de madera blanda ,semidura y dura a lo largo de la veta de la madera

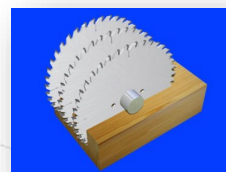
Para maderas con índice bajo de humedad

Estos discos requieren de un mantenimiento muy exhaustivo tanto de limpieza como de afilado

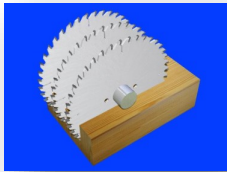
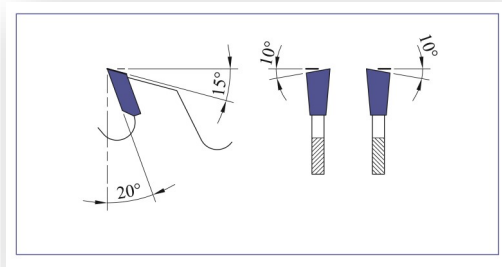
**DISCOS PARA SIERRA MÚLTIPLE
DIENTE PLANO CON VENTANAS DE REFRIGERACIÓN
Y PLACAS DE BARRER**



D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
200	30	2,0	3,0	18+2	a determinar	0052020003001830	B 19	
200	40	2,0	3,0	18+2		0052020004001830	B 16	
200	70	2,0	3,0	18+2	21 x 6	0052020007001830	B 16	
250	80	2,0	3,0	18+2	21 x 6	0052025008001832	B 17	
250	70	2,2	3,2	18+2	21 x 6	0052025007001832	B 17	X
250	80	2,2	3,2	18+2	12 x 6	0052025008001832	B 17	X
250	30	2,2	3,2	20+4	a determinar	0052025003002032	B 21	
250	40	2,2	3,2	20+4		0052025004002032	B 24	X
280	80	1,8	2,8	20+2+2	12 X 6	0052028008002028	B 27	
280	80	2,2	3,2	20+2+2	21 x 6	0052028008002032	B 27	
300	70	2,5	3,5	16+2+2	21 x 6	0052030007001635	B 23	
300	80	2,2	3,2	16+2+2	12 x 6	0052030008001632	B 22	
300	80	2,0	3,0	20+2+2	12 x 6	0052030008002030	B 22	
300	30	2,2	3,2	20+2+2	a determinar	0052030003002032	B 24	
300	50	2,2	3,2	20+2+2	10 x 5	0052030005002032	B 24	
300	60	2,2	3,2	20+2+2	21 x 6	0052030006002032	B 24	
300	70	2,2	3,2	20+2+2	21 x 6	0052030007002032	B 21	X
300	80	2,2	3,2	20+2+2	12,5 x 5	0052030008002032	B 21	X
300	90	2,2	3,2	20+2+2	14 x 6	0052030009002032	B 22	
300	70	2,2	3,2	24+2+2	21 x 6	0052030007002432	B 22	
300	80	2,5	3,5	24+2+2	21 x 6	0052030008002435	B 22	
300	30	2,2	3,2	36+4	a determinar	0052030003003632	B 40	
320	70	2,2	3,2	20+2+2	20 X 6	0052032007002032	B 27	
320	100	2,5	3,5	20+2+2	12,5 x 5	0052032010002435	B 27	
320	80	2,5	3,5	20+2+2	12,5 x 5	0052032008002035	B 27	X
350	90	2,5	3,5	18+2+2	14 x 6	0052035009001835	B 32	
350	30	2,5	3,5	24+2+2	a determinar	0052035003002435	B 37	
350	70	2,5	3,5	24+2+2	21 x 6	0052035007002435	B 34	X
350	80	2,5	3,5	24+2+2	21 x 6	0052035008002435	B 34	X
350	90	2,5	3,5	20+2+2	21 x 6	0052035009002435	B 34	
360	56	2,5	3,5	24+2+2		0052036005602435	B 40	
380	70	2,5	3,5	20+2+2	21 x 6	0052038007002035	B 45	
400	70	2,5	3,5	28+2+2	21 x 6	0052040007002835	B 48	X
400	80	2,5	3,5	25+2+2	21 x 6 + 13 x 5	0052040008002835	B 48	



Existe la posibilidad de fabricar estos mismos discos con otras medidas de eje y con otros espesores de placa. CONSULTAR

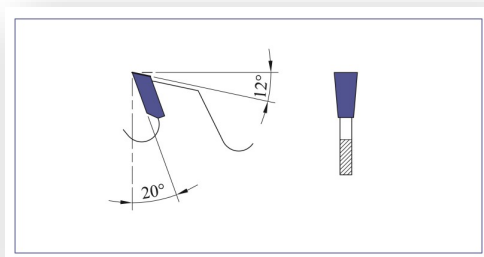


D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
200	30	2,0	3,0	18+2	a determinar	0053120003001830	B 20	
200	40	2,0	3,0	18+2		0053120004001830	B 18	
200	70	2,0	3,0	18+2	21 x 6	0053120007001830	B 18	
250	80	2,0	3,0	18+2	21 x 6	0053125008001832	B 18	
250	70	2,2	3,2	18+2	21 x 6	0053125007001832	B 18	X
250	80	2,2	3,2	18+2	12 x 6	0053125008001832	B 18	X
250	30	2,2	3,2	20+4	a determinar	0053125003002032	B 22	
250	40	2,2	3,2	20+4		0053125004002032	B 25	X
280	80	1,8	2,8	20+2+2	12 X 6	0053128008002028	B 28	
280	80	2,2	3,2	20+2+2	21 x 6	0053128008002032	B 28	
300	70	2,5	3,5	16+2+2	21 x 6	0053130007001635	B 25	
300	80	2,2	3,2	16+2+2	12 x 6	0053130008001632	B 23	
300	80	2,0	3,0	20+2+2	12 x 6	0053130008002030	B 23	
300	30	2,2	3,2	20+2+2	a determinar	0053130003002032	B 26	
300	50	2,2	3,2	20+2+2	10 x 5	0053130005002032	B 25	
300	60	2,2	3,2	20+2+2	21 x 6	0053130006002032	B 25	
300	70	2,2	3,2	20+2+2	21 x 6	0053130007002032	B 22	X
300	80	2,2	3,2	20+2+2	12,5 x 5	0053130008002032	B 22	X
300	90	2,2	3,2	20+2+2	14 x 6	0053130009002032	B 23	
300	70	2,2	3,2	24+2+2	21 x 6	0053130007002432	B 23	
300	80	2,5	3,5	24+2+2	21 x 6	0053130008002435	B 23	
300	30	2,2	3,2	36+4	a determinar	0053130003003632	B 42	
320	70	2,2	3,2	20+2+2	20 X 6	0053132007002032	B 28	
320	100	2,5	3,5	20+2+2	12,5 x 5	0053132010002435	B 28	
320	80	2,5	3,5	20+2+2	12,5 x 5	0053132008002035	B 28	X
350	90	2,5	3,5	18+2+2	14 x 6	0053135009001835	B 33	
350	30	2,5	3,5	24+2+2	a determinar	0053135003002435	B 40	
350	70	2,5	3,5	24+2+2	21 x 6	0053135007002435	B 35	X
350	80	2,5	3,5	24+2+2	21 x 6	0053135008002435	B 35	X
350	90	2,5	3,5	20+2+2	21 x 6	0053135009002435	B 35	
360	56	2,5	3,5	24+2+2		0053136005602435	B 42	
380	70	2,5	3,5	20+2+2	21 x 6	0053138007002035	B 46	
400	70	2,5	3,5	28+2+2	21 x 6	0053140007002835	B 50	X
400	80	2,5	3,5	25+2+2	21 x 6 + 13 x 5	0053140008002835	B 50	

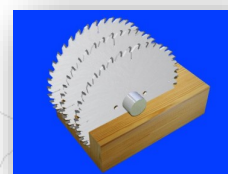
Existe la posibilidad de fabricar estos mismos discos con otras medidas de eje y con otros espesores de placa. CONSULTAR

Discos con afilado alterno, recomendado para cortar madera de chopo o eucalipto a lo largo de la veta.

DISCOS PARA SIERRA MÚLTIPLE DIENTE PLANO CON VENTANAS DE REFRIGERACIÓN Y PLACAS DE BARRER

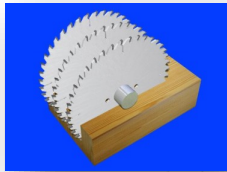
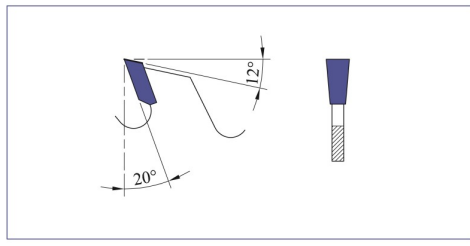


