

CATÁLOGO

SIERRAS CIRCULARES

EDICIÓN CSC-13-03



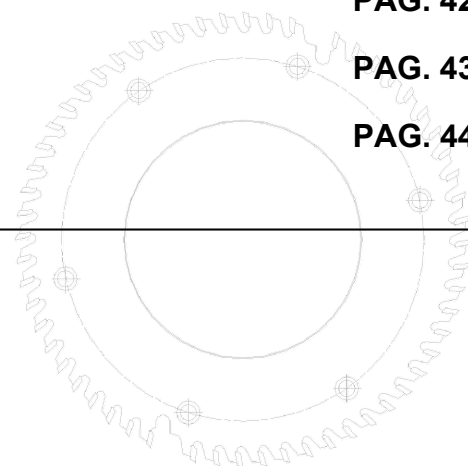
Herramientas de Galicia S.A (HEGASA)

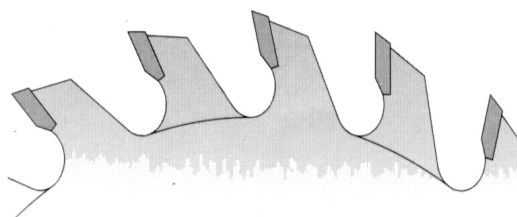
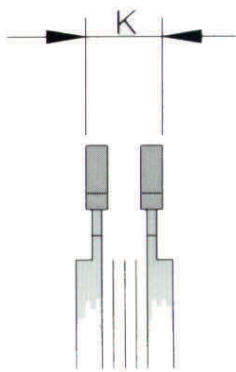
C/ Parroquia de Ouces, parcela F-13. Polígono industrial de Bergondo. CP 15166. Bergondo - A Coruña - Spain
Phone: 0034-981 79 56 09 / 10 / 11 Fax 0034-981 79 56 08 www.hegasa.com - hegasa@hegasa.com

ÍNDICE

SIERRAS CIRCULARES

INCISORES	PAG. 1-2
SECCIONADORAS DE TABLERO HORIZONTALES	PAG. 3-9
SILENCIOSOS	PAG. 10
RANURADORES ESPECIALES	PAG. 11-13
CONCAVOS	PAG. 14
DISCOS PARA UNIVERSALES. ACABADO PRECISIÓN	PAG. 15-16
DISCOS PARA UNIVERSALES. ACABADO MEDIO	PAG. 17-18
CORTE DE JUNQUILLOS Y MOLDURAS	PAG. 19
DISCOS DE ESPESOR DELGADO	PAG. 20-21
MÚLTIPLES	PAG. 22-25
CORTE LONGITUDINAL	PAG. 26-27
CORTE TRANSVERSAL	PAG. 28-29
TRITURADORES. CONJUNTO DISCOS	PAG. 30-35
PERFILADORAS Y CHAPEADORAS DE CANTOS	PAG. 36
PORTÁTILES	PAG. 37
DISCOS PARA ALUMINIO Y PVC	PAG. 38-39
MARCA KANEFUSA	PAG. 40
CORTE DE PANEL SÁNDWICH	PAG. 41
CORTE DE MADERA CON PUNTAS	PAG. 42
DISCOS DE TANTUN	PAG. 43
DISCOS DE HSS CORTE DE ACEROS	PAG. 44





D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
80	20	2/1	2,8/3,4	10+10	Felder	0059008002001034	B 11	■
100	20	2/1	2,8/3,4	12+12	Schelling - Martin	0059010002001234	B 13	■
100	22	2/1	2,8/3,4	12+12	Altendorf - striebig	0059010002201234	B 13	■
120	20	2/1	2,8/3,6	12+12	Holzher - Scm	0059012002001236	B 19	■
120	22	2/1	2,8/3,6	12+12	Altendorf	0059012002201236	B 19	■
120	50	2/1	2,8/3,6	12+12	Altendorf	0059012005001236	B 34	■
120	22	2,2/1,0	2,8/3,6	12+12	Martin 4-4,9-39+4-4,9-55	0059012005001236	C 10	■
125	20	2/1	2,8/3,6	12+12	Paoloni	0059012502001236	B 20	■
125	22	2/1	2,8/3,6	12+12	Martin	0059012502201236	B 20	■
125	20	2/1	4,0/4,4	12+12	Gabbiani	0059012502001240	B 37	■

APLICACIÓN

Para realizar el precorte por la parte inferior del tablero, trabajando a favor del avance

Profundidad máxima de la ranura: de 1.5 a 2.0 mm.

REPUESTOS

JUEGO DE ANILLOS SEPARADORES DECIMALES Ø 60 Ø 22 A 23

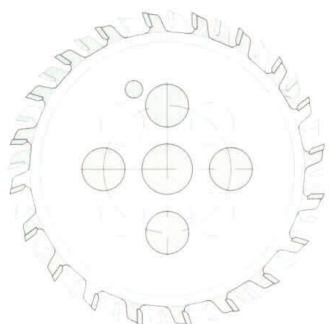
JUEGO DE ANILLOS SEPARADORES DECIMALES Ø 80 Ø 22 A 23

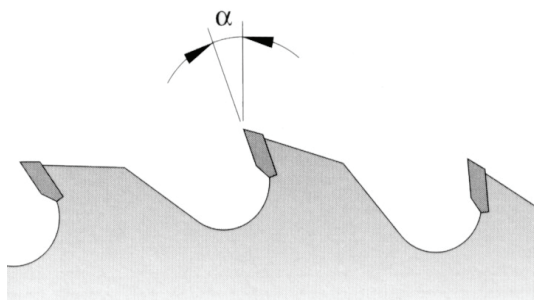
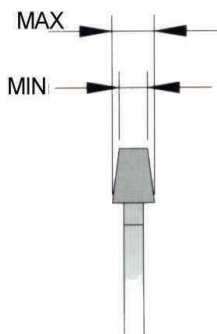
PASADOR FLEXIBLE A 3

INCISOR MAQUINA GABBIANI GRUPO POSTFORMING.

Características:

- 4+4 taladros de 17 mm - Distancia entre ejes: 50 mm. (para regulación)
- 1 taladro de 7 mm (para posicionamiento)




PARA DISCO DE ESPESOR H 3.2

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
80	20	2,0	3,1 / 3,6	12		0058008002001231	B 7	<input type="checkbox"/>
100	20	2,0	3,1 / 3,6	24		0058010002002431	B 12	<input type="checkbox"/>
100	22	2,0	3,1 / 3,6	24		0058010002202431	B 12	<input type="checkbox"/>
110	20	2,0	3,1 / 3,6	20		0058011002002031	B 15	<input type="checkbox"/>
120	20	2,0	3,1 / 3,6	24		0058012002002431	B 15	<input type="checkbox"/>
120	22	2,0	3,1 / 3,6	24		0058012002202431	B 15	<input type="checkbox"/>
125	20	2,0	3,1 / 3,6	24		0058012502002431	B 15	<input type="checkbox"/>
125	22	2,0	3,1 / 3,6	24		0058012502202431	B 15	<input type="checkbox"/>
150	30	2,0	3,5 / 3,8	30		0058015003003035	B 25	<input type="checkbox"/>

PARA DISCO DE ESPESOR H 4.4 a 4.8

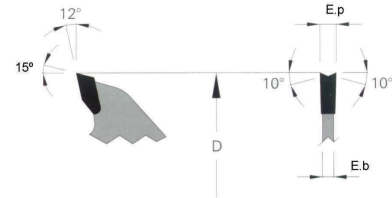
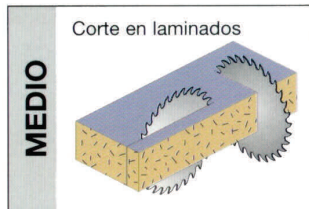
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
125	20	2,8	4.4 / 5,6	24		0058012502002443	B 18	<input type="checkbox"/>
125	45	2,8	4.4 / 5,6	24		0058012504502443	B 18	<input type="checkbox"/>
150	30	3,2	4.4 / 5,6	36		0058015003003643	B 20	<input type="checkbox"/>
160	30	3,2	4.4 / 5,6	36		0058016003003643	B 32	<input type="checkbox"/>
160	45	3,2	4.4 / 5,6	36	GIBEN 3/11/70	0058016004503643	B 32	<input type="checkbox"/>
160	55	3,2	4.4 / 5,6	36 ALT 15°	GABBIANI 3/7/66	0058116005503643	B 32	<input type="checkbox"/>
180	20	3,4	4.4 / 5,6	34 ALT 15°	SCHELLING	0058118002003443	B 42	<input type="checkbox"/>
180	45	3,4	4,8 / 5,6	34 ALT 15°	HOLZMA	0058118004503448	B 45	<input type="checkbox"/>
180	50	3,4	4,4 / 5,6	34 ALT 15°	GIBEN 3/13/80	0058118005003444	B 45	<input type="checkbox"/>
200	20	3,5	4,6 / 5,2	36 ALT 15°	SCHELLING	0058120002003643	B 42	<input type="checkbox"/>
200	45	3,5	4,6 / 5,8	36 ALT 15°	HOLZMA	0058120004503643	B 47	<input type="checkbox"/>
215	50	3,2	4,4 / 5,2	42 ALT 10°	GIBEN 3/15/80	0058121505004243	C 5	<input type="checkbox"/>
300	50	3,0	4,4 / 5,2	48 ALT 10°	GIBEN 3/15/80	0058130005004843	C 5	<input type="checkbox"/>
300	65	3,0	4,8 / 5,6	72 ALT 10°	SELCO 2/9/110	0058130006507243	C10	<input type="checkbox"/>

PARA DISCO DE ESPESOR H 5.5 a 6.5 (Ø afilado alterno)

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
180	20	3,4	5,6 / 6,5	34 ALT 15°		0058118002003454	B 44	<input type="checkbox"/>
200	45	3,5	5,6 / 6,5	36 ALT 15°		0058120004503654	B 49	<input type="checkbox"/>

AFILADO ALTERNO 30° INCISOR PARA POSTFORMING

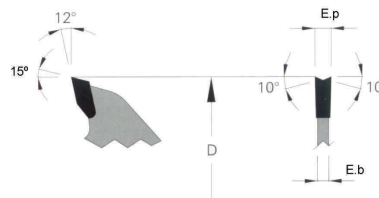
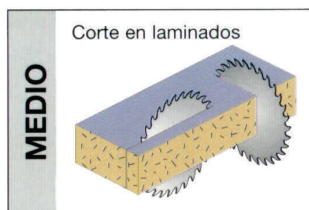
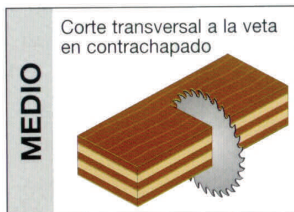
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
300	65	3,0	4,6	72	SELCO 2/9/110	0053030006507246	D 20	<input type="checkbox"/>
340	45	3,5	5,0	108	HOLZMA 3/14/65	0053034004510850	D 30	<input type="checkbox"/>



AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO A 15°

D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
300	30	3,0	4,4	72	PANHANS - CASADEI	0053030003007244	B 37	
300	75	3,0	4,4	72	GIBEN - HOMAG	0053030007507244	B 37	
300	80	3,0	4,4	72	GABBIANI - SCM - SELCO	0053030008007244	B 37	
305	30	3,0	4,4	48		0053030503004844	B 34	
305	30	3,0	4,4	60		0053030503006044	B 35	
305	30	3,0	4,4	72		0053030503007244	B 37	
350	30	3,0	4,4	54	PANHANS - CASADEI	0053035003005444	B 47	
350	30	3,0	4,4	72	PANHANS - CASADEI	0053035007507244	B 49	
350	75	3,0	4,4	72	SCM - GIBEN	0053035007507244	B 52	
350	80	3,0	4,4	72	GABBIANI - SCM - SELCO	0053035008007244	B 52	
350	30	3,0	4,4	84	PANHANS - CASADEI	0053035003008444	C 5	
350	75	3,0	4,4	84	SCM - GIBEN	0053035007508444	C 7	
350	80	3,0	4,4	84	GABBIANI - SCM - SELCO	0053035008008444	C 7	
355	30	3,0	4,4	54	PANHANS - CASADEI	0053035503005444	B 47	
355	75	3,0	4,4	54	SCM - GIBEN	0053035507505444	B 49	
355	80	3,0	4,4	54	GABBIANI - SCM - SELCO	0053035508005444	B 49	
355	30	3,0	4,4	72	PANHANS - CASADEI	0053035503007244	B 49	
355	75	3,0	4,4	72	SCM - GIBEN	0053035507507244	B 52	
355	80	3,0	4,4	72	GABBIANI - SCM - SELCO	0053035508007244	B 52	
380	60	3,5	4,8	72	HOLZMA	0053038006007248	C 7	
400	30	3,2	4,4	60	SCHELLING - PANHANS	0053040003006044	C 5	
400	60	3,2	4,4	60	HOLZMA - ANTHON	0053040006006044	C 7	
400	75	3,2	4,4	60	GIBEN - HOMAG	0053040007506044	C 7	
400	80	3,2	4,4	60	GABBIANI- SELCO - STETON	0053040008006044	C 7	
400	30	3,2	4,4	72	SCHELLING - PANHANS	0053040003007244	C 12	
400	60	3,2	4,4	72	HOLZMA - ANTHON	0053040006007244	C 15	
400	75	3,2	4,4	72	GIBEN - HOMAG	0053040007507244	C 15	

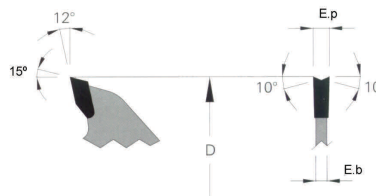
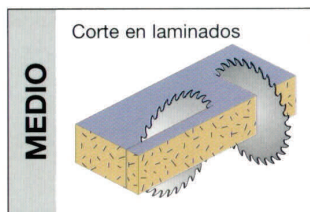
PARA DETERMINAR TALADROS DE ARRASTE VER PAGINA Nº 9



AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO A 15°

D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
400	30	3,0	4,4	84	SCHELLING-PANHANS	0053040003008444	C 17	
400	60	3,0	4,4	84	HOLZMA - ANTHON	0053040006008444	C 20	
400	75	3,0	4,4	84	GIBEN - HOMAG	0053040007508444	C 20	
400	80	3,0	4,4	84	GABBIANI -STETON -SELCO	0053040008008444	C 20	
430	80	3,2	4,6	54	SELCO	0053043008005446	C 7	
430	30	3,2	4,6	72		0053043003007246	C 15	
430	75	3,2	4,6	72	GIBEN	0053043007507246	C 17	
430	80	3,2	4,6	72	SELCO	0058043008007246	C 17	
430	30	3,2	4,6	96		0053043003009646	C 22	
430	75	3,2	4,6	96	GIBEN	0053043007509646	C 25	
430	80	3,2	4,6	96	SELCO	0053043008009646	C 25	
450	30	3,0	4,6	66	PANHANS- SCHELLING	0053045003006646	C 20	
450	60	3,0	4,6	66	HOLZMA	0053045006006646	C 22	
450	80	3,0	4,6	66	SELCO	0053045008006646	C 22	
450	30	3,0	4,6	72	PANHANS- SCHELLING	0053045003007246	C 22	
450	60	3,0	4,6	72	HOLZMA - ANTHON	0053045006007246	C 25	
450	80	3,0	4,6	72	SELCO	0053045008007246	C 25	
480	30	3,2	4,6	72	SCHELLING	0053048003007246	C 30	
480	80	3,2	4,6	72	SELCO	0053048008007246	C 35	
500	30	3,5	5,5	60		0053050003006055	C 32	
500	60	3,5	5,5	60	HOLZMA - ANTHON	0053050006006055	C 35	
500	75	3,5	5,5	60	GIBEN	0053050007506055	C 35	
500	80	3,5	5,5	60	GABBIANI	0053050008006055	C 35	
500	100	3,5	5,5	60	GIBEN	0053050010006055	C 35	
500	60	3,5	5,5	72	HOLZMA - ANTHON	0053050006007255	C 40	
500	80	3,5	5,5	72	GABBIANI	0053050008007255	C 40	
500	60	3,5	5,5	90		0053050006009055	D 37	
530	30	3,8	5,8	60	SCHELLING	0053053003006058	C 40	
530	60	3,8	5,8	60	ANTHON	0053053006006058	C 41	
530	60	3,2	5,2	72	ANTHON	0053053006007252	C 45	

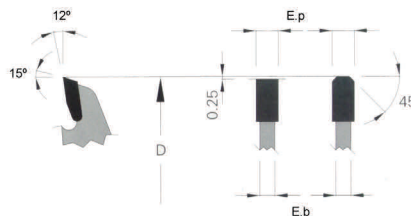
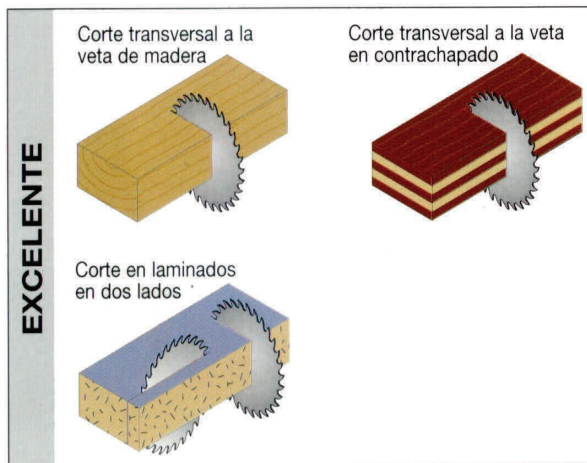
PARA DETERMINAR TALADROS DE ARRASTE VER PAGINA Nº 9



AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO A 15°

D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
550	30	3,5	5,5	60		0053055003006055	D 15	
550	80	3,5	5,5	60		0053055008006055	D 15	■
550	100	3,5	5,5	60	GIBEN	0053055010006055	D 15	
550	80	4,5	6,5	60		0053055008006065	D 42	
550	80	3,5	5,5	72		0053055008007255	D 35	
600	60	4,4	6,4	72	HOLZMA	0053060006007264	E 3	
650	80	4,0	6,4	60		0053065008006064	E 11	
650	80	4,4	6,4	72		0053065008007264	E 16	
670	40	4,0	6,0	72	SCHELLING	0053067004007260	E 35	
670	60	4,0	6,0	72	HOLZMA	0053067006007260	E 35	
670	80	4,0	6,0	72	SCHELLING	0053067008007260	E 35	
670	60	4,2	6,2	42	HOLZMA	0053067006004262	E 25	
700	80	4,8	6,8	60	ANTHON	0053070008006068	E 39	
720	40	5,0	6,8	58	SCHELLING	0053072004005868	E 52	
730	60	4,2	6,2	72	HOLZMA	0053073006007262	E 49	

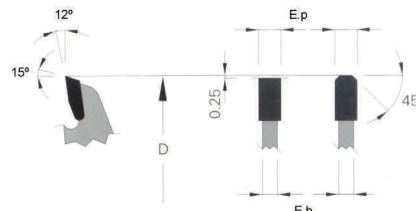
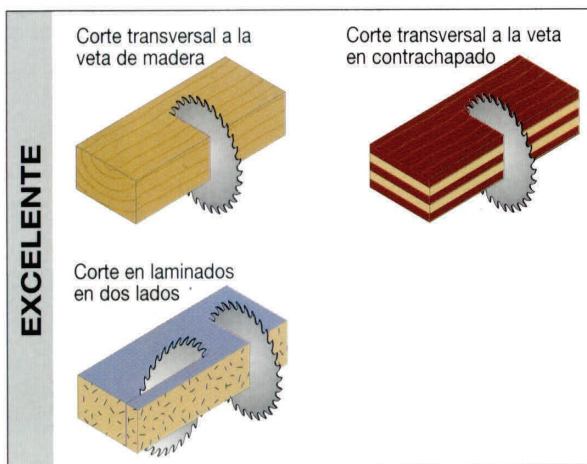
PARA DETERMINAR TALADROS DE ARRASTE VER PAGINA Nº 9



AFILADO DEL DIENTE: TRAPEZIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
300	30	3,0	4,4	72	PANHANS - CASADEI	0055030003007244	B 38	<input type="checkbox"/>
300	75	3,0	4,4	72	GIBEN - HOMAG	0055030007507244	B 38	<input type="checkbox"/>
300	80	3,0	4,4	72	GABBIANI - SCM - SELCO	0055030008007244	B 38	<input type="checkbox"/>
300	75	3,0	4,4	96	HOMAG	0055030007509644	C 5	<input type="checkbox"/>
300	80	3,0	4,4	96		0055030008009644	C 5	<input type="checkbox"/>
305	30	3,0	4,4	48		0055030503004844	B 36	<input type="checkbox"/>
305	30	3,0	4,4	60		0055030503006044	B 37	<input type="checkbox"/>
305	30	3,0	4,4	72		0055030503007244	B 38	<input type="checkbox"/>
350	30	3,0	4,4	54	PANHANS - CASADEI	0055035003005444	B 48	<input type="checkbox"/>
350	30	3,0	4,4	72	PANHANS - CASADEI	0055035003007244	B 51	<input type="checkbox"/>
350	75	3,0	4,4	72	SCM - GIBEN	0055035007507244	C 1	<input checked="" type="checkbox"/>
350	80	3,0	4,4	72	GABBIANI - SCM - SELCO	0055035008007244	C 1	<input checked="" type="checkbox"/>
350	30	3,0	4,4	84	PANHANS - CASADEI	0055035003008444	C 6	<input type="checkbox"/>
350	75	3,0	4,4	84	SCM - GIBEN	0055035007508444	C 9	<input type="checkbox"/>
350	80	3,0	4,4	84	GABBIANI - SCM - SELCO	0055035008008444	C 9	<input type="checkbox"/>
355	30	3,0	4,4	54	PANHANS - CASADEI	0055035503005444	B 48	<input type="checkbox"/>
355	75	3,0	4,4	54	SCM - GIBEN	0055035507505444	B 51	<input type="checkbox"/>
355	80	3,0	4,4	54	GABBIANI - SCM - SELCO	0055035508005444	B 51	<input type="checkbox"/>
355	30	3,0	4,4	72	PANHANS - CASADEI	0055035503007244	B 51	<input type="checkbox"/>
355	75	3,0	4,4	72	SCM - GIBEN	0055035507507244	C 1	<input type="checkbox"/>
355	80	3,0	4,4	72	GABBIANI - SCM - SELCO	0055035508007244	C 1	<input type="checkbox"/>
380	60	3,5	4,6	72	HOLZMA	0055038006007246	C11	<input type="checkbox"/>
400	30	3,2	4,4	60	SCHELLING - PANHANS	0055040003006044	C 6	<input type="checkbox"/>
400	60	3,2	4,4	60	HOLZMA - ANTHON	0055040006006044	C 9	<input type="checkbox"/>
400	75	3,2	4,4	60	GIBEN - HOMAG	0055040007506044	C 9	<input type="checkbox"/>
400	80	3,2	4,4	60	GABBIANI - SELCO - STETON	0055040008006044	C 9	<input type="checkbox"/>
400	30	3,2	4,4	72	SCHELLING - PANHANS	0055040003007244	C14	<input type="checkbox"/>
400	60	3,2	4,4	72	HOLZMA - ANTHON	0055040006007244	C 16	<input type="checkbox"/>
400	75	3,2	4,4	72	GIBEN - HOMAG	0053040007507244	C 16	<input checked="" type="checkbox"/>
400	80	3,2	4,4	72	GABBIANI - SELCO - STETON	0053040008007244	C 16	<input checked="" type="checkbox"/>

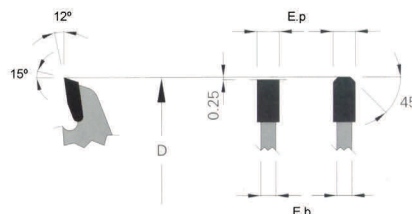
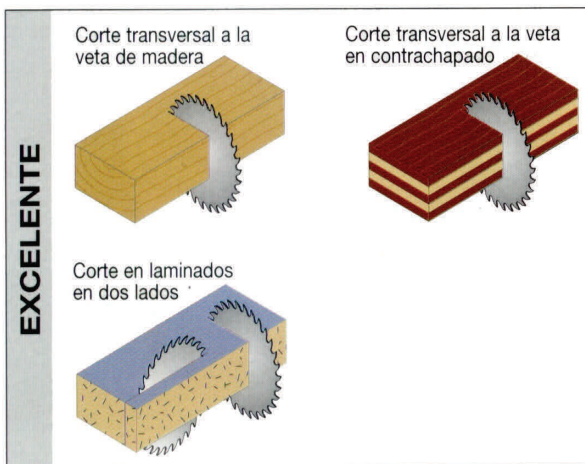
PARA DETERMINAR TALADROS DE ARRASTE VER PAGINA Nº 9



AFILADO DEL DIENTE: TRAPEZIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
400	30	3,0	4,4	84	SCHELLING-PANHANS	0055040003008444	C 19	
400	60	3,0	4,4	84	HOLZMA - ANTHON	0055040006008444	C 21	
400	75	3,0	4,4	84	GIBEN - HOMAG	0055040007508444	C 21	
400	80	3,0	4,4	84	GABBIANI -STETON -SELCO	0055040008008444	C 21	
430	80	3,2	4,6	54	SELCO	0055043008005446	C 9	
430	30	3,2	4,6	72		0055043003007246	C 16	
430	75	3,2	4,6	72	GIBEN	0055043007507246	C 19	
430	80	3,2	4,6	72	SELCO	0055043008007246	C 19	
430	30	3,2	4,6	96		0055043003009646	C 24	
430	75	3,2	4,6	96	GIBEN	0055043007509646	C 26	
430	80	3,2	4,6	96	SELCO	0055043008009646	C 26	
450	30	3,0	4,6	66	PANHANS- SCHELLING	0055045003006646	C 26	
450	60	3,0	4,6	66	HOLZMA	0055045006006646	C 24	
450	80	3,0	4,6	66	SELCO	0055045008006646	C 24	
450	30	3,0	4,6	72	PANHANS- SCHELLING	0055045003007246	C 24	
450	60	3,0	4,6	72	HOLZMA - ANTHON	0055045006007246	C 26	■
450	80	3,0	4,6	72	SELCO	0055045008007246	C 26	
480	30	3,2	4,6	72	SCHELLING	0055048003007246	C 32	
480	80	3,2	4,6	72	SELCO	0055048008007246	C 37	
500	30	3,5	5,5	60		0055050003006055	C 35	
500	60	3,5	5,5	60	HOLZMA - ANTHON	0055050006006055	C 37	
500	75	3,5	5,5	60	GIBEN	0055050007506055	C 37	
500	80	3,5	5,5	60	GABBIANI	0055050008006055	C 37	
500	100	3,5	5,5	60	GIBEN	0055050010006055	C 37	
500	60	3,5	5,5	72	HOLZMA - ANTHON	0055050006007255	C 42	
500	80	3,5	5,5	72	GABBIANI	0055050008007255	C 42	
500	60	3,5	5,5	90		0055050006009055	D 37	
530	30	3,8	5,8	60	SCHELLING	0055053003006058	C 42	
530	60	3,8	5,8	60	ANTHON	0055053006006058	C 44	
530	30	3,2	5,2	72	ANTHON	0055053003007252	C 47	

PARA DETERMINAR TALADROS DE ARRASTE VER PAGINA Nº 9



AFILADO DEL DIENTE: TRAPECIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
550	30	3,5	5,5	60		0055055003006055	D 18	
550	80	3,5	5,5	60		0055055008006055	D 18	
550	100	3,5	5,5	60	GIBEN	0055055010006055	D 18	
550	80	4,5	6,5	72		0055055008006065	D45	
550	80	3,5	5,5	72		0055055008007255	D 38	
600	60	4,4	6,4	72	HOLZMA	0055060006007264	E 6	
650	80	4,0	6,4	60		0055065008006064	E 13	
650	80	4,4	6,4	72		0055065008007264	E 18	
670	40	4,0	6,0	72	SCHELLING	0055067004007260	E 36	■
670	60	4,0	6,0	72	HOLZMA	0055067006007260	E 36	■
670	80	4,0	6,0	72	SCHELLING	0055067008007260	E 36	
670	60	4,2	6,2	42	HOLZMA	0055067006004262	E 24	■
700	80	4,8	6,8	60	ANTHON	0055070008006068	E 40	
720	40	5,0	6,8	58	SCHELLING	0055072004005868	F 2	
730	60	4,2	6,2	72	HOLZMA	0055073006006272	E 50	■

AFILADO DEL DIENTE: TRAPECIO PLANO + PLACAS DE BARRER

D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
500	100	3,5	5,5	60+3	GIBEN	0055150010006055	D 25	
530	30	3,8	5,8	60+3	SCHELLING	0055153003006058	D 25	
530	60	3,8	5,8	60+3	ANTHON	0055153006006058	D 25	
530	60	3,2	5,2	72+3	ANTHON	0055153006007252	D 45	
600	60	4,4	6,4	72+3	HOLZMA	0055160006007264	E 13	
650	80	4,0	6,4	60+3		0055165008006064	E 21	
650	80	4,4	6,4	72+3		0055165008007264	E 24	
670	40	4,0	6,0	72+3	SCHELLING	0055167004007260	E 39	
670	60	4,0	6,0	72+3	HOLZMA	0055167006007260	E 39	
670	80	4,0	6,0	72+3	SCHELLING	0055167008007260	E 39	
670	60	4,2	6,2	42+3	HOLZMA	0055167006004262	E 27	
700	80	4,8	6,8	60+3	ANTHON	0055170008006068	E 43	
730	60	4,2	6,2	72+3	HOLZMA	0055173006007262	F 1	

PARA DETERMINAR TALADROS DE ARRASTE VER PAGINA Nº 9

TABLA DE TALADROS DE ARRASTRE SECCIONADORAS

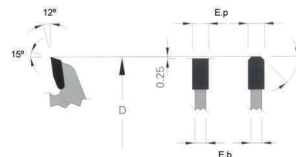
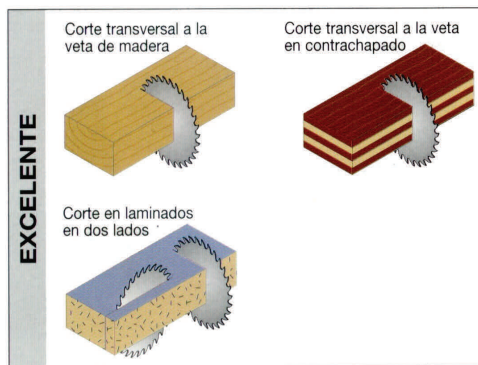
MARCA DE LA MAQUINA	DIAMETRO SIERRA PRINCIPAL	TALADROS ARRASTRE	DIAMETRO GRUPO INCISOR	TALADROS ARRASTRE
ANTHON	Ø 530 EJE Ø 60	2/11/1985	Ø 180 EJE Ø 20	SIN TALADROS
	Ø 700 EJE Ø 80	1/17/110	Ø 180 EJE Ø 20	SIN TALADROS
GABBIANI Galaxi - Prima Elite	Ø350-355-400-450 EJE Ø 80	4/9/100+2/14/110 +2/7/100	Ø 160 EJE Ø 55	3/7/66
GIBEN SMART	Ø 350 EJE Ø 50	4 /12,5/ 80	Ø 180 EJE Ø50	3/13/80
GIBEN TREND/ PRISMATIC 1	Ø 355 EJE Ø 75	4/15/105	Ø 125 EJE Ø45	SIN TALADROS
GIBEN STARMATIC	Ø 355 EJE Ø 75	4/15/105	Ø 215 EJE Ø50	3/15/80
GIBEN STARMATIC 850	Ø 355 EJE Ø 75	4/15/105	Ø 160 EJE Ø 50	3/11/70
GIBEN PRISMATIC1	Ø 400 EJE Ø 75	4/15/105	Ø 160 EJE Ø 50	3/11/70
GIBEN 2000	Ø 400 EJE Ø 75	4/15/105	Ø 125 EJE Ø45	SIN TALADROS
GIBEN STARMATIC 1000	Ø 400 EJE Ø 75	4/15/105	Ø 215 EJE Ø50	3/15/80
GIBEN PRISMATIC 2H 100 - SIGMSTIC 101	Ø 400 EJE Ø 75	4/15/105	Ø 215 EJE Ø50	3/15/80
GIBEN PRISMATIC 2H PRISMATIC C2	Ø 430 EJE Ø 75	4/15/105	Ø 215 EJE Ø50	3/15/80
HOLZMA 72	Ø 350 EJE Ø 54	2/14/100	Ø 180 EJE Ø 45	SIN TALADROS
HOLZMA 82 -	Ø 380 EJE Ø 60	2/14/100	Ø 180 EJE Ø 45	SIN TALADROS
HOLZMA 81/ 91	Ø 380 EJE Ø 60	2/14/100	Ø 200 EJE Ø 45	SIN TALADROS
HOLZMA 01	Ø 400 EJE Ø 60	SIN TALADROS	Ø 180 EJE Ø 45	SIN TALADROS
HOLZMA 92	Ø 420 EJE Ø 60	3/14/76	Ø 200 EJE Ø 45	SIN TALADROS
HOLZMA 11	Ø 450 EJE Ø 60	2/14/125	Ø 180 EJE Ø 45	SIN TALADROS
HOLZMA	Ø 500 EJE Ø 60	2 /11/115	Ø 200 EJE Ø 45	SIN TALADROS
HOLZMA	Ø 600 EJE Ø 60	2/11/115 + 2/19/120	Ø 200 EJE Ø 45	SIN TALADROS
HOLZMA	Ø 670 EJE Ø 60	2/19/120 + 2/11/148	Ø 200 EJE Ø 45	SIN TALADROS
HOLZMA	Ø 730 EJE Ø 60	2/11/148 + 2/19/120	Ø 200 EJE Ø 45	SIN TALADROS
HOLZ-HER	Ø 350 EJE 30	SIN TALADROS	Ø 180 EJE Ø 30	2/7/42+2/10/60
HOMAG CH03	Ø 300 EJE Ø 75	SIN TALADROS	Ø 150 EJE Ø 45	SIN TALADROS
HOMAG CV	Ø 300 EJE Ø 75	SIN TALADROS	Ø 125 EJE Ø45	SIN TALADROS
HOMAG CHF 41	Ø 350 EJE Ø 75	SIN TALADROS	Ø 200 EJE Ø 45	SIN TALADROS
HOMAG CHF 51 - CH 08	Ø 400 EJE Ø 75	4/15/105	Ø 200 EJE Ø 45	SIN TALADROS
SHELLING	Ø 350 EJE Ø 30	2/10/1960	Ø 200 EJE Ø 20	SIN TALADROS
SHELLING	Ø 355 EJE Ø 30	2/10/1960	Ø 200 EJE Ø 20	SIN TALADROS
SHELLING	Ø 380 EJE Ø 30	2/14/100	Ø 200 EJE Ø 20	SIN TALADROS
SHELLING	Ø 400 EJE Ø 30	SIN TALADROS	Ø 125 EJE Ø 20	SIN TALADROS
SHELLING	Ø 450 EJE Ø 30	SIN TALADROS	Ø 200 EJE Ø 20	SIN TALADROS
SHELLING	Ø 500 EJE Ø 30	SIN TALADROS	Ø 180 EJE Ø 20	SIN TALADROS
SHELLING	Ø 530 EJE Ø 30	SIN TALADROS	Ø 200 EJE Ø 20	SIN TALADROS
SHELLING	Ø 550 EJE Ø 40	2/13/122	Ø 200 EJE Ø 20	SIN TALADROS
SHELLING	Ø 670 EJE Ø 40	2/13/114+2/13/140	Ø 200 EJE Ø 20	SIN TALADROS
SHELLING	Ø 720 EJE Ø 40	2/13/114+2/13/140	Ø 220 EJE Ø 20	SIN TALADROS
SCM SIGMA 65	Ø 300 EJE Ø 80	2/14/110+4/9/100	Ø 160 EJE Ø 55	3/7/66
SCM SIGMA 90	Ø 355 EJE 80	4/9/93+2/9/110+2/14/110	Ø 160 EJE Ø 55	3/7/66
SELCO EB 70	Ø 300 EJE 65	2/9/110	Ø 200 EJE Ø 65	2/9/100+2/9/110
SELCO EB 90 - EB 100	Ø 350 Ø 355 Ø 360 EJE Ø 80	4/9/93-100 + 2/9/110 +2/14/110	Ø 200 EJE Ø 65	2/9/100+2/9/110
			Ø 300 EJE Ø 65	2/9/110
SELCO EB 110	Ø 400 EJE Ø 80	4/19/120+2/9/130	Ø 200 EJE Ø 65	2/9/100+2/9/110
SELCO EB120 /WN600 - 122	Ø 430 EJE Ø 80	2/9/130+4/19/120+2/14/100	Ø 200 EJE Ø 65	2/9/100+2/9/110
SELCO WN-600/132	Ø 450 EJE Ø 80	2/9/130+4/19/120+2/14/100	Ø 200 EJE Ø 65	2/9/100+2/9/110
SELCO WN-600/145	Ø 480 EJE Ø 80	2/9/130+4/19/120+2/14/100	Ø 200 EJE Ø 65	2/9/100+2/9/110