D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
250	30	3,0	4,4	18+2	a determinar	0052025003001844	B 25	
250	60	3,0	4,4	18+2	21 x 6	0052025006001844	B 20	
250	70	3,0	4,4	18+2	21 x 6	0052025007001844	B 20	
250	80	3,0	4,4	18+2	12,5 x 5	0052025008001844	B 20	
300	30	3,0	4,4	20+2+2	a determinar	0052030003002044	B 35	
300	60	3,0	4,4	20+2+2	21 x 6	0052030006002044	B 33	
300	70	3,0	4,4	20+2+2	21 x 6	0052030007002044	B 31	
300	80	3,0	4,4	20+2+2	12,5 x 5	0052030008002044	B 31	
350	70	3,0	4,4	18+2+2	21 x 6	0052035007001844	B 43	
350	80	3,0	4,4	18+2+2	12,5 x 5	0052035008001844	B 43	
350	95	3,0	4,4	18+2+2	18 x 11	0052035009501844	B 45	
350	70	3,0	4,4	24+2+2	21 x 6	0052035007002444	B 45	
350	80	3,0	4,4	24+2+2	12,5 x 5	0052035008002444	B 45	
350	30	3,0	4,4	28+2+2	a determinar	0052035003002844	B 48	
350	70	3,0	4,4	28+2+2	21 x 6	0052035007002844	B 48	
350	80	3,0	4,4	28+2+2	12,5 x 5	0052035008002844	B 48	
360	56	3,0	4,4	24+2+2		0052036005602444	B 52	
400	90	3,0	4,0	28+2+2	21 x 6	0052040009002840	C 3	
400	30	3,2	4,2	32+2+2	a determinar	0052040003003242	C 8	
400	70	3,0	4,0	32+2+2	21 x 6	0052040007003240	C 5	
400	80	3,0	4,0	32+2+2	12,5 x 5	0052040008003240	C 5	
400	90	3,2	4,2	32+2+2	a determinar	0052040009003242	C 8	
400	30	4,0	5,5	20+2+2+2	a determinar	0052040003002055	C 18	
400	70	4,0	5,5	20+2+2+2	21 x 6	0052040007002055	C 15	
400	30	4,0	5,5	28+2+2+2	a determinar	0052040003002855	C 15	
400	70	4,0	5,5	28+2+2+2	21 x 6	0052040007002855	C 15	
450	80	3,0	4,0	24+2+2+2	21 x 10	0052045008002440	C 28	
450	70	3,2	4,4	32+2+2	21 x 6	0052045007003244	C 32	
530	100	3,6	4,6	28+2+2+2	22 x 6	0052053010002846	D 22	
540	150	2,8	4,0	28+2+2+2	4 /37 x 13	0052054014002840	D 24	
550	150	4,0	5,0	24+2+2+2	4 /37 x 13	0052055015002450	D 25	
560	140	3,0	4,4	24+2+2+2	18 x 8	0052056014002844	D 28	



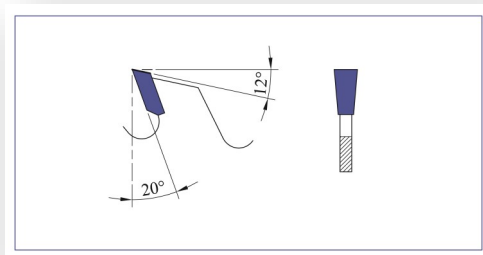
Este tipo de disco es adecuado para el mecanizado de la cara de la madera que hace contacto con la guía de la máquina.

Al emplear un cuerpo con un grosor elevado se evita que el disco tuerza.



D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
250	30	3,0	4,4	18+2	a determinar	0053125003001844	B 26	
250	60	3,0	4,4	18+2	21 x 6	0053125006001844	B 21	
250	70	3,0	4,4	18+2	21 x 6	0053125007001844	B 21	
250	80	3,0	4,4	18+2	12,5 x 5	0053125008001844	B 21	
300	30	3,0	4,4	20+2+2	a determinar	0053130003002044	B 36	
300	60	3,0	4,4	20+2+2	21 x 6	0053130006002044	B 34	
300	70	3,0	4,4	20+2+2	21 x 6	0053130007002044	B 32	
300	80	3,0	4,4	20+2+2	12,5 x 5	0053130008002044	B 32	
350	70	3,0	4,4	18+2+2	21 x 6	0053135007001844	B 45	
350	80	3,0	4,4	18+2+2	12,5 x 5	0053135008001844	B 44	
350	95	3,0	4,4	18+2+2	18 x 11	0053135009501844	B 46	
350	70	3,0	4,4	24+2+2	21 x 6	0053135007002444	B 46	
350	80	3,0	4,4	24+2+2	12,5 x 5	0053135008002444	B 46	
350	30	3,0	4,4	28+2+2	a determinar	0053135003002844	B 49	
350	70	3,0	4,4	28+2+2	21 x 6	0053135007002844	B 49	
350	80	3,0	4,4	28+2+2	12,5 x 5	0053135008002844	B 49	
360	56	3,0	4,4	24+2+2		0053136005602444	C 1	
400	90	3,0	4,0	28+2+2	21 x 6	0053140009002840	C 4	
400	30	3,2	4,2	32+2+2	a determinar	0053140003003242	C 9	
400	70	3,0	4,0	32+2+2	21 x 6	0053140007003240	C 6	
400	80	3,0	4,0	32+2+2	12,5 x 5	0053140008003240	C 6	
400	90	3,2	4,2	32+2+2	a determinar	0053140009003242	C 9	
400	30	4,0	5,5	20+2+2+2	a determinar	0053140003002055	C 19	
400	70	4,0	5,5	20+2+2+2	21 x 6	0053140007002055	C 16	
400	30	4,0	5,5	28+2+2+2	a determinar	0053140003002855	C 16	
400	70	4,0	5,5	28+2+2+2	21 x 6	0053140007002855	C 16	
450	80	3,0	4,0	24+2+2+2	21 x 10	0053145008002440	C 30	
450	70	3,2	4,4	32+2+2	21 x 6	0053145007003244	C 30	
530	100	3,6	4,6	28+2+2+2	22 x 6	0053153010002846	D 22	
540	150	2,8	4,0	28+2+2+2	4 / 37 x 13	0053154014002840	D 24	
550	150	4,0	5,0	24+2+2+2	4 / 37 x 13	0053155015002450	D 25	
560	140	3,0	4,4	24+2+2+2	18 x 8	0053156014002844	D 28	

**DISCOS PARA CORTE LONGITUDINAL.
ELEVADA ALTURA DE CORTE. DIENTE PLANO
CON VENTANAS DE REFRIGERACIÓN Y PLACAS DE BARRER**



D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
300	30	3,0	4,6	20+2+2	a determinar	0052030003002046	B 44	
350	30	3,0	4,6	28+2+2	a determinar	0052035003002846	C 9	
400	30	4,0	5,5	20+2+2+2	a determinar	0052040003002055	C 18	
400	30	4,0	5,5	28+2+2+2	a determinar	0052040003002855	C 28	
400	30	3,0	4,6	32+2+2	a determinar	0052040003003246	C 11	
410	30	4,0	5,5	28+2+2+2	a determinar	0052041003002855	C23	
425	45	4,0	5,5	24+2+2+2	a determinar	0052042504502455	C 20	
450	30	3,0	4,6	32+2+2	a determinar	0052045003003246	C 14	
450	30	4,0	5,5	32+2+2+2	a determinar	0052045003003255	C 41	
500	30	4,0	5,5	24+2+2+2	a determinar	0052050003002055	D 12	
500	30	4,0	5,5	36+2+2+2	a determinar	0052050003003655	D 20	
550	30	4,0	5,5	24+2+2+2	a determinar	0052055003002455	D 26	
550	30	4,0	5,5	36+2+2+2	a determinar	0052055003003655	D 28	
600	30	4,0	5,5	36+2+2+2	a determinar	0052060003003655	D 33	

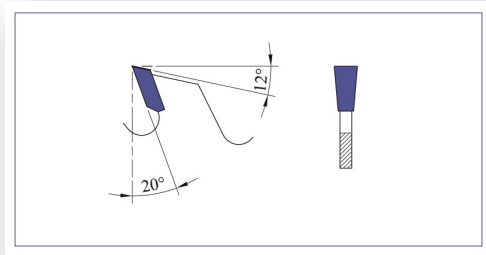


Disco adecuado para realizar el corte de madera en bruto a lo largo de la veta de la madera. Recomendado para la industria de la primera transformación (aserraderos).

Estos discos permiten trabajar con grandes velocidades de avance y mucha altura de corte.

Los ejes son los que se indican en la tabla. En caso de que sea necesario agrandar ejes, hacer chaveteros o taladros de arrastre, dichos trabajos se cobrarán según la tarifa de servicios

Para grandes cantidades consultar precio.



D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
300	30	3,0	4,6	20+2+2	a determinar	0053130003002046	B 46	
350	30	3,0	4,6	28+2+2	a determinar	0053135003002846	C11	
400	30	4,0	5,5	20+2+2+2	a determinar	0053140003002055	C 20	
400	30	4,0	5,5	28+2+2+2	a determinar	0053140003002855	C 30	
400	30	3,0	4,6	32+2+2	a determinar	0053140003003246	C 13	
410	30	4,0	5,5	28+2+2+2	a determinar	0053141003002855	C 25	
425	45	4,0	5,5	24+2+2+2	a determinar	0053142504502455	C 22	
450	30	3,0	4,6	32+2+2	a determinar	0053145003003246	C 16	
450	30	4,0	5,5	32+2+2+2	a determinar	0053145003003255	C 43	
500	30	4,0	5,5	24+2+2+2	a determinar	0053150003002055	D 14	
500	30	4,0	5,5	36+2+2+2	a determinar	0053150003003655	D 22	
550	30	4,0	5,5	24+2+2+2	a determinar	0053155003002455	D 28	
550	30	4,0	5,5	36+2+2+2	a determinar	0053155003003655	D 30	
600	30	4,0	5,5	36+2+2+2	a determinar	0053160003003655	D 35	

Disco adecuado para realizar el corte de madera en bruto a lo largo de la veta de la madera. Recomendado para la industria de la primera transformación (aserraderos).

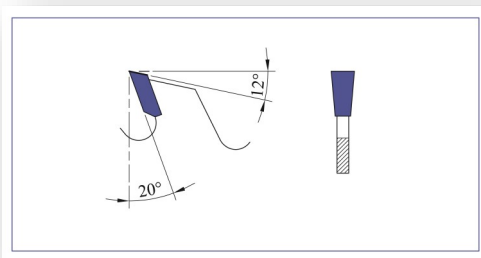
Estos discos permiten trabajar con grandes velocidades de avance y mucha altura de corte.