Ejemplo para la definición de taladros:

- 3/15/75 1ª Cifra: Número de taladros.
 2ª Cifra: Diámetro de los taladros.
 3ª Cifra: Diámetro entre ejes de los taladros.

NOTA IMPORTANTE

En el caso de que se indiquen varios taladros, se deberá determinar los que hay que realizar.



AFILADO DEL DIENTE: TRAPECIO PLANO

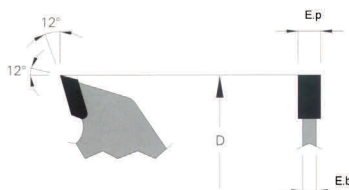
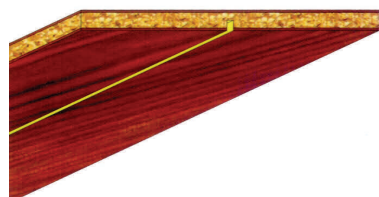
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	🔴
220	30	2,2	3,2	64	2/7/42	0055322003006432	B 29	■
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60	0055325003008032	B 37	■
300	30	2,2	3,2	96	2/10/60	0055330003009632	B 37	■
350	30	3,2	4,4	72	2/10/60	0055335003007244	C 13	■
350	75	3,2	4,4	72		0055335007507244	C 13	■
350	80	3,2	4,4	72	4/9/100+2/8/110	0055335008007244	C 13	■
350	30	3,0	4,4	84	2/10/60	0055335003008444	C 17	■
350	75	3,0	4,4	84		0055335007508444	C 20	■
350	80	3,0	4,4	84	4/9/100+2/8/110	0055335008008444	C 20	■
355	30	3,2	4,4	72	2/10/60	0055335503007244	C 14	■
355	75	3,2	4,4	72		0055335507507244	C 14	■
355	80	3,2	4,4	72	4/9/100+2/7/110+2/14/110	0055335508007244	C 14	■
400	30	3,2	4,4	72	2/10/60	0055340003007244	C 20	■
400	75	3,2	4,4	72	4/15/105	0055340007507244	C 20	■
400	80	3,2	4,4	72	4/19/120+2/9/130	0055340008007244	C 20	■

AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	🔴
220	30	2,2	3,2	64	2/7/42	0053322003006432	B 28	■
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60	0053325003008032	B 36	■
300	30	2,2	3,2	96	2/10/60	0053330003009632	B 36	■
350	30	3,2	4,4	72	2/10/60	0053335003007244	C 12	■
350	75	3,2	4,4	72		0053335007507244	C 12	■
350	80	3,2	4,4	72	4/9/100+2/8/110	0053335008007244	C 12	■
350	30	3,0	4,4	84	2/10/60	0053335003008444	C 16	■
350	75	3,0	4,4	84		0053335007508444	C 19	■
350	80	3,0	4,4	84	4/9/100+2/8/110	0053335008008444	C 29	■
355	30	3,2	4,4	72	2/10/60	0053335503007244	C 13	■
355	75	3,2	4,4	72		0053335507507244	C 13	■
355	80	3,2	4,4	72	4/9/100+2/7/110+2/14/110	0053335508007244	C 13	■
400	30	3,2	4,4	72	2/10/60	0053340003007244	C 19	■
400	75	3,2	4,4	72	4/15/105	0053340007507244	C 19	■
400	80	3,2	4,4	72	4/19/120+2/9/130	0053340008007244	C 19	■

Excelente para corte longitudinal y transversal de aglomerado y MDF recubierto de melamina o rechapado, así como de molduras y junquillos.

Para utilizar en: escuadradoras, seccionadoras verticales y horizontales **(con afilado trapecio plano)**
Para utilizar en ingletadoras simples o dobles **(con afilado alterno)**



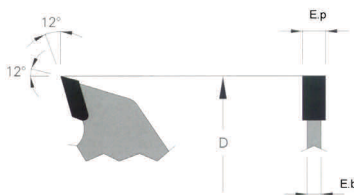
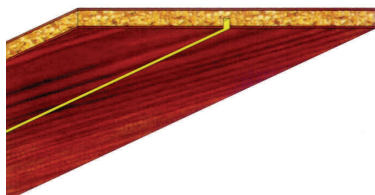
AFILADO DEL DIENTE: PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
90	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051009002002428	B 11	
100	22	3,0	3,8 a 5,8	12	0051010002201238	B 8	
100	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051010002002428	B 10	
100	20	2,0	2,8 a 5,0	30	0051010002003028	B 20	
110	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051011002002428	B 13	
120	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051012002002428	B 13	
120	20	1,4	2,2 a 3,5	40	0051012002004022	B 32	
125	30	0,8	1,6 a 2,2	12	0051012503001216	B 8	
125	30	1,0	1,8 a 2,5	12	0051012503001218	B 8	
125	30	1,2	2,0 a 2,6	12	0051012503001220	B 8	
125	30	1,5	2,4 a 3,8	12	0051012503001224	B 8	
125	30	2,5	3,4 a 5,0	12	0051012503001234	B 9	
125	30	3,0	3,8 a 5,5	12	0051012503001238	B 10	
125	30	4,0	4,8 a 6,0	12	0051012503001248	B 13	
125	30	5,0	5,8 a 7,0	12	0051012503001258	B 15	
125	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051012502002428	B 9	
125	20	2,8	3,6 a 6,0	24	0051012502002436	B 9	
125	22	2,8	3,6 a 6,0	24	0051012502202436	B 9	
125	22	3,5	4,4 a 7,0	24	0051012502202444	B 12	
140	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051014002002428	B 9	
150	30	3,0	3,8 a 6,0	12	0051015003001238	B 13	
150	30	4,0	4,8 a 6,5	12	0051015003001248	B 15	
150	30	6,0	6,8 a 8,5	12	0051015003001268	B 18	
150	30	8,0	7,8 a 11	12	0051015003001278	B 23	
150	30	1,5	2,3 a 3,5	18	0051015003001823	B 13	
150	30	2,0	2,8 a 5,0	18	0051015003001828	B 13	
150	30	3,0	3,8 a 6,0	18	0051015003001838	B 15	
150	30	1,0	1,6 a 2,6	24	0051015003002416	B 20	
150	30	2,0	2,8 a 5,0	24	0051015003002428	B 11	
150	30	2,0	2,8 a 5,0	30	0051015003003028	B 12	
150	30	2,0	2,8 a 5,0	36	0051015003003628	B 14	
150	30	3,2	4,0 a 7,0	36	0051015003003640	B 18	
160	30	1,0	1,6 a 2,6	30	0051016003003016	B 23	
160	30	2,2	3,0 a 5,0	36	0051015003003630	B 14	
160	30	3,2	4,0 a 7,0	36	0051016003003640	B 18	
170	30	1,0	1,6 a 2,6	30	0051017003003016	B 25	

Se pueden fabricar discos en cualquier espesor que se encuentre entre el mínimo y el máximo indicado en la tabla.

Los ejes disponibles son los indicados en la tabla. En caso de que sea necesario agrandarlos, ver la tarifa de servicios.

Fabricación bajo pedido


AFILADO DEL DIENTE: PLANO

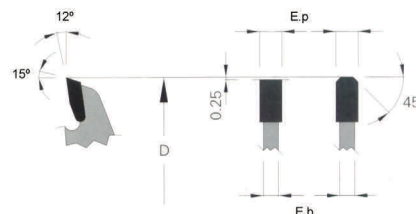
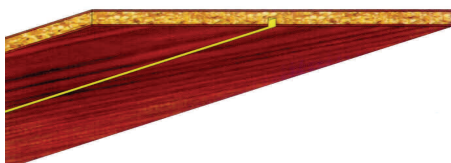
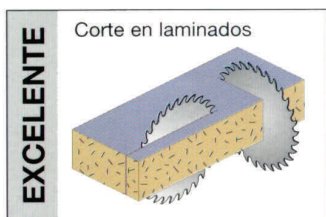
D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
180	30	1,8	2,6 a 4,0	12	0051018003001226	B 11	
180	30	3,0	3,8 a 6,0	12	0051018003001238	B 13	
180	30	5,0	5,8 a 7,0	12	0051018003001258	B 16	
180	30	6,0	6,8 a 8,0	12	0051018003001268	B 18	
180	30	8,0	8,8 a 11,0	12	0051018003001288	B 23	
180	20	1,8	2,6 a 4,0	24	0051018002002426	B 12	
180	30	1,0	1,6 a 2,6	30	0051018003003028	B 25	
180	30	2,0	2,8 a 5,0	30	0051018003003028	B 12	
180	30	2,0	2,8 a 5,0	36	0051018003003628	B 14	
180	20	3,4	4,2 a 7,0	34	0051018002003442	B 15	
180	20	2,2	3,0 a 5,0	58	0051018002005830	B 30	
190	20	1,0	1,6 a 2,6	32	0051019003003216	B 26	
190	20	2,0	2,8 a 5,0	24	0051019002002428	B 14	
200	30	1,6	2,4 a 3,5	34	0051020003003424	B 14	
200	30	2,0	2,8 a 5,0	34	0051020003003428	B 15	
200	30	1,0	1,6 a 2,6	36	0051020003003616	B 26	
200	20	3,5	4,3 a 7,0	36	0051020002003443	B 20	
220	30	2,0	2,8 a 5,0	34	0051022003003428	B 18	
220	20	4,4	5,2 a 8,0	34	0051022002003452	B 40	
225	30	1,0	1,6 a 2,6	40	0051022503004016	B 30	
250	30	2,2	3,0 a 5,0	30	0051025003003030	B 18	
250	30	1,6	2,4 a 3,4	40	0051025003004024	B 19	
250	30	1,8	2,6 a 4,0	40	0051025003004026	B 19	
250	30	2,2	3,0 a 5,0	40	0051025003004030	B 19	
250	30	2,8	3,6 a 6,0	48	0051025003004836	B 24	
250	30	2,2	3,0 a 5,0	60	0051025003006030	B 27	
250	30	3,0	3,8 a 6,0	60	0051025003006038	B 29	
300	30	2,2	3,0 a 5,0	36	0051030003003630	B 21	
300	30	1,6	2,4 a 3,4	48	0051030003002824	B 22	
300	30	2,2	3,0 a 5,0	48	0051030003004830	B 22	
300	30	2,8	3,6 a 6,0	48	0051030003004836	B 22	
300	30	2,2	3,0 a 5,0	60	0051030003006030	B 24	
300	30	3,0	3,8 a 6,0	60	0051030003006038	B 25	

Se pueden fabricar discos en cualquier espesor que se encuentre entre el mínimo y el máximo indicado en la tabla.

Los ejes disponibles son los indicados en la tabla. En caso de que sea necesario agrandarlos, ver la tarifa de servicios.

Es posible fabricarlos con afilado en trapecio plano con un incremento de 6 €.

Fabricación bajo pedido



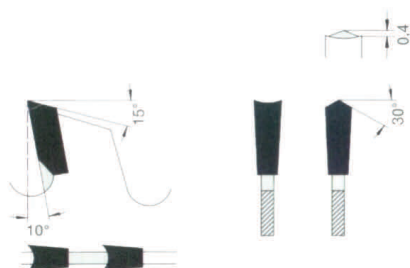
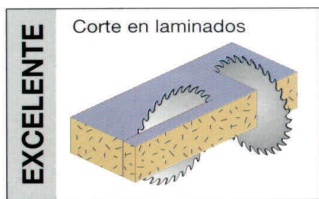
AFILADO DEL DIENTE: TRAPECIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
120	20	1,4	2,2 a 3,4	40	0055012002004022	B 34	
150	30	2,0	2,8 a 5,5	48	0055015003004828	B 25	
160	30	2,0	2,8 a 5,5	48	0055016003004828	B 26	
180	30	2,0	2,8 a 5,5	42	0055018003004228	B 29	
180	30	1,4	2,2 a 3,0	56	0055018003005622	B 30	
180	30	2,0	2,8 a 5,5	58	0055018003005828	B 32	
200	30	2,2	3,0 a 5,5	42	0055020003004230	B 30	
200	30	3,0	3,8 a 6,0	60	0055020003006038	B 33	
200	30	2,2	3,0 a 5,5	64	0055020003006430	B 33	
220	30	2,2	3,0 a 5,5	42	0055022003004230	B 30	
220	30	2,2	3,0 a 5,5	64	0055022003006430	B 30	
250	30	2,2	3,0 a 5,5	60	0055025003006030	B 36	
250	30	3,0	3,8 a 6,0	60	0055025003006038	B 38	
250	30	2,2	3,0 a 5,5	80	0055025003008032	B 43	
300	30	2,2	3,0 a 5,5	72	0055030003007230	B 40	
300	30	3,0	3,8 a 6,0	72	0055030003007238	B 43	
300	30	2,2	3,0 a 5,5	96	0055030003009630	B 52	

Se pueden fabricar discos en cualquier espesor que se encuentre entre el mínimo y el máximo indicado en la tabla.

Los ejes disponibles son los indicados en la tabla. En caso de que sea necesario agrandarlos, ver la tarifa de servicios.

Fabricación bajo pedido



DIENTE CÓNCAVO - AFILADO EN DIÁMETRO : PUNTA DIAMANTE PLANO

PRODUCTO HEGASA



D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
220	30	2,2	3,2	40 POSITIVO	2/7/42+2/10/60	0056022003004032	B 48	■
220	30	2,2	3,2	40 NEGATIVO	2/7/42+2/10/60	0056022003004032	B 48	■
250	30	2,2	3,2	48	2/7/42+2/10/60	0056025003004832	C 11	■
300	30	2,2	3,2	60	2/10/1960	0056030003006032	C 16	■
350	30	2,5	3,5	72	2/7/42+2/10/60	0056035003007235	C 20	■

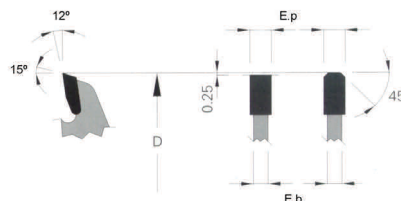
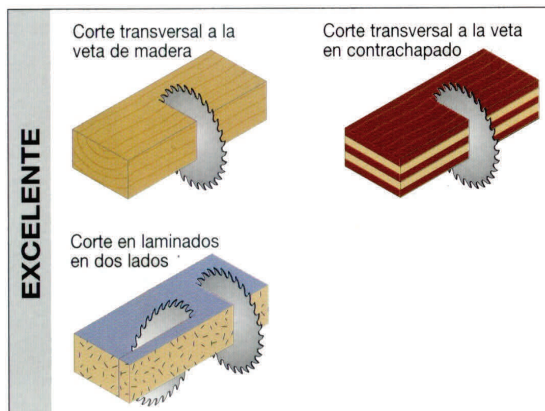
PRODUCTO KANEFUSA



D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
220	30	2,2	3,2	42	2/7/42+2/10/60	0059722003004232	B 32	■
250	30	2,2	3,2	48	2/7/42+2/10/60	0059725003004832	B 35	■
303	30	2,2	3,2	60	2/7/42+2/10/60	0059730303006032	B 37	■

¡ IMPORTANTE !