Especialmente apropiados para el corte de madera de chopo

Los ejes son los que se indican en la tabla. En caso de que sea necesario agrandar ejes, hacer chaveteros o taladros de arrastre, dichos trabajos se cobrarán según la tarifa de servicios

Para grandes cantidades consultar precio.

**DISCOS PARA CORTE LONGITUDINAL
ELEVADA ALTURA DE CORTE
DIENTE PLANO CON VENTANAS DE REFRIGERACION**



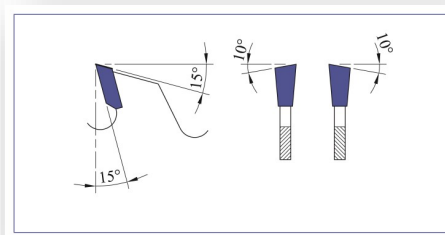
D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
300	30	3,0	4,6	20	a determinar	0051030003002046	B 38	
350	30	3,0	4,6	28	a determinar	0051035003002846	C 2	
400	30	4,0	5,5	20	a determinar	0051040003002055	C 11	
400	30	4,0	5,5	28	a determinar	0051040003002855	C 21	
400	30	3,0	4,6	32	a determinar	0051040003003246	C 4	
410	30	4,0	5,5	28	a determinar	0051040003002855	C 6	
450	30	3,0	4,6	32	a determinar	0051045003003246	C 8	
450	30	4,0	5,5	32	a determinar	0051045003003255	C 34	
500	30	4,0	5,5	24	a determinar	0051050003002055	D 5	
500	30	4,0	5,5	36	a determinar	0051050003003655	D 8	
550	30	4,0	5,5	24	a determinar	0051055003002455	D 10	
550	30	4,4	5,5	36	a determinar	0051055003003655	D 14	
600	30	4,0	5,5	36	a determinar	0051060003003655	D 25	



Disco adecuado para realizar el corte de madera en bruto a lo largo de la veta de la madera. Recomendado para la industria de la primera transformación (aserraderos).

Los ejes son los que se indican en la tabla. En caso de que sea necesario agrandar ejes, hacer chaveteros o taladros de arrastre, dichos trabajos se cobrarán según la tarifa de servicios

Para grandes cantidades consultar precio.

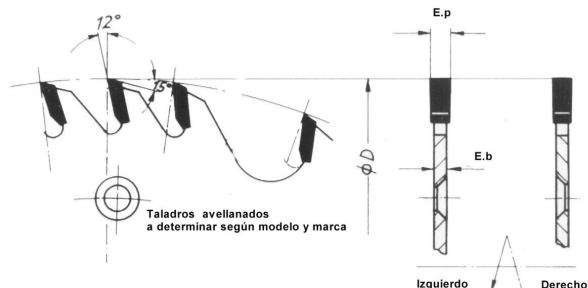
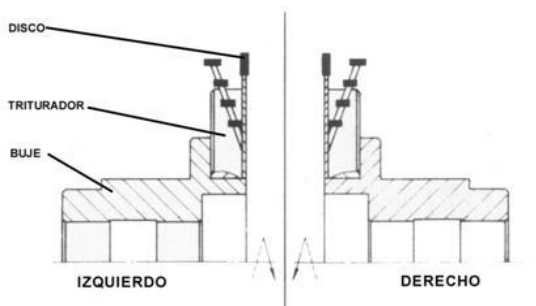


D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
300	30	3,0	4,6	48	0053030003004846	B 34	
300	30	3,0	4,6	60	0053030003006046	B 36	
350	30	3,0	4,6	54	0053035003005446	B 37	
350	30	3,0	4,6	72	0053035003007246	B 45	
380	60	3,5	5,2	72	0053038006007252	C 3	
400	30	3,0	4,6	60	0053040003006046	B 52	
400	30	3,2	5,0	72	0053040003007246	C 10	
430	30	3,0	4,6	54	0053043003004654	C 20	
430	30	3,0	4,6	72	0053043003007246	C 22	
450	30	3,0	4,6	66	0053045003006646	C 20	
450	30	3,0	4,6	72	0053045003004672	C 23	
480	30	3,2	5,5	72	0053048003007255	C 28	
500	30	3,5	5,5	60	0053050003006055	C 30	
500	60	3,5	5,5	72	0053050006007255	C 38	
530	30	3,8	6,0	60	0053053003006060	C 42	
530	60	3,2	5,0	72	0053053006007250	C 45	
550	30	3,5	5,5	60	0053055003006055	C 50	
600	60	4,0	6,0	72	0053060006007260	D 40	
600	30	4,0	6,0	90	0053060003009060	D 52	
650	80	4,0	6,0	60	0053065008006060	E 20	
650	80	4,4	6,0	72	0053065008007260	E 24	
670	40	4,0	6,0	72	0053067004007260	E 30	
700	80	4,8	6,8	60	0053070008006068	E 33	
720	40	5,0	6,8	58	0053072004005868	E 47	
730	60	4,2	6,2	72	0053073006007262	E 45	

Disco adecuado para realizar el corte de madera en bruto a lo largo de la veta de la madera. Recomendado para la industria de la primera transformación (aserraderos).

Los ejes son los que se indican en la tabla. En caso de que sea necesario agrandar ejes, hacer chaveteros o taladros de arrastre, dichos trabajos se cobrarán según la tarifa de servicios

Para grandes cantidades consultar precio.



AFILADO DIENTE: PLANO - PARA TRITURADOR Ø 200

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP
200 D	80	2,8	4,0	40	4/6/140 LEUCO	0051220008004040	B 24
200 I	80	2,8	4,0	40	4/6/140 LEUCO	0051120008004040	B 24
200 D	80	2,8	4,0	60	4/6/140 LEUCO	0051220008006040	B 29
200 I	80	2,8	4,0	60	4/6/140 LEUCO	0051120008006040	B 29
200 D	30	3,0	4,2	60	a determinar	0051220003006042	B 34
200 I	30	3,0	4,2	60	a determinar	0051120003006042	B 34

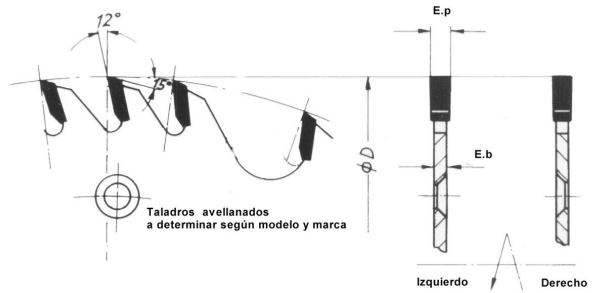
AFILADO DIENTE: UNILATERAL - PARA TRITURADOR Ø 200

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP
200 D	80	2,8	4,0	40	4/6/140 LEUCO	0059220008004040	B 24
200 I	80	2,8	4,0	40	4/6/140 LEUCO	0059120008004040	B 24
200 D	80	2,8	4,0	60	4/6/140 LEUCO	0059220008006040	B 29
200 I	80	2,8	4,0	60	4/6/140 LEUCO	0059120008006040	B 29
200 D	30	3,0	4,2	60	a determinar	0059220003006042	B 34
200 I	30	3,0	4,2	60	a determinar	0059120003006042	B 34

NOTA IMPORTANTE

Es imprescindible enviar un plano debidamente acotado, o una muestra de un disco, para poder realizar adecuadamente los taladros. Asimismo es necesario indicar la mano de los mismos

Para otras medidas consultar.



AFILADO: DIENTE PLANO - PARA TRITURADOR Ø 250

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
250 D	30	2,2	3,2	48	a determinar	0051225003004832	B 26	
250 I	30	2,2	3,2	48	a determinar	0051125003004832	B 26	
250 D	30	2,8	4,0	48	a determinar	0051225003004842	B 27	
250 I	30	2,8	4,0	48	a determinar	0051125003004842	B 27	
250 D	30	2,2	3,2	60	a determinar	0051225003006032	B 33	
250 I	30	2,2	3,2	60	a determinar	0051125003006232	B 33	
250 D	30	3,0	4,2	60	a determinar	0051225003006042	B 34	
250 I	30	3,0	4,2	60	a determinar	0051125003006042	B 34	
250 D	80	3,0	4,2	48	6/6/200 LEITZ	0051225008004842	B 27	
250 I	80	3,0	4,2	48	6/6/200 LEITZ	0051125008004842	B 27	
250 D	80	3,0	4,2	60	6/6/200 LEITZ	0051225008006042	B 34	
250 I	80	3,0	4,2	60	6/6/200 LEITZ	0051125008006042	B 34	

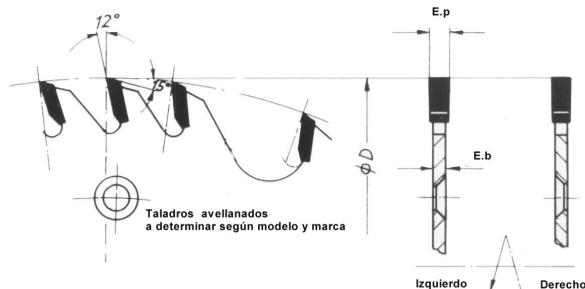
AFILADO DIENTE: UNILATERAL - PARA TRITURADOR Ø 250

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
250 D	30	2,2	3,2	48	a determinar	0059225003004832	B 26	
250 I	30	2,2	3,2	48	a determinar	0059125003004832	B 26	
250 D	30	2,8	4,0	48	a determinar	0059225003004842	B 27	
250 I	30	2,8	4,0	48	a determinar	0059125003004842	B 27	
250 D	30	2,2	3,2	60	a determinar	0059225003006032	B 33	
250 I	30	2,2	3,2	60	a determinar	0059125003006232	B 33	
250 D	30	3,0	4,2	60	a determinar	0059225003006042	B 34	
250 I	30	3,0	4,2	60	a determinar	0059125003006042	B 34	
250 D	80	3,0	4,2	48	6/6/200 LEITZ	0059225008004842	B 27	
250 I	80	3,0	4,2	48	6/6/200 LEITZ	0059125008004842	B 27	
250 D	80	3,0	4,2	60	6/6/200 LEITZ	0059225008006042	B 34	
250 I	80	3,0	4,2	60	6/6/200 LEITZ	0059125008006042	B 34	

NOTA IMPORTANTE

Es imprescindible enviar un plano debidamente acotado, o una muestra de un disco, para poder realizar adecuadamente los taladros. Asimismo es necesario indicar la mano de los mismos

Para otras medidas consultar.



AFILADO DIENTE: PLANO - PARA TRITURADOR Ø 300

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
300 D	120	2,5	3,2	60	6 / 7 / 230	0051230012006032	B 32	X
300 I	120	2,5	3,2	60	6 / 7 / 230	0051130012006032	B 32	X
305 D	30	2,8	4,0	48	a determinar	0051230503004840	B 34	
305 I	30	2,8	4,0	48	a determinar	0051130503004840	B 34	
305 D	30	2,8	4,0	60	a determinar	0051230503006040	B 39	
305 I	30	2,8	4,0	60	a determinar	0051130503006040	B 39	
305 D	30	2,8	4,0	72	a determinar	0051230503007240	B 47	
305 I	30	2,8	4,0	72	a determinar	0051130503007240	B 47	
305 D	155	3,0	4,4	72	6 / 8 / 213	0051230515507244	B 50	X
305 I	155	3,0	4,4	72	6 / 8 / 213	0051130515507244	B 50	X

AFILADO DIENTE: UNILATERAL - PARA TRITURADOR Ø 300

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
305 D	30	2,8	4,0	48	a determinar	0059230503004840	B 34	
305 I	30	2,8	4,0	48	a determinar	0059130503004840	B 34	
305 D	30	2,8	4,0	60	a determinar	0059230503006040	B 39	
305 I	30	2,8	4,0	60	a determinar	0059130503006040	B 39	
305 D	30	2,8	4,0	72	a determinar	0059230503007240	B 47	
305 I	30	2,8	4,0	72	a determinar	0059130503007240	B 47	

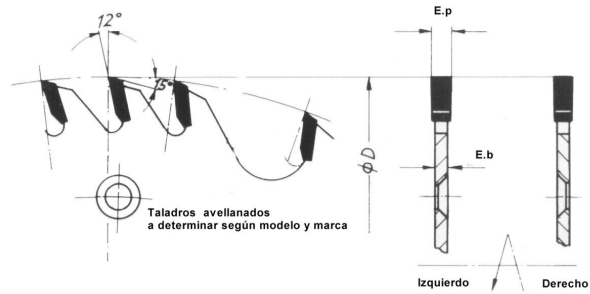
AFILADO DIENTE: UNILATERAL - PARA TRITURADOR Ø 335

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
335 D	30	2,5	3,6	60	a determinar	0059533503006036	B 44	
335 I	30	2,5	3,6	60	a determinar	0059133503006036	B 44	
335 D	30	2,5	3,6	84	a determinar	0059233503008436	C 2	
335 I	30	2,5	3,6	84	a determinar	0059133503008436	C 2	

NOTA IMPORTANTE

Es imprescindible enviar un plano debidamente acotado, o una muestra de un disco, para poder realizar adecuadamente los taladros. Asimismo es necesario indicar la mano de los mismos

Para otras medidas consultar.



AFILADO DIENTE: UNILATERAL - PARA TRITURADOR Ø 350

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
350 D	30	2,5	3,6	54	a determinar	0059235003005436	B 47	
350 I	30	2,5	3,6	54	a determinar	0059135003005436	B 47	
350 D	30	2,5	3,6	72	a determinar	0059235003007236	B 52	
350 I	30	2,5	3,6	72	a determinar	0059135003007236	B 52	
350 D	30	2,5	3,6	84	a determinar	0059235003008436	C 7	
350 I	30	2,5	3,6	84	a determinar	0059135003008436	C 7	
350 D	30	2,5	3,6	108	a determinar	0059235003010836	C 17	

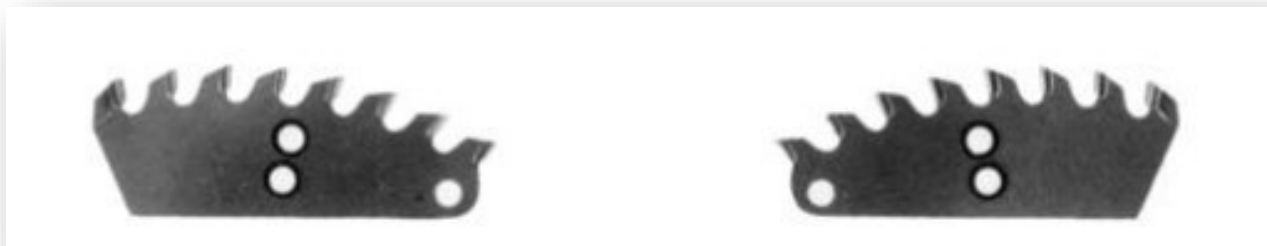
AFILADO DIENTE: UNILATERAL - PARA TRITURADOR Ø 355

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
355 D	30	3,0	4,6	54	a determinar	0059235503005446	B 49	
355 I	30	3,0	4,6	54	a determinar	0059135503005446	B 49	
355 D	30	3,0	4,6	72	a determinar	0059235503007246	C 4	
355 I	30	3,0	4,6	72	a determinar	0059135503007246	C4	
355 D	80	3,0	4,6	72	12 / 6 / 300 LEUCO	0059235508007246	B 52	X
355 I	80	3,0	4,6	72	12 / 6 / 300 LEUCO	0059135508007246	B 52	X
355 D	80	3,0	4,6	84	6 / 6 / 300 LEUCO	0059235508008446	C 10	X
355 I	80	3,0	4,6	84	6 / 6 / 300 LEUCO	0059135508008446	C 10	X

NOTA IMPORTANTE

Es imprescindible enviar un plano debidamente acotado, o una muestra de un disco, para poder realizar adecuadamente los taladros. Asimismo es necesario indicar la mano de los mismos

Para otras medidas consultar.

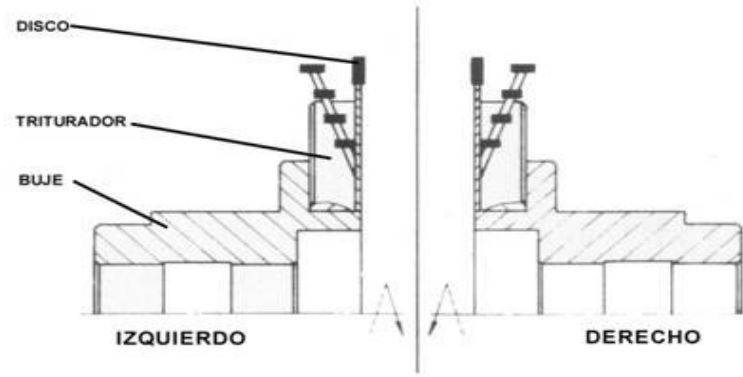


Ø triturador	E.p	Z	MODELO	REFERENCIA	PVP
200 R - L	4,6	4	LEUCO	0059920000446	A 38
250 R	4	8	LEUCO	005992500840 R	B 3
250 L	4	8	LEUCO	0059925000840 L	B 3
300 R	4	8	LEUCO	0059930000840 R	B 3
300 L	4	8	LEUCO	0059930000840 L	B 3
350 R	4	10	LEUCO	0059935001040 R	B 9
350 L	4	10	LEUCO	0059935001040 L	B 9
250 R - L	4	7	LEITZ	0059925000740	B 5
350 R - L	4	10	LEITZ	0059935001040	B 9
300 R - L	4	13	WITOX	0059930001340	B 39

NOTA IMPORTANTE

Es imprescindible enviar un plano debidamente acotado, o una muestra de un segmento, para poder verificar los taladros. Asimismo es necesario indicar la mano de dichos segmentos.

Para otras medidas consultar.


CONJUNTO COMPLETO COMPUESTO : BUJE + TRITURADOR + DISCO

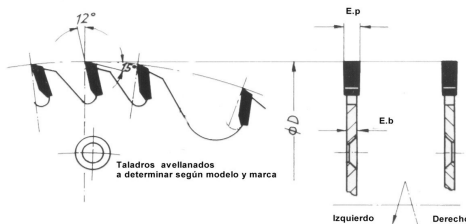
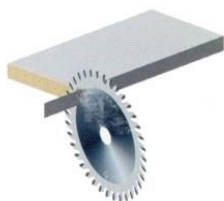
DIAMETRO DISCO	ANCHO CORTE	NUMERO CUERPOS	NUMERO TACOS	DIENTES DISCO	REFERENCIA DERECHA	REFERENCIA IZQUIERDA	PVP
200	20	1	12	60	0059920001220R	0059920001220I	F 21
	40	2	24	60	0059920002440R	0059920002440I	G 39
	60	3	36	60	0059920003660R	0059920003660I	I 8
250	20	1	18	60	0059925001820R	0059925001820I	F 41
	40	2	36	60	0059925003640R	0059925003640I	H 27
	60	3	54	60	0059925005460R	0059925005460I	I 38
305	20	1	18	72	0059930501820R	0059930501820I	F 51
	40	2	36	72	0059930503640R	0059930503640I	H 47
	60	3	54	72	0059930505460R	0059930505460I	J 1
355	20	1	18	72	0059935501820R	0059935501820I	G 19
	40	2	36	72	0059935503640R	0059935503640I	I 18
	60	3	54	72	0059935505460R	0059935505460I	J 26

CUERPO DEL TRITURADOR SUELTO

DIAMETRO DISCO	ANCHO CORTE	NUMERO TACOS	REFERENCIA DERECHA	REFERENCIA IZQUIERDA	PVP
200	20	12	005992000122001R	005992000122001I	E 37
250	20	18	005992500182001R	005992500182001I	F 5
305	20	18	005993050182001R	005993050182001I	F 13
355	20	18	005993550182001R	005993550182001I	F 36

NOTA IMPORTANTE

Es conveniente enviar un plano debidamente acotado, o una muestra del buje, para poder fabricar el triturador y posteriormente verificar las medidas.