Para obtener un buen rendimiento en este tipo de discos, es necesario realizar siempre el afilado por el interior y en el diámetro.

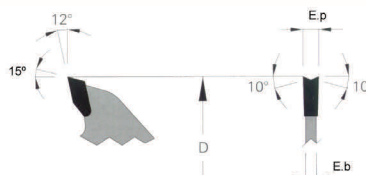
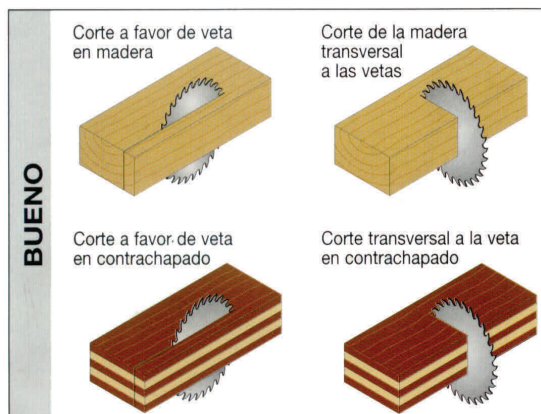


AFILADO DEL DIENTE: TRAPECIO PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	30	2,2	3,2	48		0055015003004832	B 19	
160	30	2,2	3,2	48		0055016003004832	B 19	
180	30	2,2	3,2	58		0055018003005832	B 23	
180	70	1,4	2,2	48	3/9/86	0055018007004822	B 29	
180	70	1,4	2,2	56	3/9/86	0055018007005622	B 32	
200	30	2,2	3,2	42	2/10/60	0055020003004232	B 24	
200	20	2,2	3,2	64		0055020002006432	B 27	■
220	30	2,2	3,2	42	2/7/42	0055022003004232	B 27	
220	30	2,2	3,2	64	2/7/42	0055022003006432	B 30	■
250	30	2,2	3,2	60	2/10/60	0055025003006032	B 32	
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60	0055025003008032	B 34	■
250	35	2,2	3,2	80	2/10/60	0055025003508032	B 36	■
250	30	2,2	3,2	100		0055025003010032	B 44	
275	30	2,2	3,2	60		0055027503006032	B 32	
275	20	2,2	3,2	72		0055027502007232	B 34	■
300	30	2,2	3,2	60	2/10/60	0055030003006032	B 37	■
300	30	2,2	3,2	72	2/10/60	0055030003007232	B 39	■
300	35	2,2	3,2	72		0055030003507232	B 39	■
300	30	2,2	3,2	96	2/10/60	0055030003009632	B 47	■
300	35	2,2	3,2	96		0055030003509632	B 49	■
300	30	2,2	3,2	120		0055030003012032	C 2	
335	30	2,5	3,5	60		0055033503006035	B 34	
335	30	2,5	3,5	72		0055033503007235	B 42	
350	30	2,5	3,5	72	2/10/60	0055035003007235	B 47	
350	35	2,5	3,5	72		0055035003507235	B 47	
350	60	2,5	3,5	72		0055035006007235	B 47	
350	30	2,5	3,5	84		0055035003008435	C 2	
350	35	2,5	3,5	84		0055035003508435	C 4	
350	30	2,5	3,5	108	2/10/60	0055035003010835	C 12	■
350	35	2,5	3,5	108	2/10/60	0055035003510835	C 15	
400	30	2,8	3,8	84		0055040003012038	C 17	
400	30	2,8	3,8	120	2/10/60	0055040003012038	C 25	

Excelente en el corte de tablero recubierto de melanina y en todo tipo de trabajos que requiera un acabado óptimo.

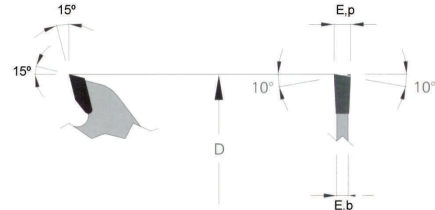
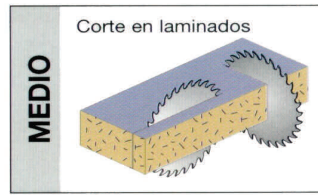
Para trabajar en: escuadradoras, ingletadoras y máquinas radiales.



AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	30	2,2	3,2	48		0053015003004832	B 18	■
160	30	2,2	3,2	48		0053016003004832	B 18	
180	30	2,2	3,2	58		0053018003005832	B 21	■
180	70	1,4	2,2	48	3/9/86	0053018007004822	B 28	
180	70	1,4	2,2	56	3/9/86	0053018007005622	B 31	
200	30	2,2	3,2	42		0053020003004232	B 23	■
200	20	2,2	3,2	64		0053020002006432	B 25	■
220	30	2,2	3,2	42	2/7/42	0053022003004232	B 25	
220	30	2,2	3,2	64	2/7/42	0053022003006432	B 29	■
250	30	2,2	3,2	60	2/10/60	0053025003006032	B 31	■
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60	0053025003008032	B 33	■
250	35	2,2	3,2	80		0053025003508032	B 35	■
250	30	2,2	3,2	100	2/10/60	0053025003010032	B 43	
275	30	2,2	3,2	60		0055027503006032	B 31	
275	20	2,2	3,2	72		0053027502007232	B 33	■
300	30	2,2	3,2	60	2/10/60	0053030003006032	B 36	■
300	30	2,2	3,2	72	2/10/60	0053030003007232	B 38	■
300	35	2,2	3,2	72		0053030003507232	B 40	■
300	30	2,2	3,2	96	2/10/60	0053030003009632	B 45	■
300	35	2,2	3,2	96		0053030003009632	B 47	■
300	30	2,2	3,2	120		0053030003012032	C 1	
335	30	2,5	3,5	60		0053033503006035	B 33	
335	30	2,5	3,5	72		0053033503007235	B 41	
350	30	2,5	3,5	72	2/10/60	0053035003007235	B 46	■
350	35	2,5	3,5	72		0053035003507235	B 48	■
350	60	2,5	3,5	72		0053035006007235	B 48	
350	30	2,5	3,5	84		0053035003008435	C 1	
350	35	2,5	3,5	84		0053035003508435	C 3	
350	30	2,5	3,5	108	2/10/60	0053035003010835	C 11	■
350	35	2,5	3,5	108		0053035003510835	C 13	
400	30	2,8	3,8	84	2/10/60	0053040003008438	C 16	
400	30	2,8	3,8	120	2/10/60	0053040003012038	C 24	■

Excelente para el corte de tablero recubierto de chapa, junquillos, molduras (barnizadas y sin barnizar), y para todo tipo de trabajos que requieran un acabado óptimo.
Para trabajar en: escuadradoras, ingletadoras y máquinas radiales



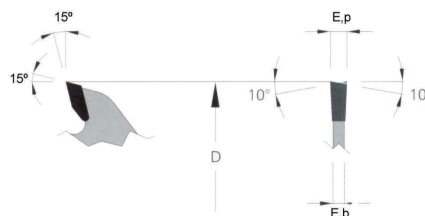
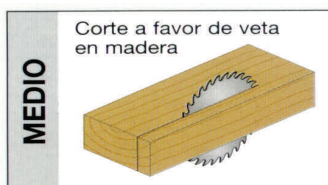
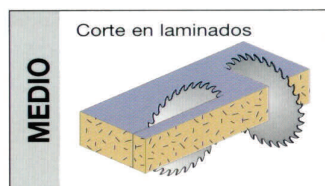
AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
140	30	2,0	3,0	24		0053014003002430	B 4	
150	30	2,0	3,0	18		0053015003001830	B 4	■
150	30	2,0	3,0	24		0053015003002430	B 4	■
150	30	2,0	3,0	30		0053015003003030	B 7	■
150	30	2,0	3,0	36		0053015003003630	B 8	■
160	30	2,2	3,2	36		0053016003003632	B 9	
180	20	1,8	2,8	12		0053018002002428	B 6	■
180	20	1,8	2,8	24		0053018002002428	B 7	■
180	30	2,0	3,0	30		0053018003003030	B 9	■
180	30	2,0	3,0	36		0053018003003630	B 11	■
180	30	2,0	3,0	42		0053018003004230	B 14	■
190	30	2,0	3,0	24		0053019003002430	B 10	
200	30	2,0	3,0	18		0053020003001830	B 7	■
200	30	2,0	3,0	24		0053020003002430	B 9	■
200	30	1,6	2,6	34		0053020003003426	B 12	
200	30	2,0	3,0	34		0053020003003430	B 13	■
220	30	2,0	3,0	34	2/7/42+2/10/60	0053022003003430	B 13	■
250	30	2,2	3,2	18	2/7/42+2/10/60	0053025003001832	B 7	■
250	30	1,6	2,6	20	2/7/42+2/10/60	0053025003002026	B 7	
250	30	2,2	3,2	20		0053025003002032	B 8	■
250	30	2,2	3,2	24	2/7/42+2/10/60	0053025003002432	B 9	■
250	30	2,2	3,2	30	2/7/42+2/10/60	0053025003003032	B 11	■
250	30	1,8	2,8	40		0053025003004028	B12	■
250	20	2,2	3,2	40		0053025002004032	B 16	■
250	30	2,2	3,2	40	2/7/42+2/10/60	0053025003004032	B 16	■
250	30	2,2	3,2	48	2/7/42+2/10/60	0053025003004832	B 18	■
275	30	2,2	3,2	20		0053027503002032	B 18	■
275	20	2,2	3,2	46		0053027502004632	B 20	■

Excelente para corte longitudinal y transversal de maderas, contrachapados y aglomerado sin recubrir.

Para trabajar en la mayoría de las máquinas: universales, escuadradoras, tupí, ingletadoras, radiales y radiales pendulares, etc.

Recomendable para corte en obra.



AFILADO DEL DIENTE: ALTERNO

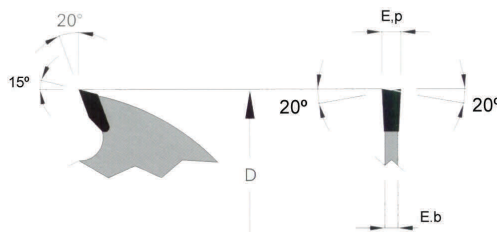
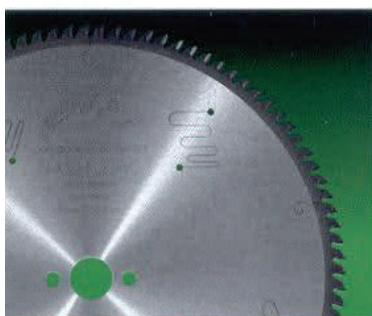
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
300	30	2,2	3,2	14	02/10/1960	0053030003001432	B 13	
300	30	2,2	3,2	24	02/10/1960	0053030030024232	B 14	■
300	35	2,2	3,2	24	02/10/1960	0053030003502432	B 16	■
300	30	2,2	3,2	36	02/10/1960	0053030003003632	B 17	■
300	35	2,2	3,2	36	02/10/1960	0053030003503632	B 19	■
300	20	2,2	3,2	48		0053030002004832	B 22	■
300	30	2,2	3,2	48	02/10/1960	0053030003004832	B 22	■
300	35	2,2	3,2	48		0053030003504832	B 22	■
320	30	2,2	3,2	48	02/10/1960	0053032003004832	B 25	■
350	30	2,5	3,5	16	02/10/1960	0053035003001635	B 17	
350	30	2,5	3,5	24	02/10/1960	0053035003002435	B 18	■
350	35	2,5	3,5	24	02/10/1960	0053035003502424	B 20	■
350	30	2,5	3,5	36	02/10/1960	0053035003003635	B 23	■
350	35	2,5	3,5	36	02/10/1960	0053035003503635	B 25	■
350	30	2,5	3,5	54	02/10/1960	0053035003005435	B 32	■
350	35	2,5	3,5	54	02/10/1960	0053035003505435	B 34	■
400	30	2,5	3,5	18	02/10/1960	0053040003001835	B 29	
400	30	2,5	3,5	32	02/10/1960	0053040003003235	B 37	■
400	30	2,5	3,5	48	02/10/1960	0053040003004835	B 39	■
400	30	2,5	3,5	60	02/10/1960	0053040003006035	B 44	■
400	30	3,0	4,0	60		0053040003006040	C 7	■
450	30	2,8	3,8	32		0053045003003238	C 7	
450	30	2,8	3,8	54		0053045003005438	C 12	
500	30	2,8	3,8	36		0053050003003638	C 15	
500	30	2,8	3,8	60		0053050003006038	C 22	
500	30	2,8	3,8	72		0053050003007238	C 30	

Excelente para corte longitudinal y transversal de maderas, contrachapados y aglomerado sin recubrir.

Para trabajar en la mayoría de las máquinas: universales, escuadradoras, tupí, ingletadoras, radiales y radiales pendulares, etc.

Recomendable para corte en obra.

KANEFUSA

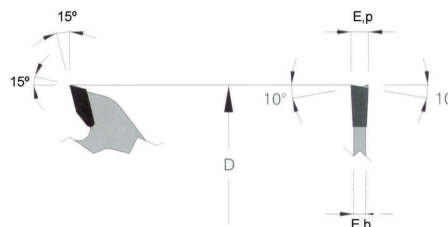
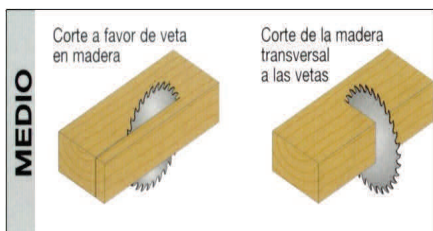


AFILADO DIENTE: ALTERNO 20°

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
200	30	2,2	3,0	60		0059720003006030	B 38	■
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60	0059725003008032	B 43	■
300	30	2,4	3,2	100	2/10/60	0059730003010032	C 2	■
350	30	2,2	3,2	108	2/10/60	0059735003010832	C 21	■
400	30	3,0	3,5	120		0059740003012035	C 40	■

Ideal para el corte de molduras y junquillos (tanto barnizados como sin barnizar), molduras para cuadros, molduras de MDF recubiertas, etc

Para trabajar en máquinas ingletadoras de un cabezal o de doble cabezal.



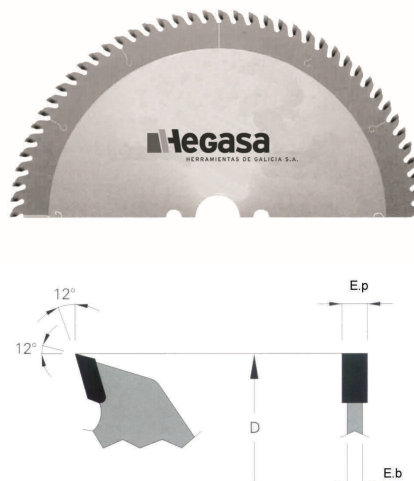
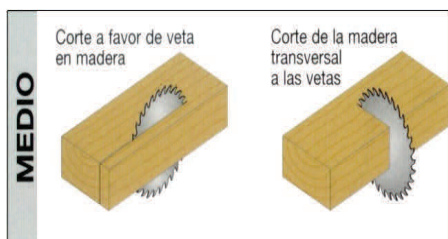
AFILADO: DIENTE ALTERNO

D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
150	30	1,5	2,5	18	0053015003001825	B 12	
150	30	1,6	2,6	24	0053015003002426	B 11	
180	20	1,8	2,8	12	0053018002001228	B 10	
180	20	1,8	2,8	24	0053018002002428	B 12	
180	30	1,6	2,6	30	0053018003003026	B 13	
200	30	1,6	2,6	34	0053020003003426	B 13	
250	30	1,6	2,6	20	0053025003002026	B 14	
250	70	1,6	2,6	24	0053025007002426	B 14	
250	30	1,6	2,6	40	0053025003004026	B 18	
250	30	1,8	2,8	40	0053025003004028	B 19	
250	30	1,6	2,6	80	0053025003008026	B 47	
280	30	1,8	2,8	20	0053028003002028	B 15	
300	30	1,6	2,6	48	0053030003004826	B 21	
300	30	1,6	2,6	96	0053030003009626	B 49	
350	30	1,6	2,6	108	00530305003010826	C 15	

D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
150	30	1,0	2,0	24	0053015003002420	B 19	
160	30	1,0	2,0	30	0053016003003020	B 22	
170	30	1,0	2,0	30	0053017003003020	B 22	
180	30	1,0	2,0	30	0053018003003020	B 24	
190	30	1,0	2,0	32	0053019003003220	B 25	
200	30	1,0	2,0	36	0053020003003620	B 25	
225	30	1,0	2,0	40	0053022503004020	B 29	

Discos especiales con un espesor muy delgado. Recomendable en trabajos específicos de aserrado de madera para desdoblar molduras, frisos, junquillos y realizar ranuras.

Especialmente diseñado para trabajar en moldureras y tupís, tanto a lo largo de la veta como a través de la misma.



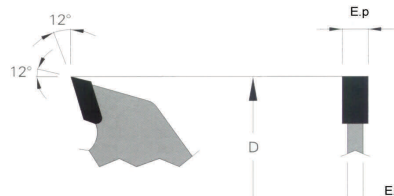
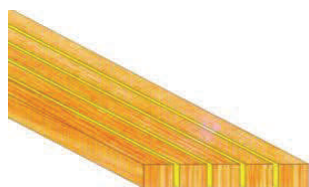
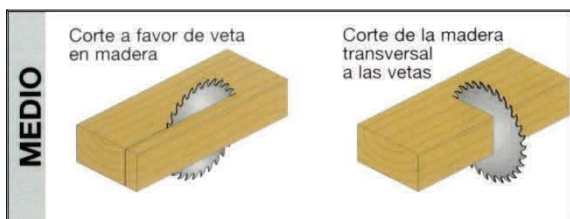
AFILADO: DIENTE PLANO

D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
150	30	1,5	2,5	18	0051015003001825	B 12	
150	30	1,6	2,6	24	0051015003002426	B 12	
180	20	1,8	2,8	12	0051018002001228	B 10	
180	20	1,8	2,8	24	0051018002002428	B 12	
180	30	1,6	2,6	30	0051018003003026	B 13	
180	75	1,6	2,6	30	0051018007503026	B 15	
200	30	1,6	2,6	34	0051020003003426	B 13	
250	30	1,6	2,6	20	0051025003002026	B 14	
250	70	1,6	2,6	24	0051025007002426	B 14	
250	30	1,6	2,6	40	0051025003004026	B 18	
250	30	1,8	2,8	40	0051025003004028	B 19	
250	30	1,6	2,6	80	0051025003008026	B 47	
280	30	1,8	2,8	20	0051028003002028	B 15	
300	30	1,6	2,6	48	0051030003004826	B 21	
300	30	1,6	2,6	96	0051030003009626	B 49	
350	30	1,6	2,6	108	0051035003010826	C 15	

D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
150	30	1,0	2,0	24	0051015003002420	B 19	
160	30	1,0	2,0	30	0051016003003020	B 22	
170	30	1,0	2,0	30	0051017003003020	B 22	
180	30	1,0	2,0	30	0051018003003020	B 24	
190	30	1,0	2,0	32	0051019003003220	B 25	
200	30	1,0	2,0	36	0051020003003620	B 25	
225	30	1,0	2,0	40	0051022503004020	B 29	

Discos especiales con un espesor muy delgado. Recomendable en trabajos específicos de aserrado de madera para desdoblar molduras, frisos, junquillos y realizar ranuras.

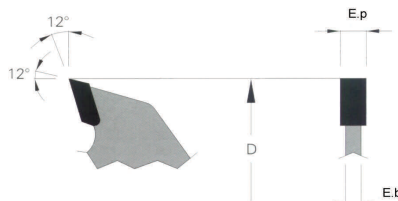
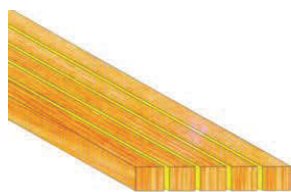
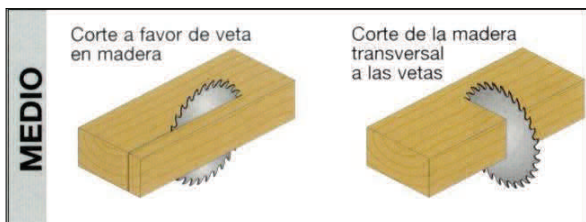
Especialmente diseñado para trabajar en moldureros y tupís, tanto a lo largo de la veta como a través de la misma.



D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
150	75	2,0	3,0	24	18 x 10	0051015007502430	B 9	
200	30	2,0	3,0	18	a determinar	0051020003001830	B 10	
200	30	2,0	3,0	24	a determinar	0051020003002430	B 12	
200	70	2,0	3,0	18	21 x 6	0051020007001830	B 10	
200	70	2,0	3,0	24	21 x 6	0051020007002430	B 12	
250	80	1,8	2,8	18	21 x 6	0051025008001828	B 11	
250	30	2,0	3,0	18	a determinar	0051025003001830	B 12	
250	60	2,0	3,0	18	21 x 6	0051025006001830	B 12	
250	70	2,0	3,2	18	21 x 6	0051025007001830	B 12	
250	80	2,0	3,2	18	12,5 x 5	0051025008001830	B 12	
250	80	2,2	3,2	18	12,5 x 5	0051025008001832	B 12	
250	30	3,0	4,0	18	a determinar	0051025003001840	B 14	
250	30	2,2	3,2	20	a determinar	0051025003002032	B 13	
250	60	2,2	3,2	20	21 x 6	0051025006002032	B 13	
250	70	2,2	3,2	20	21 x 6	0051025007002032	B 13	
250	80	2,2	3,2	20	12,5 x 5	0051025008002032	B 13	
250	70	2,2	3,2	40	20 x 10	0051025007004032	B 24	
250	75	2,2	3,2	40	20 x 10	0051025007504032	B 23	
275	75	2,2	3,2	46	18 x 10	0051027507504632	B 28	
300	60	2,2	3,2	14	21 x 6	0051030006001432	B 19	
300	70	2,2	3,2	14	21 x 6	0051030007001432	B 19	
300	80	2,2	3,2	14	12,5 x 5	0051030008001432	B 19	
300	60	2,2	3,2	20	21 x 6	0051030006002032	B 21	
300	70	2,2	3,2	20	21 x 6	0051030007002032	B 21	
300	80	2,2	3,2	20	12,5 x 5	0051030008002032	B 21	
300	60	2,2	3,2	36	21 x 6	0051030006003632	B 23	
300	70	2,2	3,2	36	21 x 6	0051030007003632	B 23	
300	80	2,2	3,2	36	12,5 x 5	0051030008003632	B 23	
300	70	2,2	3,2	48	21 x 6	0051030007004832	B 30	
300	80	2,2	3,2	48	12,5 X 5	0051030008004832	B 30	

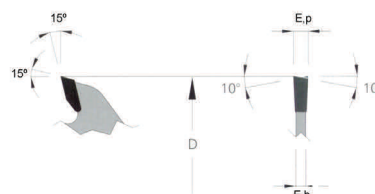
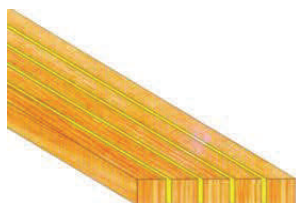
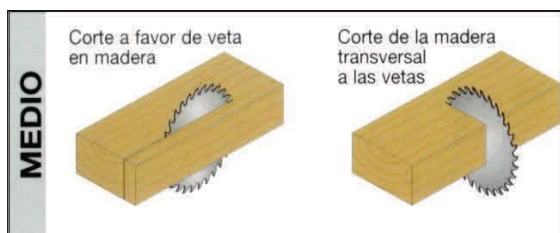
Existe la posibilidad de fabricar estos mismos discos con otras medidas de eje y con otros espesores de placa. CONSULTAR

**DISCOS PARA SIERRA MÚLTIPLE
DIENTE PLANO CON VENTANAS DE REFRIGERACIÓN
Y PLACAS DE BARRER**



D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
200	30	2,0	3,0	18+2	a determinar	0052020003001830	B 19	
250	70	1,6	2,6	24+3	21 x 6	0052025007002426	B 28	
250	70	1,8	2,8	18+2	21 x 6	0052025007001828	B 27	
250	80	1,6	2,5	24+2	18 X 6	0052025008002425	B 29	
250	70	2,2	3,2	18+2	21 x 6	0052025007001832	B 23	■
250	80	2,0	3,0	18+2	21 x 6	0052025008001832	B 23	
250	80	2,2	3,2	18+2	12,5 x 5	0052025008001832	B 23	■
250	30	2,2	3,2	20+4	a determinar	0052025003002032	B 24	
250	40	2,2	3,2	20+4		0052025004002032	B 24	■
280	80	2,2	3,2	20+4	21 x 6	0052028008002032	B 27	
300	70	2,2	3,2	16+4	21 x 6	0052030007001632	B 29	
300	50	2,2	3,2	20+4	10 x 5	0052030005002032	B 29	
300	30	2,2	3,2	20+4	a determinar	0052030003002032	B 32	
300	60	2,2	3,2	20+4	21 x 6	0052030006002032	B 32	
300	70	2,2	3,2	20+4	21 x 6	0052030007002032	B 29	■
300	80	2,2	3,2	20+4	12,5 x 5	0052030008002032	B 29	■
300	30	2,2	3,2	36+4		0052030003003632	B 40	
320	70	2,2	3,2	20+4	20 X 6	0052032007002032	B 34	
320	100	2,5	3,5	20+4	12,5 x 5	0052032010002435	B 34	
320	80	2,5	3,5	20+4	12,5 x 5	0052032008002035	B 34	■
350	90	2,5	3,5	18+4	14 X 6	0052035009001835	B 47	
350	95	3,0	4,0	18+4	18 X 11	0052035009501840	C 8	
350	30	2,5	3,5	24+4	a determinar	0052035003002435	B 49	
350	70	2,5	3,5	24+4	21 x 6	0052035007002435	B 44	■
350	80	2,5	3,5	24+4	21 x 6	0052035008002435	B 44	■
350	90	2,5	3,5	20+4	21 x 6	0052035009002435	B 49	
380	70	2,5	3,5	20+4	21 x 6	0052038007002035	B 49	
400	70	2,5	3,5	28+4	21 x 6	0052040007002835	C 12	■
400	90	3,0	4,0	28+4	21 x 6	0052040009002440	C 12	
400	30	3,2	4,2	32+4	a determinar	0052040003003242	C 15	
400	70	3,2	4,2	32+4	21 x 6	0052040007003242	C 16	
450	70	3,0	4,0	32+4	21 x 6	0052045007003240	C 27	
560	140	3,0	4,2	24+6	18 X 8	0052046014002442	D 50	

Existe la posibilidad de fabricar estos mismos discos con otras medidas de eje y con otros espesores de placa. CONSULTAR



ESPESOR DE PLACA 3.2 - 3.5 mm

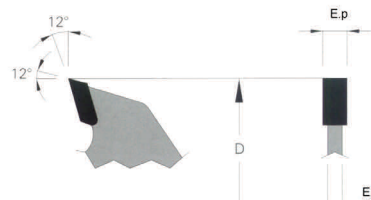
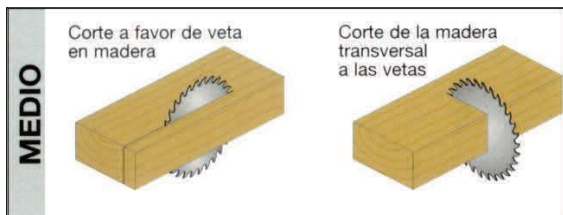
D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
250	70	2,2	3,2	18+2	21 x 6	0053125007001832	B 24	
250	80	2,2	3,2	18+2	12,5 x 5	0053125008001832	B 24	
280	80	2,2	3,2	20+4	12,5 x 5	0053128008002032	B 28	
300	70	2,2	3,2	20+4	21 x 6	0053130007002032	B 31	■
300	80	2,2	3,2	20+4	12,5 x 5	0053130008002032	B 31	■
320	80	2,5	3,5	20+4	12,5 x 5	0053132008002035	B 35	
320	70	2,2	3,2	20+4	20 x 6	0053132007002032	B 35	
320	100	2,5	3,5	20+4	20 x 6	0053132010002035	B 35	
350	90	2,5	3,5	18+4	14 x 6	0053135009001835	B 48	
350	70	2,5	3,5	24+4	21 x 6	0053135007002435	B 45	
350	80	2,5	3,5	24+4	12,5 x 5	0053135008002435	B 45	
350	90	2,5	3,5	24+4	21 x 6	0053135009002435	C 6	
350	30	2,2	3,2	36+4		0053135003003632	B 58	
380	70	2,5	3,5	20+4	21 x 6	0053138007002035	B 51	
400	70	2,5	3,5	28+4	21 x 6	0053140007002835	C 14	

ESPESOR DE PLACA 4.4 mm

D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
250	70	3,0	4,4	18+2	21 x 6	0053125007001844	B 33	
250	80	3,0	4,4	18+2	12,5 x 5	0053125008001844	B 33	
300	70	3,0	4,4	20+4	21 x 6	0053130007002044	B 40	■
300	80	3,0	4,4	20+4	12,5 x 5	0053130008002044	B 40	
350	95	3,0	4,4	18+4	18 x 11	0053135009501844	C 9	
350	30	3,0	4,4	28+4	a determinar	0053135003002844	C 12	
350	70	3,0	4,4	18+4	21 x 6	0053135007001844	C 8	
350	80	3,0	4,4	18+4	12,5 X 5	0053135008001844	C 8	
350	95	3,0	4,4	18+4	18 X 11	0053135009501844	C 12	
350	70	3,0	4,4	24+4	21 x 6	0053135007002444	C 8	■
350	80	3,0	4,4	24+4	12,5 x 5	0053135008002444	C 8	
400	70	3,0	4,4	32+4	21 x 6	0053140007003244	C 13	
400	90	3,0	4,4	28+4	22 x 10	0053140009002844	C 16	
530	100	3,6	4,6	28+6	22 X 6	0053153010002846	D 52	
560	140	3,0	4,4	24+6	18 x 8	0053156014002444	D 52	

Discos con afilado alterno, recomendado para cortar madera de chopo o eucalipto a lo largo de la veta.

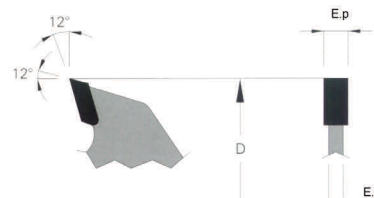
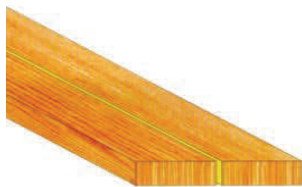
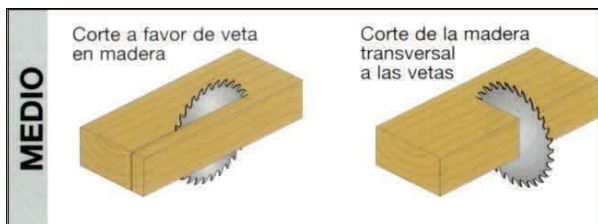
DISCOS PARA SIERRA MÚLTIPLE DIENTE PLANO CON VENTANAS DE REFRIGERACIÓN Y PLACAS DE BARRER



D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
250	30	3,0	4,4	18+2	a determinar	0052025003001844	B 34	
250	60	3,0	4,4	18+2	21 x 6	0052025006001844	B 32	
250	70	3,0	4,4	18+2	21 x 6	0052025007001844	B 32	
250	80	3,0	4,4	18+2	12,5 x 5	0052025008001844	B 33	
300	30	3,0	4,4	20+4	a determinar	0052030003002044	B 42	
300	60	3,0	4,4	20+4	21 x 6	0052030006002044	B 39	
300	70	3,0	4,4	20+4	21 x 6	0052030007002044	B 39	
300	80	3,0	4,4	20+4	12,5 x 5	0052030008002044	B 39	
350	70	3,0	4,4	18+4	21 x 6	0052035007001844	C 8	
350	80	3,0	4,4	18+4	12,5 x 5	0052035008001844	C 8	
350	95	3,0	4,4	18+4	18 x 11	0052035009501844	C 12	
350	70	3,0	4,4	24+4	21 x 6	0052035007002444	C 10	
350	80	3,0	4,4	24+4	12,5 x 5	0052035008002444	C 10	
350	30	3,0	4,4	28+4	a determinar	0052035003002844	C 10	
350	70	3,0	4,4	28+4	21 x 6	0052035007002844	C 7	
350	80	3,0	4,4	28+4	12,5 x 5	0052035008002844	C 7	
400	30	4,0	5,5	20+6	a determinar	0052040003002055	C 7	
400	70	4,0	5,5	20+6	21 x 6	0052040007002055	C 20	
400	30	4,0	5,5	28+6	a determinar	0052040003002855	C 27	
400	70	4,0	5,5	28+6	21 x 6	0052040007002855	C 25	
400	70	3,2	4,4	32+4	21 x 6	0052040007003246	C 15	
400	80	3,2	4,4	32+4	15,5 x 5	0052040008003244	C 15	
400	90	3,2	4,4	32+4	a determinar	0052040009003244	C 19	
450	70	3,2	4,4	32+4	21 x 6	0052045007003244	C 42	
530	100	3,6	4,6	28+6	22 x 6	0052053010002846	D 52	
560	140	3,0	4,4	24+6	18 x 8	0052056014002844	D 52	

Este tipo de disco es adecuado para el mecanizado de la cara de la madera que hace contacto con la guía de la máquina.

Al emplear un cuerpo con un grosor elevado se evita que el disco tuerza.