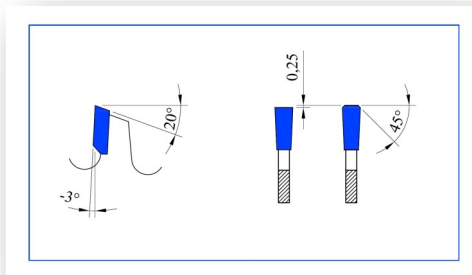


AFILADO DIENTE: UNILATERAL 15 °

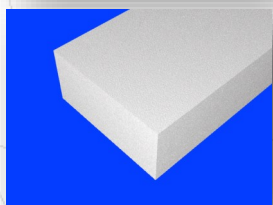
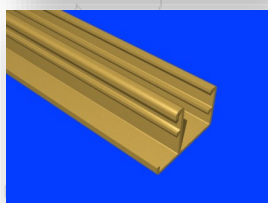
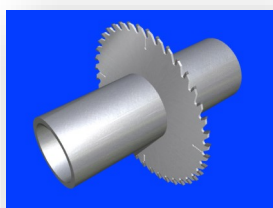
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
90 R	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059209002002432	B 11	
90 L	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059109002002432	B11	
100 R	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059210002002432	B11	
100 L	30	2,0	3,2	24	a determinar	0059110002002432	B 11	
100 R	30	2,2	3,2	30	a determinar	0059210003003032	B 15	
100 L	30	2,2	3,2	30	a determinar	0059110003003032	B 15	
110 R	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059211002002432	B 12	
110 L	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059111002002432	B 12	
120 R	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059212002002432	B 13	
120 L	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059112002002432	B 13	
125 R	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059212502002432	B 13	
125 L	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059112502002432	B 13	
125 R	20	2,8	4,0	24	a determinar	0059212502002440	B 14	
125 L	20	2,8	4,0	24	a determinar	0059112502002440	B 14	
140 R	30	2,0	3,2	24	a determinar	0059214003002432	B 13	
140 L	30	2,0	3,2	24	a determinar	0059114003002432	B 13	
150 R	30	2,2	3,2	24	a determinar	0059215003002432	B 14	
150 L	30	2,0	3,2	24	a determinar	0059115003002432	B 14	
150 R	30	2,0	3,2	36	a determinar	0059215003003632	B 14	
150 L	30	2,0	3,2	36	a determinar	0059115003003632	B 14	
150 R	30	2,0	3,2	48	a determinar	0059215003004832	B 27	
150 L	30	2,0	3,2	48	a determinar	0059115003004832	B 27	
160 R	30	2,0	3,2	36	a determinar	0059216003003632	B 15	
160 L	30	2,0	3,2	36	a determinar	0059116003003632	B 15	
160 R	30	3,2	4,2	36	a determinar	0059216003003642	B 19	
160 L	30	3,2	4,2	36	a determinar	0059116003003642	B 19	
160 R	30	2,0	3,2	48	a determinar	0059216003004832	B 28	
160 L	30	2,0	3,2	48	a determinar	0059116003004832	B 28	
180 R	30	2,0	3,2	30	a determinar	0059218003003032	B 14	
180 L	30	2,0	3,2	30	a determinar	0059118003003032	B 14	
180 R	30	3,4	4,4	34	a determinar	0059218003003444	B 19	
180 L	30	3,2	4,4	34	a determinar	0059118003003444	B 19	
180 R	30	2,0	3,2	42	a determinar	0059218003004232	B 26	
180 L	30	2,0	3,2	42	a determinar	0059118003004232	B 26	
180 R	30	2,0	3,2	58	a determinar	0059218003005832	B 29	
180 L	30	2,0	3,2	58	a determinar	0059118003005832	B 29	
200 R	30	2,2	3,2	42	a determinar	0059220003004232	B 27	
200 L	30	2,2	3,2	42	a determinar	0059120003004232	B 27	
200 R	30	2,2	3,2	64	a determinar	0059220003006432	B 29	
200 L	30	2,2	3,2	64	a determinar	0059120003006432	B 29	

NOTA IMPORTANTE

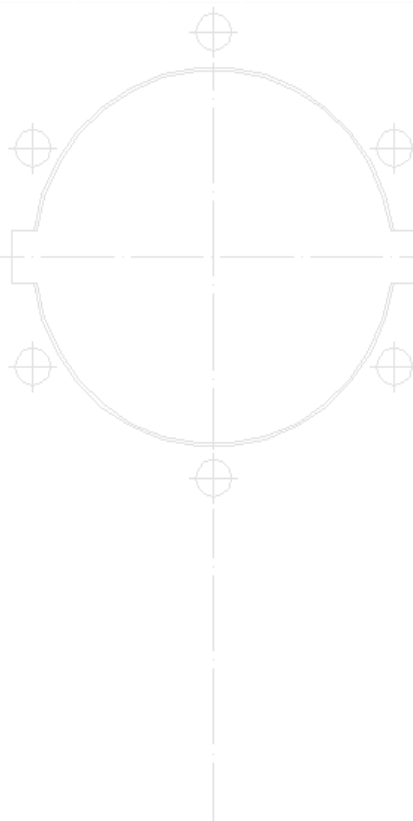
En caso llevar taladros de sujeción, es necesario enviar un plano debidamente acotado, o bien una muestra de un disco.

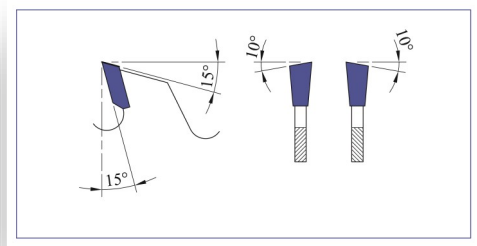


AFILADO DEL DIENTE TRAPEZIO PLANO



D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	20	2,0	2,8	42	2/6/32	0055215002004228	B 14	X
160	20	2,0	2,8	40	2/6/32	0055216002004028	B 20	
160	20	1,6	2,2	56	2/6/32	0055216002005622	B 27	
180	20	2,0	2,8	42	2/6/32	0055218002004228	B 14	
180	20	2,0	2,8	58		0055218002005828	B 15	
190	20	1,6	2,4	54		0055219002005424	B 30	
210	30	1,6	2,4	54		0055221003005424	B 30	
216	30	2,0	2,8	64		0055221603006428	B 34	
220	30	2,0	2,8	64		0055222003006428	B 33	





AFILADO DEL DIENTE ALTERNO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
100	22	2,0	3,0	12		0053010002201230	A 43	X
100	20	2,0	3,0	24		0053010002002430	A 43	X
120	20	2,0	3,0	24		0053012002002430	A 43	X
125	20	2,0	3,0	24		0053012502002430	A 43	X
130	16	1,6	2,6	20		0053013001602026	A 45	X
130	16	1,6	2,6	36		0053013001603626	A 50	X
140	20	2,0	3,0	24		0053014002002430	A 45	X
140	20	1,6	2,6	30		0053014002003026	A 49	X
150	20	1,6	2,6	12	2/6/32	0051015002001226	A 45	X
150	20	1,6	2,6	24	2/6/32	0053015002002426	A 47	X
160	20	1,6	2,6	12	2/6/32	0051016002001226	A 40	X
160	20	1,6	2,6	24	2/6/32	0053016002002426	A 43	X
170	30	1,6	2,6	30	2/7/42	0053017003003026	B 1	X
180	20	1,8	2,8	12	2/7/42	0051018002001228	A 48	X
180	20	1,8	2,8	24	2/10/60	0053018002002428	A 50	X
190	20	1,6	2,6	12	2/6/32	0053019002001226	A 51	X
190	20	2,0	3,0	24	2/6/32	0053019002002430	B 1	X
200	30	2,0	3,0	24	COMBI	0053020003002430	B 3	X
210	30	1,8	2,8	24	2/7/42	0053021003002428	B 3	X
216	30	1,8	2,8	24		0053021603002428	B 4	X
220	30	1,8	2,8	24	2/7/42	0053022003002428	B 4	X
220	30	2,0	3,0	34	2/10/60	0053022003003430	B 8	X
225	30	1,8	2,8	34	2/7/42	0053022503003428	B 6	X
230	30	2,0	3,0	24	2/7/42	0053023003002430	B 4	X
230	30	1,8	2,8	36	2/7/42	0053023003003628	B 8	X
235	30	1,8	2,8	36	2/7/42	0053023503003628	B 8	X
240	30	1,8	2,8	24	2/7/42	0053024003002428	B 7	X
240	30	1,8	2,8	42	2/7/42	0053024003004228	B 10	X
260	30	2,2	3,2	48	COMBI	0053026003004832	B 20	X