D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
300	30	3,0	4,6	20+4	a determinar	0052030003002046	B 44	
350	30	3,0	4,6	28+4	a determinar	0052035003002846	C 9	
400	30	4,0	5,5	20+6	a determinar	0052040003002055	C 18	
400	30	4,0	5,5	28+6	a determinar	0052040003002855	C 28	
400	30	3,0	4,6	32+4	a determinar	0052040003003246	C 11	
410	30	4,0	5,5	28+6	a determinar	0052041003002855	C23	
425	45	4,0	5,5	24+6	a determinar	0052042504502455	C 20	
450	30	3,0	4,6	32+4	a determinar	0052045003003246	C 14	
450	30	4,0	5,5	32+6	a determinar	0052045003003255	C 41	
500	30	4,0	5,5	24+6	a determinar	0052050003002455	D 12	
500	30	4,0	5,5	36+6	a determinar	0052050003003655	D 20	
550	30	4,0	5,5	24+6	a determinar	0052055003002455	D 26	
550	30	4,0	5,5	36+6	a determinar	0052055003003655	D 28	
600	30	4,0	5,5	36+6	a determinar	0052060003003655	D 33	

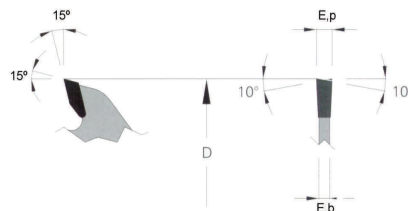
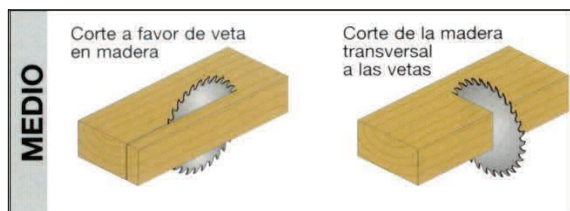
Disco adecuado para realizar el corte de madera en bruto a lo largo de la veta de la madera. Recomendado para la industria de la primera transformación (aserraderos).

Estos discos permiten trabajar con grandes velocidades de avance y mucha altura de corte.

Los ejes son los que se indican en la tabla. En caso de que sea necesario agrandar ejes, hacer chaveteros o taladros de arrastre, dichos trabajos se cobrarán según la tarifa de servicios

Para grandes cantidades consultar precio.

**DISCOS PARA CORTE LONGITUDINAL.
ELEVADA ALTURA DE CORTE. DIENTE ALTERNO
CON VENTANAS DE REFRIGERACIÓN Y PLACAS DE BARRER**



D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
300	30	3,0	4,6	20+4	a determinar	0053130003002046	B 46	
350	30	3,0	4,6	28,4	a determinar	0053135003002846	C11	
400	30	4,0	5,5	20+6	a determinar	0053140003002055	C 20	
400	30	4,0	5,5	28+6	a determinar	0053140003002855	C 30	
400	30	3,0	4,6	32+4	a determinar	0053140003003246	C 13	
410	30	4,0	5,5	28+6	a determinar	0053141003002855	C 25	
425	45	4,0	5,5	24+6	a determinar	0053142504502455	C 22	
450	30	3,0	4,6	32+4	a determinar	0053145003003246	C 16	
450	30	4,0	5,5	32+6	a determinar	0053145003003255	C 43	
500	30	4,0	5,5	24+6	a determinar	0053150003002455	D 14	
500	30	4,0	5,5	36+6	a determinar	0053150003003655	D 22	
550	30	4,0	5,5	24+6	a determinar	0053155003002455	D 28	
550	30	4,0	5,5	36+6	a determinar	0053155003003655	D 30	
600	30	4,0	5,5	36+6	a determinar	0053160003003655	D 35	

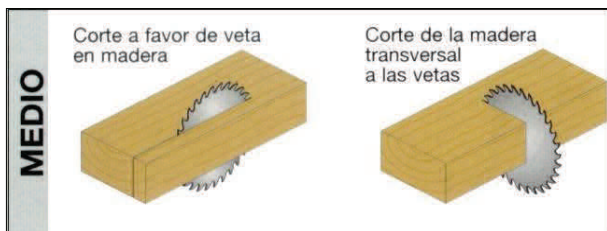
Disco adecuado para realizar el corte de madera en bruto a lo largo de la veta de la madera. Recomendado para la industria de la primera transformación (aserraderos).

Especialmente apropiados para el corte de madera de chopo

Estos discos permiten trabajar con grandes velocidades de avance y mucha altura de corte.

Los ejes son los que se indican en la tabla. En caso de que sea necesario agrandar ejes, hacer chaveteros o taladros de arrastre, dichos trabajos se cobrarán según la tarifa de servicios

Para grandes cantidades consultar precio.



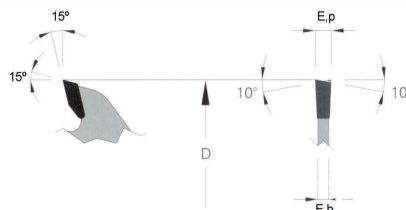
D	d	E.b	E.p	Z	DKN	REFERENCIA	PVP	O
300	30	3,0	4,6	20	a determinar	0051030003002046	B 38	
350	30	3,0	4,6	28	a determinar	0051035003002846	C 2	
400	30	4,0	5,5	20	a determinar	0051040003002055	C 11	
400	30	4,0	5,5	28	a determinar	0051040003002855	C 21	
400	30	3,0	4,6	32	a determinar	0051040003003246	C 4	
410	30	4,0	5,5	28	a determinar	0051040003002855	C 6	
450	30	3,0	4,6	32	a determinar	0051045003003246	C 8	
450	30	4,0	5,5	32	a determinar	0051045003003255	C 34	
500	30	4,0	5,5	24	a determinar	0051050003002055	D 5	
500	30	4,0	5,5	36	a determinar	0051050003003655	D 8	
550	30	4,0	5,5	24	a determinar	0051055003002455	D 10	
550	30	4,4	5,5	36	a determinar	0051055003003655	D 14	
600	30	4,0	5,5	36	a determinar	0051060003003655	D 25	

Disco adecuado para realizar el corte de madera en bruto a lo largo de la veta de la madera. Recomendado para la industria de la primera transformación (aserraderos).

Los ejes son los que se indican en la tabla. En caso de que sea necesario agrandar ejes, hacer chaveteros o taladros de arrastre, dichos trabajos se cobrarán según la tarifa de servicios

Para grandes cantidades consultar precio.

**DISCOS PARA CORTE TRANSVERSAL
ELEVADA ALTURA DE CORTE
DIENTE ALTERNO**

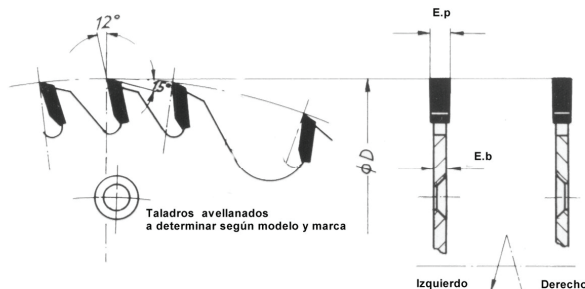
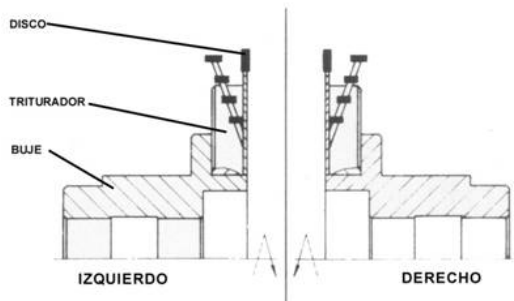


D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
300	30	3,0	4,6	48	0053030003004846	B 35	
300	30	3,0	4,6	60	0053030003006046	B 44	
350	30	3,0	4,6	54	0053035003005446	B 47	
350	30	3,0	4,6	72	0053035003007246	B 49	
380	60	3,5	5,2	72	0053038006007252	C 7	
400	30	3,0	4,6	60	0053040003006046	C 4	
400	30	3,2	5,0	72	0053040003007246	C 12	
430	30	3,0	4,6	54	0053043003004654	C 7	
430	30	3,0	4,6	72	0053043003007246	C 14	
450	30	3,0	4,6	66	0053045003006646	C 19	
450	30	3,0	4,6	72	0053045003004672	C 21	
480	30	3,2	5,5	72	0053048003007255	C 25	
500	30	3,5	5,5	60	0053050003006055	C 32	
500	60	3,5	5,5	72	0053050006007255	C 40	
530	30	3,8	6,0	60	0053053003006060	C 40	
530	60	3,2	5,0	72	0053053006007250	C 45	
550	30	3,5	5,5	60	0053055003006055	D 15	
600	60	4,0	6,0	72	0053060006007260	E 3	
650	80	4,0	6,0	60	0053065008006060	E 11	
650	80	4,4	6,0	72	0053065008007260	E 16	
670	40	4,0	6,0	72	0053067004007260	E 35	
700	80	4,8	6,8	60	0053070008006068	E 39	
720	40	5,0	6,8	58	0053072004005868	E 49	
730	60	4,2	6,2	72	0053073006007262	E 49	

Disco adecuado para realizar el corte de madera en bruto a lo largo de la veta de la madera. Recomendado para la industria de la primera transformación (aserraderos).

Los ejes son los que se indican en la tabla. En caso de que sea necesario agrandar ejes, hacer chaveteros o taladros de arrastre, dichos trabajos se cobrarán según la tarifa de servicios

Para grandes cantidades consultar precio.


AFILADO DIENTE: PLANO - PARA TRITURADOR Ø 200

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
200 D	80	2,8	4,0	40	4/6/140 LEUCO	0051220008004040	B 24	
200 I	80	2,8	4,0	40	4/6/140 LEUCO	0051120008004040	B 24	
200 D	80	2,8	4,0	60	4/6/140 LEUCO	0051220008006040	B 29	■
200 I	80	2,8	4,0	60	4/6/140 LEUCO	0051120008006040	B 29	■
200 D	30	3,0	4,2	60	a determinar	0051220003006042	B 34	
200 I	30	3,0	4,2	60	a determinar	0051120003006042	B 34	

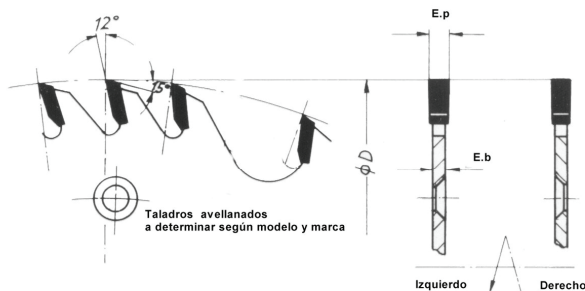
AFILADO DIENTE: UNILATERAL - PARA TRITURADOR Ø 200

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP
200 D	80	2,8	4,0	40	4/6/140 LEUCO	0059220008004040	B 24
200 I	80	2,8	4,0	40	4/6/140 LEUCO	0059120008004040	B 24
200 D	80	2,8	4,0	60	4/6/140 LEUCO	0059220008006040	B 29
200 I	80	2,8	4,0	60	4/6/140 LEUCO	0059120008006040	B 29
200 D	30	3,0	4,2	60	a determinar	0059220003006042	B 34
200 I	30	3,0	4,2	60	a determinar	0059120003006042	B 34

NOTA IMPORTANTE

Es imprescindible enviar un plano debidamente acotado, o una muestra de un disco, para poder realizar adecuadamente los taladros. Asimismo es necesario indicar la mano de los mismos

Para otras medidas consultar.



AFILADO: DIENTE PLANO - PARA TRITURADOR Ø 250

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
250 D	30	2,2	3,2	48	a determinar	0051225003004832	B 26	
250 I	30	2,2	3,2	48	a determinar	0051125003004832	B 26	
250 D	30	2,8	4,0	48	a determinar	0051225003004842	B 27	
250 I	30	2,8	4,0	48	a determinar	0051125003004842	B 27	
250 D	30	2,2	3,2	60	a determinar	0051225003006032	B 33	
250 I	30	2,2	3,2	60	a determinar	0051125003006232	B 33	
250 D	30	3,0	4,2	60	a determinar	0051225003006042	B 34	
250 I	30	3,0	4,2	60	a determinar	0051125003006042	B 34	
250 D	80	3,0	4,2	48	6/6/200 LEITZ	0051225008004842	B 27	
250 I	80	3,0	4,2	48	6/6/200 LEITZ	0051125008004842	B 27	
250 D	80	3,0	4,2	60	6/6/200 LEITZ	0051225008006042	B 34	
250 I	80	3,0	4,2	60	6/6/200 LEITZ	0051125008006042	B 34	

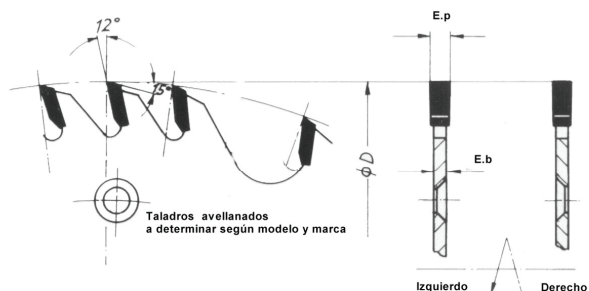
AFILADO DIENTE: UNILATERAL - PARA TRITURADOR Ø 250

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
250 D	30	2,2	3,2	48	a determinar	0059225003004832	B 26	
250 I	30	2,2	3,2	48	a determinar	0059125003004832	B 26	
250 D	30	2,8	4,0	48	a determinar	0059225003004842	B 27	
250 I	30	2,8	4,0	48	a determinar	0059125003004842	B 27	
250 D	30	2,2	3,2	60	a determinar	0059225003006032	B 33	
250 I	30	2,2	3,2	60	a determinar	0059125003006232	B 33	
250 D	30	3,0	4,2	60	a determinar	0059225003006042	B 34	
250 I	30	3,0	4,2	60	a determinar	0059125003006042	B 34	
250 D	80	3,0	4,2	48	6/6/200 LEITZ	0059225008004842	B 27	
250 I	80	3,0	4,2	48	6/6/200 LEITZ	0059125008004842	B 27	
250 D	80	3,0	4,2	60	6/6/200 LEITZ	0059225008006042	B 34	
250 I	80	3,0	4,2	60	6/6/200 LEITZ	0059125008006042	B 34	

NOTA IMPORTANTE

Es imprescindible enviar un plano debidamente acotado, o una muestra de un disco, para poder realizar adecuadamente los taladros. Asimismo es necesario indicar la mano de los mismos

Para otras medidas consultar.


AFILADO DIENTE: PLANO - PARA TRITURADOR Ø 300

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
300 D	120	2,5	3,2	60	6 / 7 / 230	0051230012006032	B 32	■
300 I	120	2,5	3,2	60	6 / 7 / 230	0051130012006032	B 32	■
305 D	30	2,8	4,0	48	a determinar	0051230503004840	B 34	
305 I	30	2,8	4,0	48	a determinar	0051130503004840	B 34	
305 D	30	2,8	4,0	60	a determinar	0051230503006040	B 39	
305 I	30	2,8	4,0	60	a determinar	0051130503006040	B 39	
305 D	30	2,8	4,0	72	a determinar	0051230503007240	B 47	
305 I	30	2,8	4,0	72	a determinar	0051130503007240	B 47	
305 D	155	3,0	4,4	72	6 / 8 / 213	0051230515507244	B 50	■
305 I	155	3,0	4,4	72	6 / 8 / 213	0051130515507244	B 50	■

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
305 D	30	2,8	4,0	48	a determinar	0059230503004840	B 34	
305 I	30	2,8	4,0	48	a determinar	0059130503004840	B 34	
305 D	30	2,8	4,0	60	a determinar	0059230503006040	B 39	
305 I	30	2,8	4,0	60	a determinar	0059130503006040	B 39	
305 D	30	2,8	4,0	72	a determinar	0059230503007240	B 47	
305 I	30	2,8	4,0	72	a determinar	0059130503007240	B 47	

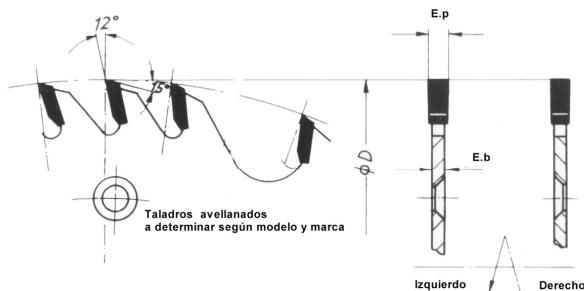
AFILADO DIENTE: UNILATERAL - PARA TRITURADOR Ø 335

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
335 D	30	2,5	3,6	60	a determinar	0059533503006036	B 44	
335 I	30	2,5	3,6	60	a determinar	0059133503006036	B 44	
335 D	30	2,5	3,6	84	a determinar	0059233503008436	C 2	
335 I	30	2,5	3,6	84	a determinar	0059133503008436	C 2	

NOTA IMPORTANTE

Es imprescindible enviar un plano debidamente acotado, o una muestra de un disco, para poder realizar adecuadamente los taladros. Asimismo es necesario indicar la mano de los mismos

Para otras medidas consultar.