OPTIMO

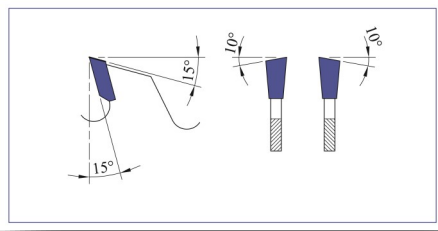
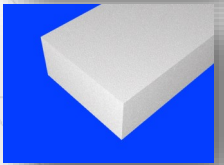
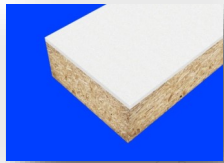


ACEPTABLE



ACEPTABLE

DISCOS PARA CORTE OPTIMO DE MADERA A LO LARGO DE LA VETA DE LA MADERA
CORTE ACEPTABLE A TRAVES DE VETA DE LA MADERA Y AGLOMERADOS Y CONTRACHAPADOS
PARA MAQUINAS PORTATILES.INGLETADORAS Y SIERRAS DE MESA


AFILADO DEL DIENTE ALTERNO


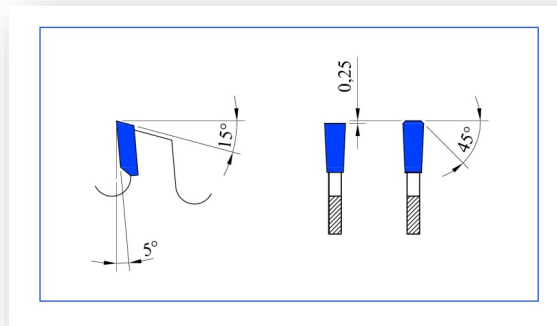
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
100	30	2,0	3,0	30		0053010003003030	B 2	X
120	20	1,6	2,6	40		0053012002004026	B 5	X
125	12,7	1,6	2,6	36		0053012501303626	B 1	X
130	16	1,6	2,6	36		0053013001603626	B 1	X
140	20	1,6	2,6	42		0053014002004226	B 3	X
150	30	2,0	3,0	48		0053015003004830	B 6	X
160	20	1,6	2,6	48		0053016002004826	B 7	X
170	30	1,6	2,6	52		0053017003005226	B 9	X
180	30	2,2	3,0	58		0053018003005830	B 17	X
190	20	1,8	2,8	48		0053019002004828	B 10	X
200	30	2,2	3,0	42	2/7/42	0053020003004230	B 7	X
210	30	1,8	2,8	48	2/7/42	0053021003004828	B 14	X
216	30	1,8	2,8	48 NEG		0053021603004828	B 12	X
216	30	1,8	2,8	64 NEG		0053021603006428	B 17	X
220	30	2,0	3,0	64	2/7/42	0053022003006430	B 16	X
230	30	1,8	2,8	64	2/7/42	0053023003006428	B 17	X
235	30	1,8	2,8	64	2/7/42	0053023503006428	B 17	X


OPTIMO

OPTIMO

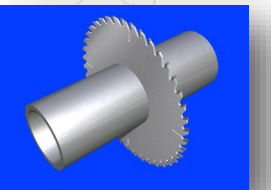
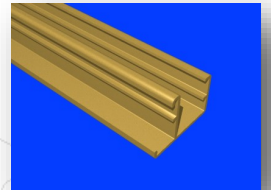
OPTIMO

DISCOS PARA CORTE OPTIMOS TANTO EN CORTES TRANSVERSALES COMO LONGITUDINALES ADECUADO PAR AGLOMERADOS , MDF, CONTRACHAPADOS, MATERIALES PLASTICOS Y PVC PARA MAQUINAS PORTATILES.INGLETADORAS Y SIERRAS DE MESA



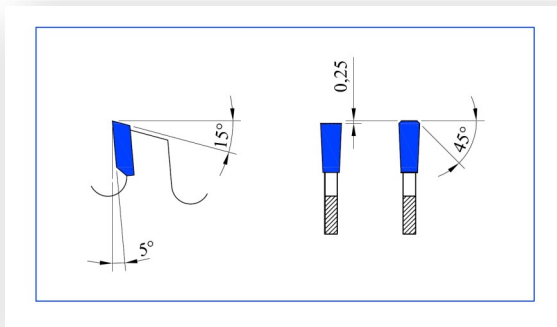
AFILADO DIENTE TRAPECIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
90	30	2,0	2,8	40		0055109003004028	B 13	
200	20	2,2	2,8	64		0055120002006428	B 14	X
200	30	2,2	2,8	64		0055120003006428	B 16	
250	30	2,6	3,2	80		0055125003008032	B 19	
250	32	2,6	3,2	80	2/11/63	0055125003208032	B 21	X
275	20	2,6	3,2	72		0055127502007232	B 23	X
275	32	2,6	3,2	72		0055127503207232	B 24	
275	40	2,6	3,2	72	4/12/64+2/9/55	0055127504007232	B 24	
300	32	2,6	3,2	72	2/11/63	0055130003207232	B 24	X
300	30	2,6	3,2	96	2/7/42+2/10/60	0055130003209632	B 27	X
300	32	2,6	3,2	96	2/11/63	0055130003209632	B 27	X
300	32	3,0	3,6	96	2/11/63	0055130003209636	B 33	X
300	40	3,0	3,6	96	4/12/64+2/9/55	0055130004009636	B 35	
330	30	2,6	3,2	102		0055133003010232	B 38	X
330	32	2,6	3,2	102	2/11/63	0055133003210232	B 40	
350	32	2,6	3,2	84	2/11/63	0055135003208432	B 44	X
350	30	3,0	3,6	108		0055135003010836	B 51	X
350	32	3,0	3,6	108	2/11/63	0055135003210836	B 51	X
350	40	3,0	3,6	108	4/12/64+2/9/55	0055135004010836	B 52	
400	30	3,2	3,8	96		0055140003009638	B 49	X
400	32	3,2	3,8	96	2/11/63	0055140003209638	B 51	
400	40	3,2	3,8	96	4/12/64+2/12/80	0055140004009638	B 52	
420	30	3,2	3,8	96		0055142003009638	C 12	X
450	30	3,2	3,8	108		0055145003010838	C 42	X
450	32	3,2	3,8	108	2/11/63	0055145003210838	C 42	X
450	32	3,8	4,4	140	2/11/63 SIN RUIDO	0055145003214042	D 18	X
450	40	3,8	4,4	140	1/12/64+2/15/80	0055145004014042	D 20	
450	50	3,8	4,4	140	4/15/80 SIN RUIDO	0055145005014042	D 20	
500	30	3,8	4,4	100		0055150003010044	C 34	
500	80	3,8	4,4	100	6/7/100	0055150008010044	C 36	
500	30	3,8	4,4	120		0055150003012044	C 50	X
500	32	3,8	4,4	120	2/11/63	0055150003212044	C 52	
500	30	3,8	4,4	160		0055150003016044	D 8	
500	32	3,8	4,4	160	2/11/63	0055150003216044	D 10	

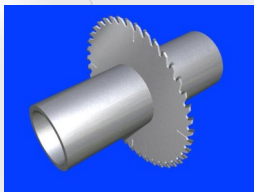
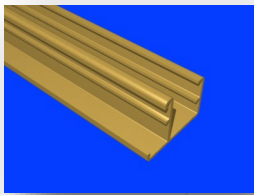


OPTIMO

Disco para el corte de perfiles de aluminio, plásticos y PVC.
 Dispone de ángulo de corte positivo.
 Recomendado para máquinas de corte con avance automático.
 Estos discos ofrecen una menor resistencia a la hora de realizar los cortes.



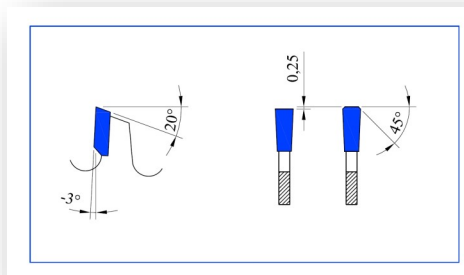
AFILADO DIENTE TRAPEZIO PLANO



OPTIMO

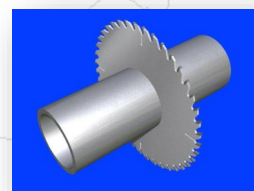
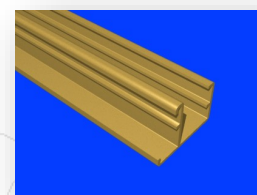
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
550	30	3,8	4,4	140		0055155003014044	D 18	
550	32	3,8	4,4	140		0055155003214044	D 20	
550	40	3,8	4,4	140		0055155004014044	D 22	
550	80	3,8	4,4	140	6/9/100	0055155008014044	D 24	
600	30	3,8	4,4	190		0055160003019044	D 48	
600	40	3,8	4,4	190		0055160004019044	D 50	
630	50	4,0	5,0	84		0055163005008450	D 52	
650	40	4,0	5,2	108		0055165004010852	D 52	
650	40	4,4	5,2	180		0055165004018052	E 15	
700	40	4,4	5,2	190		0055170004019052	E 30	
700	50	4,4	5,4	190		0055170005019054	E 31	
750	40	4,4	5,2	190		0055175004019052	E 50	
760	30	5,0	6,0	72		0055176003007260	E 52	
800	30	4,4	5,2	180		0055180003018052	F 1	
800	40	4,4	5,2	210		0055180004021052	F 15	

Disco para el corte de perfiles de aluminio, plásticos y PVC.
 Dispone de ángulo de corte positivo.
 Recomendado para maquinas de corte con avance automático.
 Estos discos ofrecen una menor resistencia a la hora de realizar los cortes.