AFILADO DIENTE: UNILATERAL - PARA TRITURADOR Ø 350

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
350 D	30	2,5	3,6	54	a determinar	0059235003005436	B 47	
350 I	30	2,5	3,6	54	a determinar	0059135003005436	B 47	
350 D	30	2,5	3,6	72	a determinar	0059235003007236	B 52	
350 I	30	2,5	3,6	72	a determinar	0059135003007236	B 52	
350 D	30	2,5	3,6	84	a determinar	0059235003008436	C 7	
350 I	30	2,5	3,6	84	a determinar	0059135003008436	C 7	
350 D	30	2,5	3,6	108	a determinar	0059235003010836	C 17	

AFILADO DIENTE: UNILATERAL - PARA TRITURADOR Ø 355

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
355 D	30	3,0	4,6	54	a determinar	0059235503005446	B 49	
355 I	30	3,0	4,6	54	a determinar	0059135503005446	B 49	
355 D	30	3,0	4,6	72	a determinar	0059235503007246	C 4	
355 I	30	3,0	4,6	72	a determinar	0059135503007246	C4	
355 D	80	3,0	4,6	72	12 / 6 / 300 LEUCO	0059235508007246	B 52	■
355 I	80	3,0	4,6	72	12 / 6 / 300 LEUCO	0059135508007246	B 52	■
355 D	80	3,0	4,6	84	6 / 6 / 300 LEUCO	0059235508008446	C 10	■
355 I	80	3,0	4,6	84	6 / 6 / 300 LEUCO	0059135508008446	C 10	■

NOTA IMPORTANTE

Es imprescindible enviar un plano debidamente acotado, o una muestra de un disco, para poder realizar adecuadamente los taladros. Asimismo es necesario indicar la mano de los mismos

Para otras medidas consultar.

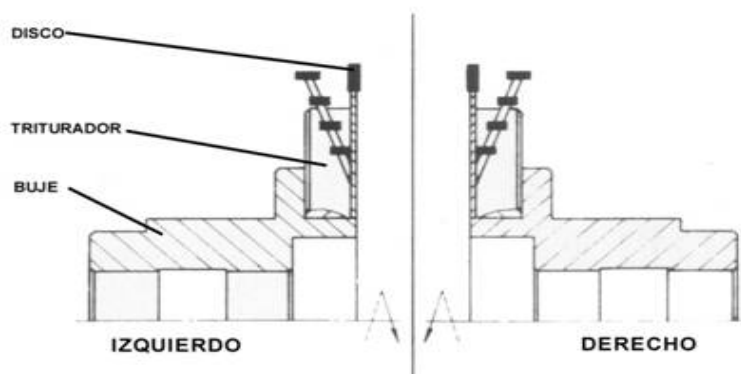


Ø triturador	E.p	Z	MODELO	REFERENCIA	PVP
200 R - L	4,6	4	LEUCO	0059920000446	A 38
250 R	4	8	LEUCO	0059925000840 R	B 3
250 L	4	8	LEUCO	0059925000840 L	B 3
300 R	4	8	LEUCO	0059930000840 R	B 3
300 L	4	8	LEUCO	0059930000840 L	B 3
350 R	4	10	LEUCO	0059935001040 R	B 9
350 L	4	10	LEUCO	0059935001040 L	B 9
250 R - L	4	7	LEITZ	0059925000740	B 5
350 R - L	4	10	LEITZ	0059935001040	B 9
300 R - L	4	13	WITOX	0059930001340	B 39
200 - 250 - 300 - 350	4	2	HEGASA	0059920000240	A 25

NOTA IMPORTANTE

Es imprescindible enviar un plano debidamente acotado, o una muestra de un segmento, para poder verificar los taladros. Asimismo es necesario indicar la mano de dichos segmentos.

Para otras medidas consultar.



CONJUNTO COMPLETO COMPUESTO : BUJE + TRITURADOR + DISCO

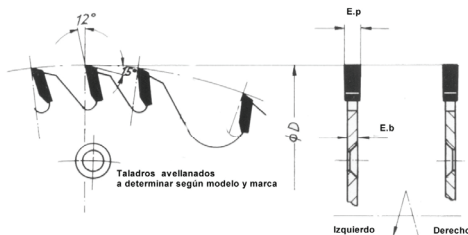
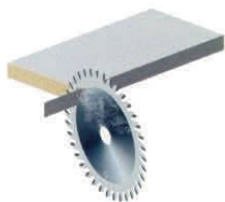
DIAMETRO DISCO	ANCHO CORTE	NUMERO CUERPOS	NUMERO TACOS	DIENTES DISCO	REFERENCIA DERECHA	REFERENCIA IZQUIERDA	PVP
200	20	1	12	60	0059920001220R	0059920001220I	F 21
	40	2	24	60	0059920002440R	0059920002440I	G 39
	60	3	36	60	0059920003660R	0059920003660I	I 8
250	20	1	18	60	0059925001820R	0059925001820I	F 41
	40	2	36	60	0059925003640R	0059925003640I	H 27
	60	3	54	60	0059925005460R	0059925005460I	I 38
305	20	1	18	72	0059930501820R	0059930501820I	F 51
	40	2	36	72	0059930503640R	0059930503640I	H 47
	60	3	54	72	0059930505460R	0059930505460I	J 1
355	20	1	18	72	0059935501820R	0059935501820I	G 19
	40	2	36	72	0059935503640R	0059935503640I	I 18
	60	3	54	72	0059935505460R	0059935505460I	J 26

CUERPO DEL TRITURADOR SUELTO

DIAMETRO DISCO	ANCHO CORTE	NUMERO TACOS	REFERENCIA DERECHA	REFERENCIA IZQUIERDA	PVP
200	20	12	005992000122001R	005992000122001I	E 37
250	20	18	005992500182001R	005992500182001I	F 5
305	20	18	005993050182001R	005993050182001I	F 13
355	20	18	005993550182001R	005993550182001I	F 36

NOTA IMPORTANTE

Es conveniente enviar un plano debidamente acotado, o una muestra del buje, para poder fabricar el triturador y posteriormente verificar las medidas.

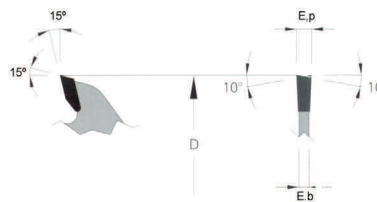


AFILADO DIENTE: UNILATERAL 15 °

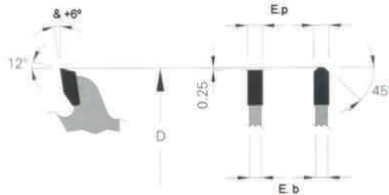
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
90 R	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059209002002432	B 11	
90 L	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059109002002432	B11	
100 R	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059210002002432	B11	
100 L	30	2,0	3,2	24	a determinar	0059110002002432	B 11	
100 R	30	2,2	3,2	30	a determinar	0059210003003032	B 15	
100 L	30	2,2	3,2	30	a determinar	0059110003003032	B 15	
110 R	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059211002002432	B 12	
110 L	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059111002002432	B 12	
120 R	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059212002002432	B 13	
120 L	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059112002002432	B 13	
125 R	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059212502002432	B 13	
125 L	20	2,0	3,2	24	a determinar	0059112502002432	B 13	
125 R	20	2,8	4,0	24	a determinar	0059212502002440	B 14	
125 L	20	2,8	4,0	24	a determinar	0059112502002440	B 14	
140 R	30	2,0	3,2	24	a determinar	0059214003002432	B 13	
140 L	30	2,0	3,2	24	a determinar	0059114003002432	B 13	
150 R	30	2,2	3,2	24	a determinar	0059215003002432	B 14	
150 L	30	2,0	3,2	24	a determinar	0059115003002432	B 14	
150 R	30	2,0	3,2	36	a determinar	0059215003003632	B 14	
150 L	30	2,0	3,2	36	a determinar	0059115003003632	B 14	
150 R	30	2,0	3,2	48	a determinar	0059215003004832	B 27	
150 L	30	2,0	3,2	48	a determinar	0059115003004832	B 27	
160 R	30	2,0	3,2	36	a determinar	0059216003003632	B 15	
160 L	30	2,0	3,2	36	a determinar	0059116003003632	B 15	
160 R	30	3,2	4,2	36	a determinar	0059216003003642	B 19	
160 L	30	3,2	4,2	36	a determinar	0059116003003642	B 19	
160 R	30	2,0	3,2	48	a determinar	0059216003004832	B 28	
160 L	30	2,0	3,2	48	a determinar	0059116003004832	B 28	
180 R	30	2,0	3,2	30	a determinar	0059218003003032	B 14	
180 L	30	2,0	3,2	30	a determinar	0059118003003032	B 14	
180 R	30	3,4	4,4	34	a determinar	0059218003003444	B 19	
180 L	30	3,2	4,4	34	a determinar	0059118003003444	B 19	
180 R	30	2,0	3,2	42	a determinar	0059218003004232	B 26	
180 L	30	2,0	3,2	42	a determinar	0059118003004232	B 26	
180 R	30	2,0	3,2	58	a determinar	0059218003005832	B 29	
180 L	30	2,0	3,2	58	a determinar	0059118003005832	B 29	
200 R	30	2,2	3,2	42	a determinar	0059220003004232	B 27	
200 L	30	2,2	3,2	42	a determinar	0059120003004232	B 27	
200 R	30	2,2	3,2	64	a determinar	0059220003006432	B 29	
200 L	30	2,2	3,2	64	a determinar	0059120003006432	B 29	

NOTA IMPORTANTE

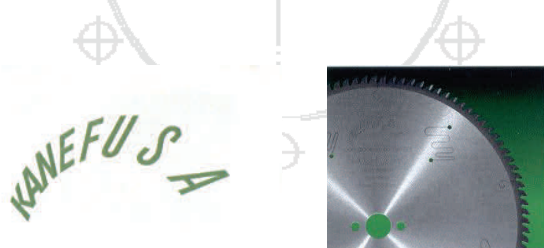
En caso llevar taladros de sujeción, es necesario enviar un plano debidamente acotado, o bien una muestra de un disco.



D	d	E.b	E.p	Z	REFERENCIA	PVP	O
100	12	1,6	2,6	12	0051010001201226	A 45	■
100	20	2,0	3,0	24	0053010002002430	B 3	■
100	20	1,6	2,6	30	0053010002003026	B 8	■
120	20	1,6	2,6	12	0051012002001226	A 45	■
120	20	1,6	2,6	30	0053012002003026	B 11	■
125	20	1,6	2,6	12	0051012502001226	A 40	■
125	20	1,6	2,6	36	0053012502003626	B 1	■
130	20	1,6	2,6	12	0051013002001226	A 38	■
130	20	1,6	2,6	24	0051013002002426	A 43	■
130	20	1,6	2,6	36	0051013002003625	B 2	■
140	20	1,6	2,6	12	0051014002001226	A 38	■
140	20	1,6	2,6	24	0053014002002426	A 45	■
140	20	1,4	2,4	40	0053014002004024	B 30	■
150	20	1,6	2,6	12	0051015002001226	A 38	■
150	20	1,6	2,6	24	0053015002002426	A 40	■
150	30	2,0	3,0	48	0053015003004830	B 9	■
160	20	1,6	2,6	12	0051016002001226	A 39	■
160	20	1,6	2,6	24	0053016002002426	A 46	■
160	20	1,6	2,6	48	0053016002004826	B 11	■
170	20	1,6	2,6	12	0051017002001226	A 47	■
170	20	1,6	2,6	24	0053017020002426	A 50	■
170	20	1,6	2,6	48	0053017002004826	B 13	■
180	20	1,8	2,8	12	0051018002001228	A 43	■
180	20	1,8	2,8	24	0053018002002428	A 49	■
180	30	2,2	3,0	58	0053018003005830	B 14	■
190	20	1,8	2,8	14	0053019002001428	A 42	■
190	20	1,8	2,8	24	0053019002002428	A 51	■
190	20	1,8	2,8	48	0053019002004828	B 12	■
200	30	2,0	3,0	24	0053020003002430	A 42	■
200	30	2,2	3,0	42	0053020003004230	B 11	■
210	30	1,8	2,8	24	0053021003002428	A 52	■
210	30	1,8	2,8	48	0053021003004828	B 12	■
216	30	2,0	3,0	24	0053021603002430	B 12	■
216	30	2,0	3,0	48	0053021603004830	B 13	■
225	30	2,0	3,0	24	0053022503002430	B 3	■
230	30	2,0	3,0	24	0053023003002430	B 1	■
230	16	2,0	3,0	48	0053023001604830	B 14	■
235	25	2,0	3,0	24	0053022502502430	B 3	■
240	30	2,0	3,0	24	0053024003002430	B 17	■
240	30	2,0	3,0	56	0053024003005630	B 35	■
260	30	2,2	3,2	48	0053026003004832	B 36	■

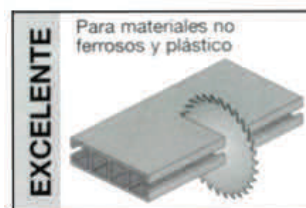
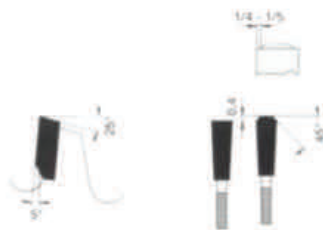


D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
200	20	2,2	2,8	64		0055120002006432	B 37	■
250	32	2,6	3,2	80	2/11/63	0055125003208032	B 44	■
275	20	2,6	3,2	72		0055127502007232	B 44	■
300	32	2,6	3,2	72	2/11/63	0055130003207232	B 45	■
300	30	2,6	3,2	96	2/7/42+2/10/60	0055130003209632	B 48	■
300	32	2,6	3,2	96	2/11/63	0055130003209632	B 48	■
300	32	3,0	3,6	96	2/11/63	0055130003209636	C 7	■
330	30	2,6	3,2	102		0055133003010232	C 11	■
350	32	2,6	3,2	84	2/11/63	0055135003208432	C 9	■
350	30	3,0	3,6	108		0055135003010836	C 20	■
350	32	3,0	3,6	108	2/11/63	0055135003210836	C 20	■
400	30	3,2	3,8	96		0055140003009638	C 25	■
420	30	3,2	3,8	96		0055142003009638	C 35	■
450	30	3,2	3,8	108		0055145003010838	C 40	■
450	32	3,2	3,8	108	2/11/63	0055145003210838	C 40	■
500	30	3,8	4,4	120		0055150003012044	C 52	■
500	30	3,8	4,4	160		0055150003016044	E 7	■
550	30	3,8	4,4	140		0055155003014444	E 47	
600	30	3,8	4,4	190		0055160003019044	E 47	
650	40	4,0	5,2	108		0055165004010852	F 2	
650	40	4,4	5,2	180		0055165004018052	E 52	
700	40	4,4	5,2	190		0055170004019052	F 8	
750	40	4,4	5,2	190		0055175004019052	F 16	
760	30	5,0	6,0	72		0055176003007260	F 11	
800	30	4,4	5,2	180		0055180003018052	F 17	
800	40	4,4	5,2	210		0055180004021052	F 27	



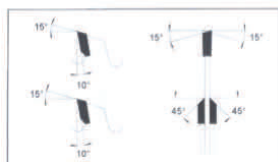
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
250	32	2,4	3,0	80	2/11/63	0059725003008030	C 1	■
300	32	3,0	3,5	96	2/11/63	0059730003209635	C 22	■
350	32	3,0	3,5	108	2/11/63	0059735003210835	C 36	■
400	30	3,0	3,5	120		0059740003012035	C 39	■
450	32	3,4	4,0	144		0059745003214440	E 8	■

Disco para el corte de aluminio, plásticos y PVC.
 Dispone de ángulo de corte positivo.
 Recomendado para máquinas de corte con avance automático.
 Estos discos ofrecen una menor resistencia a la hora de realizar los cortes.



D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	20	2,0	2,8	42		0055215002004228	B 29	■
175	20	1,6	2,1	68	Junquilladoras	0055217502006821	C 6	■
180	20	2,0	2,8	42		0055218002004228	B 32	■
180	20	2,2	2,8	58	Junquilladoras	0055218002004828	B 42	■
200	20	2,2	3,0	48		0055220002004830	B 29	■
200	32	2,2	2,6	80	Junquilladoras	0055220003208026	B 32	■
200	30/32	1,8	2,2	100	Junquilladoras	0055220003210022	B 50	■
225	32	2,2	2,6	80	Junquilladoras	0055222503206026	B 32	■
250	30	2,6	3,2	60	2/7/42+2/10/60	0055225003006032	B 32	■
250	32	2,6	3,2	60	2 / 11 / 63	0055225003206032	B 32	■
250	32	2,6	3,2	80	2 / 11 / 63	0055225003208032	B 44	■
250	30	2,6	3,2	100		0055225003010032	B 48	■
250	20	1,8	2,2	120	Junquilladoras	0055225002012022	C 10	■
300	30	2,6	3,2	96	2/10/60	0055230003209632	B 52	■
300	32	3,0	3,6	96	2 / 11 / 63	0055230003209636	C 7	■
350	32	3,0	3,6	108	2 / 11 / 63	0055235003210836	C 20	■
380	32	2,8	3,4	102		0055238003210234	C 30	■
380	30	2,8	3,6	110		0055238003011036	C 35	■
400	30	3,2	3,8	96		0055240003009638	C 25	■
400	30	3,2	3,8	120		0055240003012038	C 35	■
450	30	3,2	3,8	96		0055245003009638	C 37	■
450	30	3,2	3,8	108		0055245003010838	C 40	■
500	30	3,2	3,8	120		0055250003012038	C 52	■

DISCOS BISEL 45° PARA MAQUINA CORTAR JUNQUILLOS DE PVC



D	d	E.b	E.p	Z	MAQUINA	REFERENCIA	PVP	O
92 R	30	2,5	3,0	24	Rotox	0059209203002430	B 31	■
92 L	30	2,5	3,0	24	Rotox	0059109203002430	B 31	■
95 R	20	1,6	2,1	20	Haffner	0059209502002021	B 14	■
95 L	20	1,6	2,1	20	Haffner	0059109502002021	B 14	■
95 R	32	2,0	2,5	24	Kaban -strongbull	0059209503202425	B 15	■
95 L	32	2,0	2,5	24	Kaban- strongbull	0059109503202425	B 15	■
98 R	32	2,0	3,0	36	Elu	0059209803203630	B 40	■
98 L	32	2,0	3,0	36	Elu	0059109803203630	B 40	■
103 R	32	1,6	2,1	24	Wegoma- Urban	0059210303202421	B 22	■
103 L	32	1,6	2,1	24	Wegoma- Urban	0059110303202421	B 22	■
175 R	32	1,6	2,5	68	Protec	0059217503206825	C 10	■
175 L	32	1,6	2,5	68	Protec	0059117503206825	C 10	■

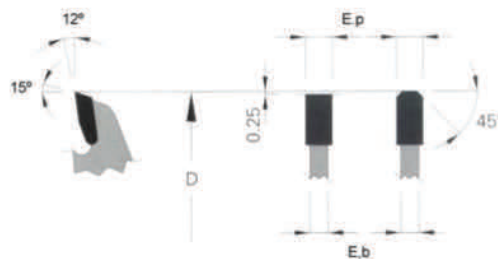
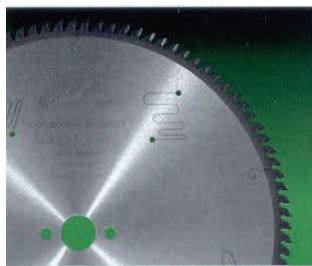
Disco para corte de aluminio, plásticos y PVC.

Ángulo de corte negativo.

Recomendado tanto para máquinas con avance manual o automático

Estos discos ofrecen una mayor resistencia al corte, sin embargo resisten mejor los posibles accidentes

KANEFUSA



DIENTE TRAPEZIO PLANO CORTE DE AGLOMERADO Y MDF RECUBIERTO

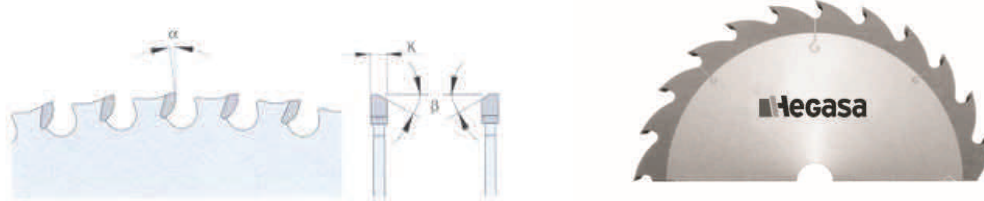
D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
250	30	2,2	3,2	80	2/10/60	0059725003008032	B 41	■
300	30	2,2	3,2	96	2/7/42+2/10/60	0059730003009632	B 25	■
303	30	2,2	3,2	100	2/10/60	0059730303010032	C 3	■
300	30	3,0	4,4	72	2/10/60	0059730003007244	C 19	■
350	30	3,2	4,4	72	2/10/60	0059735003007244	C 13	■
350	75	3,2	4,4	72	2/10/120	0059735007507244	C 15	■
350	80	3,2	4,4	72	2/14/110+4/9/100	0059735008007244	C 17	■
380	60	3,5	4,8	72	2/14/100	0059738006007248	C 22	■
400	30	3,2	4,4	72	2/10/60	0059740003007244	C 27	■
400	75	3,2	4,4	72	4/15/105	0059740007507244	C 27	■
400	80	3,2	4,4	72	2/14/110+4/9/110	0059740008007244	C 27	■
420	60	3,5	4,8	72		0059742006007248	C 22	■
450	30	3,2	4,4	72	2/10/60	0059745003007244	C 47	■
450	60	3,5	4,8	72	2/14/125	00597450060072480	C 43	■
480	80	3,5	4,8	72	2/9/130	0059748008007248	D 5	■
480	30	3,2	4,4	80		0059748003008044	D 16	■

INCISORES CÓNICOS

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
125	45	3,4	4,4/5,6	24	HOMAG	0059712504502444	B 43	■
150	30	3,2	4,4/5,6	24	SCM	0059715003002444	B 43	■
150	45	3,2	4,4/5,6	28	SCM	0059715004502844	B 44	■
180	30	3,0	4,4/5,6	34		0059718003003444	B 44	■
180	45	3,5	4,8/5,8	34	HOLZMA	0059718004503448	B 49	■
200	20	3,2	4,4/5,6	36		0059720002003644	B 48	■
200	20	3,5	4,8/5,8	36	SCHELLING	0059720002003648	C 1	■
200	45	3,2	4,4/5,6	36	SELCO 2/8,5/110	0059720004503644	B 50	■
200	65	3,2	4,4/5,6	34		0059720006503444	B 50	■
215	50	3,2	4,4/5,6	42	GIBEN 3/15/80	0059721505004244	B 52	■

DISCOS PARA TRABAJOS VARIOS

D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
250	70	1,4	2,0	24+3	desdoblar madera	0059725007002420	C 10	■
305	30	2,8	3,8	100	corte tablero recubierta de chapa	0059730503010038	C 10	■
355	25,4	1,8	2,2	90	corte de acero	0059735502509022	B 46	■



D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
150	16	1,6	2,2	30		0059615001603022	A 51	■
160	16	1,6	2,2	30		0059616001603022	A 51	■
170	16	1,6	2,2	32		0059617001903222	B 2	■
180	16	1,6	2,2	36		0059618001603622	B 5	■
190	30	1,8	2,2	38		0059619003004822	B 7	■
200	30	1,8	2,2	40		0059620003004022	B 8	■
210	30	1,8	2,2	54		0059621003005422	B 12	■
216	30	1,8	2,2	54		0059621603005422	B 22	■
230	30	1,8	2,2	44		0059623003004422	B 13	■
250	30	1,8	2,2	54		0059625003005422	B 19	■
300	30	1,8	2,2	60		0059630003006022	B 28	■
300	30	1,8	2,2	80		0059630003008022	B 38	■
350	30	2,0	2,4	80		0059635003008024	B 43	■

Para corte en "seco" de acero suave e inoxidable, tubos y perfiles de acero, paneles sándwich (tanto en acero como aluminio).

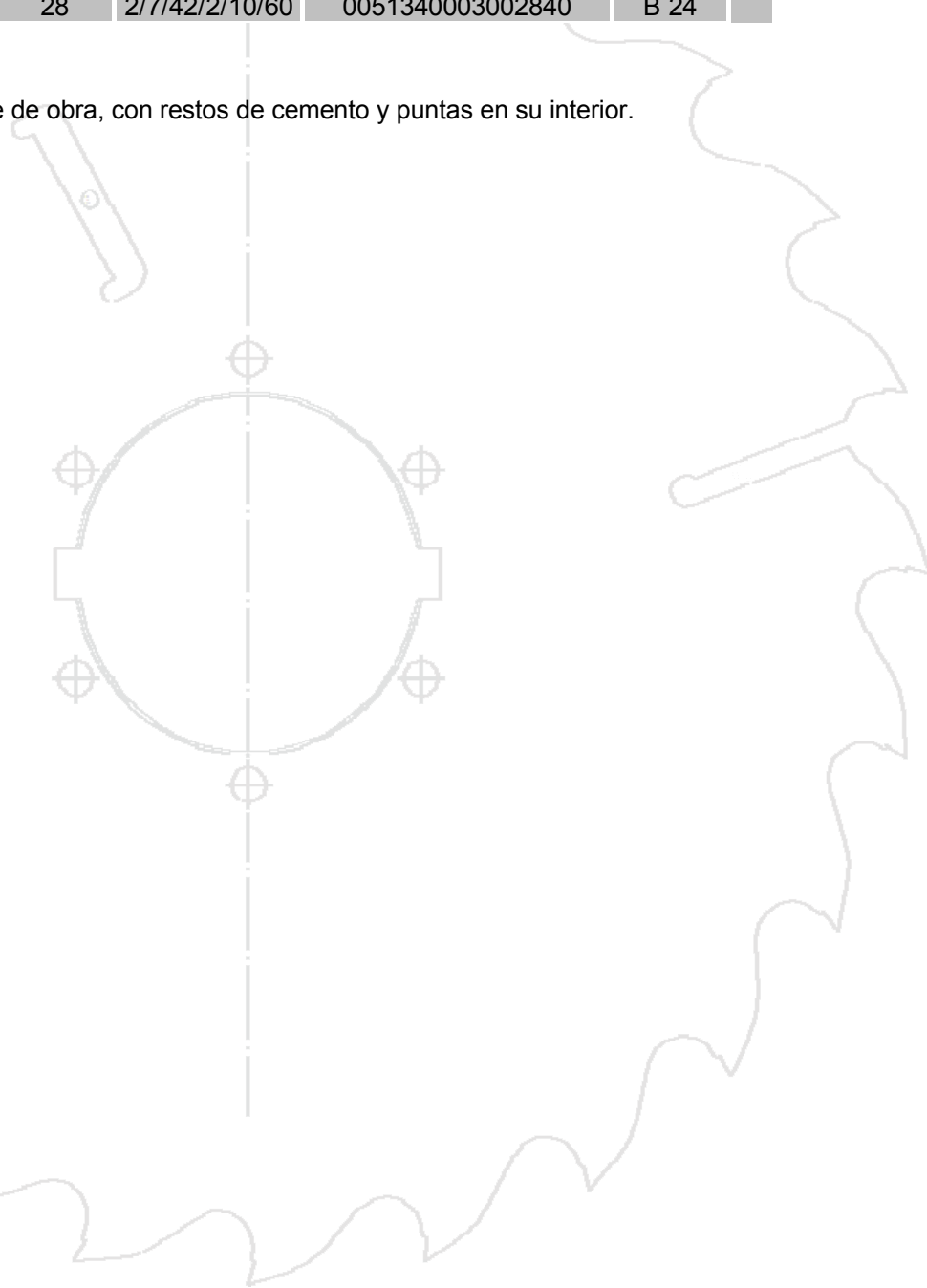
Tener en cuenta las RPM máximas que se indican en la tabla

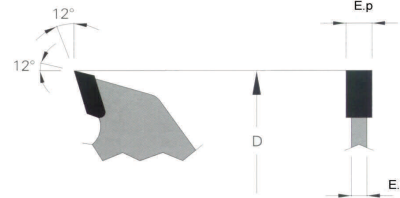
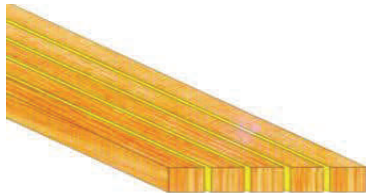
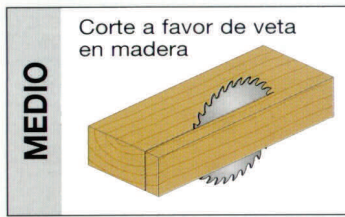
Ø Sierra	RPM Maximas
190	8.000
200-210-216	6.000
250	5.900
300	4.900
350	4.200



D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
300	30	2,2	3,2	24	2/7/42+2/10/60	0051330003002432	B 10	■
315	30	2,2	3,2	24	2/7/42+2/10/60	0051331503002432	B 11	
350	30	2,5	3,5	28	2/7/42+2/10/60	0051335003002835	B 17	
400	30	2,8	4,0	28	2/7/42/2/10/60	0051340003002840	B 24	

Para corte de madera procedente de obra, con restos de cemento y puntas en su interior.



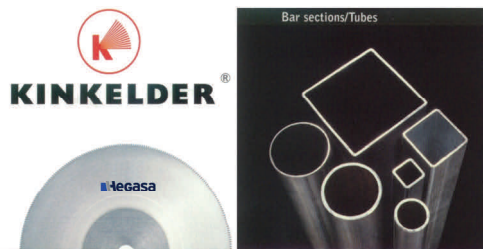


D	d	E.b	E.p	Z	TALADROS	REFERENCIA	PVP	O
200	30	2,2	3,2	24	2/10/60	0033020003002432	B15	
250	30	2,2	3,2	24	2/10/60	0033025003002432	B 15	
250	30	2,2	3,2	40	2/10/60	0033025003004032	B 24	
300	30	2,2	3,2	24	2/10/60	0033030003002432	B 21	
300	30	2,2	3,2	36	2/10/60	0033030003003632	B 24	
300	30	2,2	3,2	48	2/10/60	0033030003004832	B 31	
350	30	2,5	3,5	24	2/10/60	0033035003002435	B 26	
350	30	2,5	3,5	36	2/10/60	0033035003003635	B 32	
350	30	2,5	3,5	54	2/10/60	0033035003003535	B 42	
350	30	2,5	3,5	72	2/10/60	0033035003007235	B 52	
400	30	2,8	3,8	28	2/10/60	0033040003002838	B 40	
400	30	2,8	3,8	48	2/10/60	0033040003004838	B 51	
400	30	2,8	3,8	60	2/10/60	0033040003006038	C 35	
450	30	3,2	4,2	32	2/10/60	0033045003003242	C 23	
450	30	3,2	4,2	66	2/10/60	0033045003006642	C 30	

Material específico para trabajar las siguientes maderas:
pino, cedro, haya, roble, fresno, castaño, cerezo, nogal, ramón, nogal.

Este material, por su composición y geometría de corte específica, proporciona unos acabados iguales al HSS pero con una duración del filo de corte de unas 5 veces mayor.

Para otras medidas no indicadas en la tabla de precios, consultar a fábrica.
Hay la posibilidad de fabricar cualquiera de los discos de metal duro en Tantun



DIMENSIONES	TALADROS	STEAN HSS	PVP	STEAN HSS 5% Co	PVP
200 x 2,0 x 32	2/8,5/45 + 2/11/63	0044020003220	B 13	0044120003220	B 21
225 x 2,0 x 32	2/8,5/45 + 2/11/63	0044022503220	B 13	0044122503220	B 23
250 x 2,0 x 32	2/8,5/45+2/12/64+4/9/50	0044025003220	B 16	0044125003220	B 27
250 x 2,0 x 40	2/8,5/45+2/11/63	0044025004020	B 16	0044125004020	B 27
250 x 2,5 x 32	2/8,5/45+2/12/64	0044025003225	B 18	0044125003225	B 28
250 x 2,5 x 40	2/8,5/45 + 2 /12/64	0044025004025	B 18	0044125004025	B 28
275 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 2/12/64	004402753225	B 24	0044127503225	B 36
275 x 2,5 x 40	2/8,5/45 + 2/12/64	0044027504025	B 24	0044127504025	B 36
300 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 2/12/64+ 2/12,5/75	0044030003225	B 33	0044130003225	B 49
300 x 2,5 x 40	2/8,5/55 + 4/12/64	0044030004025	B 33	0044130004025	B 49
315 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 2/12/64+2/12,5/75	0044031503225	B 37	0044131503225	C 1
315 x 2,5 x 40	2/9/55 + 4/12/64	0044031504025	B 37	0044131504025	C 1
350 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 2/12/64 + 2/12,5/75	0044035003225	B 53	0044135003225	C 24
350 x 2,5 x 40	2/9/55 + 4/12/64	0044037004030	B 53	0044135003225	C 24

DIMENSIONES	TALADROS	TITANIO	PVP	PERFORMANCE 2000	PVP
250 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 2/11/63	0044225003225	B 36	0044325003225	B 48
250 x 2,5 x 40	2/8,5/45 + 2/11/63	0044225004025	B 36	0044325004025	B 48
275 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 2/11/63	0044227503225	B 44	0044327503225	C 6
275 x 2,5 x 40	2/8,5/45+2/12/64+4/9/50	0044227504025	B 44	0044327504025	C 6
300 x 2,5 x 32	2/8,5/45+2/11/63	0044230003225	C 5	0044330003225	C 20
300 x 2,5 x 40	2/8,5/45+2/12/64	0044230004025	C 5	0044330004025	C 20
315 x 2,5 x 32	2/8,5/45 +2 /12/64	0044231503225	C 8	0044331503225	C 27
315 x 2,5 x 40	2/8,5/45 + 2/12/64	0044231504025	C 8	0044331504025	C 27
350 x 2,5 x 32	2/8,5/45 + 2/12/64	0044235003225	C 32	0044335003225	C 52
350 x 2,5 x 40	2/8,5/45 + 2/12/64+ 2/12,5/75	0044235004025	C 32	0044335004025	C 52

STEAM/ANTIGRIP . Consiste en un tratamiento superficial mediante la deposición de una capa de óxido anti-desgaste. La micro estructura de esta capa tiene la propiedad de ser porosa, lo que junto con el uso de un refrigerante produce un mejor enfriamiento y lubricación. Como resultado de estas propiedades se reduce el riesgo de que el disco gripe por rozadura.

TITANIO. Con el recubrimiento de nitruro de titanio el disco adquiere un color dorado. Las principales ventajas con respecto al resto de sierras son las siguientes.

- Mayor velocidad de corte (50 – 100%)
- Mayor vida útil (100-300 %)
- Menor resistencia a la fricción, y menor desgaste.