AFILADO DIENTE TRAPEZIO PLANO

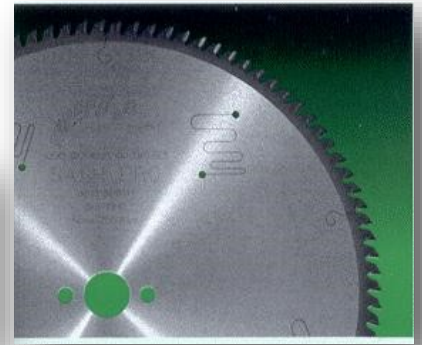
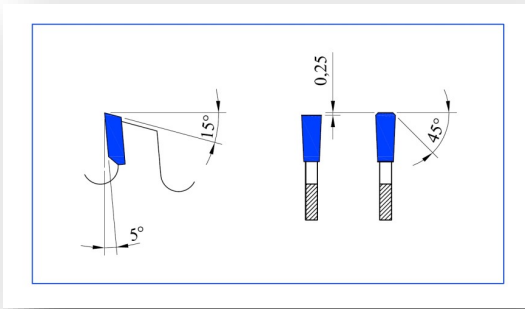
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	20	2,0	2,8	42		0055215002004228	B 14	X
180	20	2,0	2,8	42		0055218002004228	B 14	
180	20	2,2	3,0	58		0055218002004828	B 15	
200	20	2,2	3,0	48		0055220002004830	B 11	
200	32	2,2	2,6	80		0055220003208026	B 27	X
225	32	2,2	2,6	80		0055222503206026	B 27	
250	30	2,6	3,2	60	2/7/42+2/10/60	0055225003006032	B 20	X
250	32	2,6	3,2	60	2 / 11 / 63	0055225003206032	B 22	
250	32	2,6	3,2	80	2 / 11 / 63	0055225003208032	B 21	X
250	30	2,6	3,2	100		0055225003010032	B 30	
300	30	2,6	3,2	96	2/10/60	0055230003209632	B 27	X
300	32	3,0	3,6	96	2/11/63	0055230003209636	B 33	X
300	40	3,0	3,6	96		0055230004009636	B 35	
350	30	2,6	3,2	108		0055235003010832	B 44	
350	32	2,6	3,2	108	2/11/63	0055235003210832	B 46	X
350	32	3,0	3,6	108	2/11/63	0055235003210836	B 51	X
350	40	3,0	3,6	108	4/12/64+2/9/55	0055235004010836	C 1	
350	50	3,0	3,6	108	4/12/64+4/15/80	0055235005010836	C 1	
380	32	2,8	3,4	102		0055238003210234	B 47	
380	30	2,8	3,6	110		0055238003011036	B 50	X
400	30	3,2	3,8	96		0055240003009638	B 49	
400	40	3,2	3,8	96	4/12/64+2/9/55	0055240004009636	B 52	
400	50	3,2	3,8	96	4/12/64+4/15/80	0055240005009636	B 52	
400	30	3,2	3,8	120		0055240003012038	C 5	X
400	40	3,2	3,8	120	4/12/64+2/9/55	0055240004012038	C 5	
450	30	3,2	3,8	96		0055245003009638	C 15	
450	30	3,2	3,8	108		0055245003010838	C 42	X
450	32	3,2	3,8	108	2/11/63	0055245003210838	C 42	
450	40	3,2	3,8	108	2/15/80+2/12/64	0052045004010838	C 46	
500	30	3,2	3,8	120		0055250003012038	C 50	X
500	32	3,2	3,8	120	2/11/63	0055250003212038	C 50	
500	50	3,2	3,8	120	4/15/80	0055250005012038	C 52	
500	80	3,2	4,0	120	6/7/100	0055250008012040	C 52	



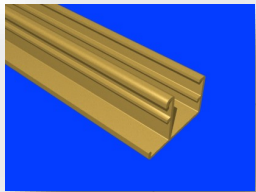
OPTIMO

Disco para corte de perfiles aluminio, plásticos y PVC.
Ángulo de corte negativo.
Recomendado tanto para máquinas con avance manual o automático

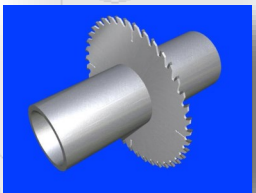
Estos discos ofrecen una mayor resistencia al corte, sin embargo resisten mejor los posibles accidentes



AFILADO DIENTE TRAPEZIO PLANO

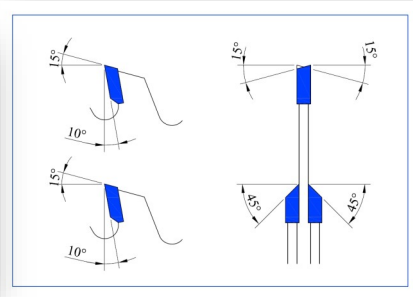
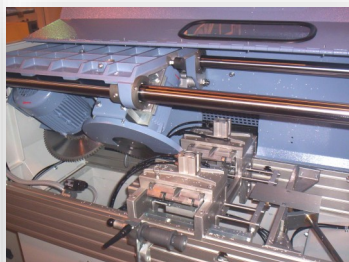


D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
250	32	2,4	3,0	80	2/11/63	0059725003008024	C 16	X
300	30	2,4	3,0	96	2/60/10	0059730003009624	C 24	X
300	32	2,4	3,0	96		0059730003009324	C 26	X
350	32	3,0	3,5	108	2/11/63	0059735003210835	D 1	X
450	32	3,4	4,0	144		0059745003214440	E 33	X



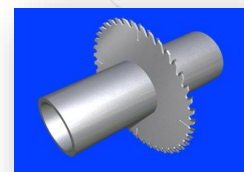
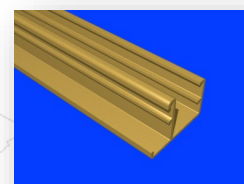
OPTIMO

Disco para el corte de perfiles de aluminio, plásticos y PVC.
 Dispone de ángulo de corte positivo.
 Recomendado para maquinas de corte con avance automático.
 Estos discos ofrecen una menor resistencia a la hora de realizar los cortes.



DIENTE AFILADO TRAPPECIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
175	20	1,6	2,2	68	Haffner GL179	0055217502006822	C 6	
180	20	2,2	2,8	58	Codmisa	0055218002005828	B 42	
200	30	2,2	2,8	80		0055220003008022	B 42	X
200	32	2,2	2,6	80	Strong-Bull - Kaban	0055220003208026	B 32	X
200	30	1,8	2,2	100	Rotox	0055220003010022	B 50	
200	32	1,8	2,2	100	Wegoma -Mecal	0055220003210022	B 50	
220	32	2,2	3,0	100	Soenen	0055222003210030	B 50	
225	32	2,2	2,6	80	Pertici	0055222503206026	B 32	
250	32	2,6	3,2	100	pv tecnic TR65	0055225003210032	B 48	
250	30	1,8	2,2	120	BJM Rapid	0055225003012022	C 10	
300	30	2,2	2,8	120	Rot GLA 403	0055130003012028	C 15	



OPTIMO

DISCOS BISEL 45° PARA MAQUINA CORTAR JUNQUILLOS DE PVC

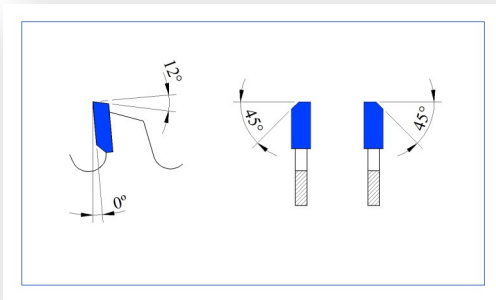
D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
92 R	30	2,5	3,0	24	Rotox	0059209203002430	B 31	
92 L	30	2,5	3,0	24	Rotox	0059109203002430	B 31	
95 R	20	1,6	2,1	20	Haffner	0059209502002021	B 14	
95 L	20	1,6	2,1	20	Haffner	0059109502002021	B 14	
95 R	32	2,0	2,5	24	Kaban -strongbull	0059209503202425	B 15	
95 L	32	2,0	2,5	24	Kaban- strongbull	0059109503202425	B 15	
98 R	32	2,0	3,0	36	Elu	0059209803203630	B 40	
98 L	32	2,0	3,0	36	Elu	0059109803203630	B 40	
100 L	20	2,0	3,0	24	Codmisa	0059110002002430	B 40	
100 R	32	2,0	3,0	40	Mecal	0059110003204030	B 48	
100 L	32	2,0	3,0	40	Mecal	0059210003204030	B 48	
103 R	32	1,6	2,1	24	Wegoma- Urban	0059210303202421	B 22	
103 L	32	1,6	2,1	24	Wegoma- Urban	0059110303202421	B 22	
125 R	32	2,0	3,0	36	Soenen	0059112503203630	B 40	
125 L	32	2,2	3,0	36	Soenen	0059212503203630	B 40	
150 R	30	2,0	3,0	48	Rotox GLA 403	0059115003004830	B 52	
150 L	30	2,0	3,0	48	Rotox GLA 403	0059215003004830	B 52	
175 R	32	1,6	2,5	68	Protec	0059217503206825	C 5	
175 L	32	1,6	2,5	68	Protec	0059117503206825	C 5	

Disco para corte de perfiles aluminio, plásticos y PVC.

Ángulo de corte negativo.

Recomendado tanto para máquinas con avance manual o automático

Estos discos ofrecen una mayor resistencia al corte, sin embargo resisten mejor los posibles accidentes



DIENTE AFILADO PLANO CON ARISTA BISELADA 45°

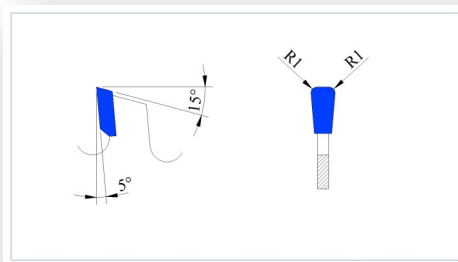
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	16	1,6	2,2	30		0059615001603022	B 6	X
160	16	1,6	2,2	30		0059616001603022	B 6	
170	16	1,6	2,2	30		0059617001903022	B 10	
180	16	1,6	2,2	30		0059618001603022	B 11	
190	30	1,6	2,2	38		0059619003004822	B 12	X
200	30	1,6	2,2	40		0059620003004022	B 14	X
210	30	1,6	2,2	40		0059621003004022	B 14	X
230	30	1,6	2,2	40	2/7/42	0059623003004022	B 15	X
250	30	1,8	2,4	48	2/7/42	0059625003004824	B 24	
300	25,4	1,8	2,4	60	2/7/42+2/10/60	0059630002406024	B 39	
300	30	1,8	2,2	60		0059630003006022	B 39	X
305	30	2,2	2,6	80	2/7/42	0059630503008026	B 51	X
350	30	2,0	2,4	80		0059635003008024	C 7	
355	24,5	2,2	2,6	80	2/7/42	0059635502408026	C 7	X
400	30	2,0	3,0	84	2/10/60	0059640003008430	C 24	



Ø Sierra	RPM Máximas
190	8.000
200-210-216	6.000
250	5.900
300	4.900
350	4.200

Para corte en "seco" de acero suave e inoxidable, tubos y perfiles de acero, paneles sándwich (tanto en acero como aluminio).

Tener en cuenta las RPM máximas que se indican en la tabla

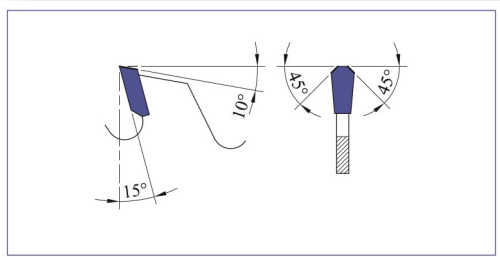


AFILADO DEL DIENTE CON RADIO 1.0 EN LOS VERTICES

D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
170	20	3,5	4,5	12+4	Rotox	0052217002001245R	E 23	
170	20	3,5	4,5	12+4	Rotox	0052217002001245L	E 23	
190	20	3,5	4,5	16+4	Rotox	0052219002001645R	E 29	
190	20	3,5	4,5	16+4	Rotox	0052219002001645L	E 29	
230	30	2,2	3,2	60	Sturz	0052223003006032	D 20	
250	20	3,5	4,5	60+6	Sturz	0052225002006045	E 35	
250	32	3,5	5,0	60+6	proftec	0052225003206050	E 35	
250	32	4,0	5,0	36	Urban	0052225003203650	E 11	
300	25	3,5	4,5	66+6	Mecal	0052230002506645	E 35	
315	30	3,5	5,0	36	Soenen	0052231503003650	E 52	



Discos para limpieza del cordón de la soldadura de las ventanas de PVC en centros de limpieza CNC
 Ángulo de corte positivo
 Placa barreadora larga para mecanizar dentro del canal del herraje
 Afilado del diente con radio 1.0 mm en los vértices

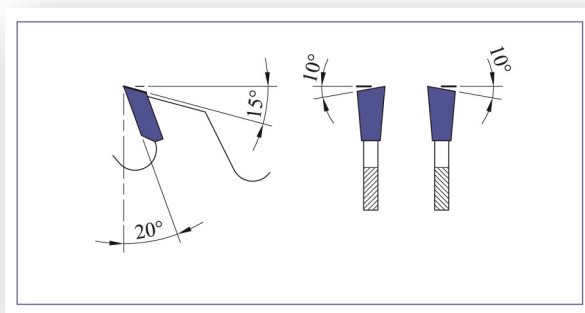


AFILADO DEL DIENTE TRAPEZIO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
300	30	2,2	3,2	24	2/7/42+2/10/60	0051330003002432	B 10	
315	30	2,2	3,2	24	2/7/42+2/10/60	0051331503002432	B 11	
350	30	2,5	3,5	28	2/7/42+2/10/60	0051335003002835	B 17	
400	30	2,8	4,0	28	2/7/42/2/10/60	0051340003002840	B 24	



Para corte de madera procedente de obra, con restos de cemento y puntas en su interior.



AFILADO DEL DIENTE ALTERNO

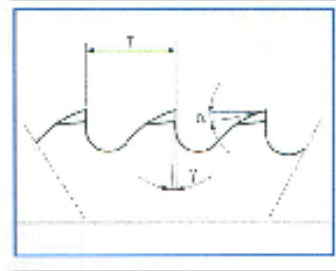
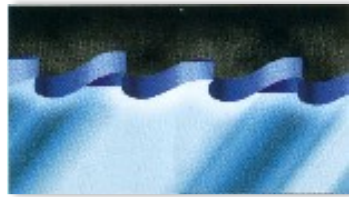
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
200	30	2,2	3,2	24	2/10/60	0033020003002432	B15	
250	30	2,2	3,2	24	2/10/60	0033025003002432	B 15	
250	30	2,2	3,2	40	2/10/60	0033025003004032	B 24	
300	30	2,2	3,2	24	2/10/60	0033030003002432	B 21	
300	30	2,2	3,2	36	2/10/60	0033030003003632	B 24	
300	30	2,2	3,2	48	2/10/60	0033030003004832	B 31	
350	30	2,5	3,5	24	2/10/60	0033035003002435	B 26	
350	30	2,5	3,5	36	2/10/60	0033035003003635	B 32	
350	30	2,5	3,5	54	2/10/60	0033035003003535	B 42	
350	30	2,5	3,5	72	2/10/60	0033035003007235	B 52	
400	30	2,8	3,8	28	2/10/60	0033040003002838	B 40	
400	30	2,8	3,8	48	2/10/60	0033040003004838	B 51	
400	30	2,8	3,8	60	2/10/60	0033040003006038	C 35	
450	30	3,2	4,2	32	2/10/60	0033045003003242	C 23	
450	30	3,2	4,2	66	2/10/60	0033045003006642	C 30	



Material específico para trabajar las siguientes maderas:
pino, cedro, haya, roble, fresno, castaño, cerezo, nogal, ramón, nogal.

Este material, por su composición y geometría de corte específica, proporciona unos acabados iguales al HSS pero con una duración del filo de corte de unas 5 veces mayor.

Para otras medidas no indicadas en la tabla de precios, consultar a fábrica.
Hay la posibilidad de fabricar cualquiera de los discos de metal duro en Tantun



DIMENSIONES	ANTIFRIC	PVP	TITAN	PVP	EXTREME	PVP
175 x 2,0 x 32	0044017503220	B 2	0044117503220	B 12	0044217503220	B 20
200 x 2,0 x 32	0044020003220	B 6	0044120003220	B 14	0044220003220	B 22
225 x 2,0 x 32	0044022503220	B 8	0044122503220	B 22	0044222503220	B 25
250 x 2,0 x 32	0044025003220	B 12	0044125003220	B 25	0044225003220	B 30
250 x 2,0 x 40	0044025004020	B 12	0044125004020	B 25	0044225004020	B 30
250 x 2,5 x 32	0044025003225	B 16	0044125003225	B 29	0044225003225	B 34
250 x 2,5 x 40	0044025004025	B 16	0044125004025	B 29	0044225004025	B 34
275 x 2,5 x 32	0044027503225	B 23	0044127503225	B 36	0044227503225	B 44
275 x 2,5 x 40	0044027504025	B 23	0044127504025	B 36	0044227504025	B 44
300 x 2,5 x 32	0044030003225	B 33	0044130003225	B 48	0044230003225	C 3
300 x 2,5 x 40	0044030004025	B 33	0044130004025	B 48	0044230004025	C 3
315 x 2,5 x 32	0044031503225	B 36	0044131503225	C 2	0044231503225	C 10
315 x 2,5 x 40	0044031504025	B 36	0044131504025	C 2	0044231504025	C 10
350 x 2,5 x 32	0044035003225	C 1	0044135003225	C 22	0044235003225	C 36
350 x 2,5 x 40	0044037004030	C 1	0044135003225	C 22	0044235003225	C 36
400 x 3,0 x 40	0044040004030	C 51	0044140004030	D 21	0044240004030	D 36
400 x 3,0 x 50	0044040005030	C 51	0044140005030	D 21	0044240005030	D 36

DIAMETRO DEL EJE	TALADROS DE ARRASTRE
EJE Ø 32	2-8-45+2-11-63
EJE Ø 40	2-8-55+4-12-64+2-15-80+2-15-100
EJE Ø 50	4-15-80+4-14-85

Ø EXT	P 3	P 4	P 5	P 6
Ø 175	Z 180	Z 140	Z 100	
Ø 200	Z 200	Z 160	Z 120	Z 100
Ø 225	Z 220	Z 180	Z 140	Z 120
Ø 250	Z 240	Z 200	Z 160	Z 128
Ø 275	Z 280	Z 220	Z 180	Z 140
Ø 300	Z 300	Z 220	Z 180	Z 160
Ø 315	Z 320	Z 240	Z 200	Z 140
Ø 350		Z 280	Z 220	Z 180
Ø 400			Z 250	Z 200

ANTIFRIC . Consiste en un tratamiento superficial mediante la deposición de una capa de óxido antidesgaste. La micro estructura de esta capa tiene la propiedad de ser porosa, lo que junto con el uso de un refrigerante produce un mejor enfriamiento y lubricación. Como resultado de estas propiedades se reduce el riesgo de que el disco gripe por rozadura.

TITANIO. Con el recubrimiento de nitruro de titanio el disco adquiere un color dorado. Las principales ventajas con respecto al resto de sierras son las siguientes.

- Mayor velocidad de corte (50 – 100%)
- Mayor vida útil (100-300 %)
- Menor resistencia a la fricción, y menor desgaste